เอกสาร 2-21

วิธีการปฏิบัติงานของพนักงาน (Work Instruction) /

วิธีปฏิบัติงานยกเหล็กแท่งแบนขึ้นจากเรือ (Slab) ขึ้นจากเรือ

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)	ชื่อเอกสาร วิธีการปฏิบัติงาน	ฉบับที่ 2
	รหัสเอกสาร S-QI-02	หน้า 1 จาก 2
เรื่อง การปฏิบัติงานยกเหล็กแท่งแบน (Slab) ขึ้นจากเรือ	เอกสาร ☑ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม	
แก้ไขครั้งที่ วันที่แก้ไข	วันที่ประกาศใช้ 1 พฤศจิกายน 2564	

การปฏิบัติงานยกเหล็กแท่งแบน (Slab) ขึ้นจากเรือ

1. วัตถุประสงค์

1.1 เพื่อเป็นแนวทางในการทำงานอย่างถูกวิธี

1.2 เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน

1.3 เพื่อให้สอดคล้องกับนโยบายบริษัท

2. เอกสารอ้างอิง

-ไม่มี-

3. ผู้รับผิดชอบ

หัวหน้างาน

4. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

4.1 ตรวจสอบและดูแลความเรียบร้อยในการปฏิบัติงาน รวมถึงอุปกรณ์ที่ใช้ยกเหล็กแท่งแบน (Slab) อย่างครบถ้วนให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานได้ดี และปลอดภัยก่อนเริ่มงานและเลือกใช้สลิงให้เหมาะสมกับเหล็กแท่งแบนที่จะยก (Slab)

4.2 พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานก่อนเริ่มงาน เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิภัย เส้นสะท้อนแส ถุงมือ ผ้าปิดจมูก ฯลฯ ทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน

4.3 พนักงานต้องปฏิบัติงานด้วยความไม่ประมาทและถูกต้องตามขั้นตอนวิธีการปฏิบัติงาน

4.5 ห้ามพนักงานปฏิบัติงานใต้เหล็กแท่งแบนในขณะที่มีการยก

4.6 ห้ามให้สลิงหักงอ หรือเสียรูปเพราะจะทำให้ประสิทธิภาพการทนทานแรงดึงน้อยลงไป พนักงานต้องแจ้งให้พนักงานขับปั้นจั่นหยุดการยกเพื่อจัดสลิงใหม่ทันที จัดสลิงชุดการยกให้ได้สัดส่วนของน้ำหนักเสมอ

4.7 ห้ามพนักงานขับปั้นจั่นยกของหนักเกินกว่าที่อุปกรณ์การยกจะรับไหวเพราะอาจเป็นอันตรายได้ พนักงานควรรู้น้ำหนักของเหล็กแท่งแบน (Slab) ที่จะยกทุกครั้ง เพื่อให้เหมาะสมกับชุดยกน้ำหนัก และรูปร่างของเหล็กแท่งแบน (Slab) ที่จะยกเพื่อจัดสลิงให้เหมาะสมและอุปกรณ์คีบเหล็กแท่งแบน (Slab) ต้องสังเกตุว่าตะขอทั้งสี่ด้านคีบเหล็กแท่งแบน (Slab) พอดีและสนิทดีแล้วจึงสามารถยกขึ้นได้

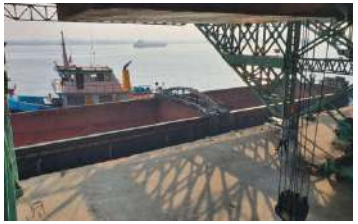
4.8 พนักงานยกเหล็กแท่งแบน (Slab) ต้องให้สัญญาณการวางเหล็กแท่งแบน (Slab) ต้องให้แน่ใจว่าพื้นที่ที่จะวางปลอดภัย และพนักงานต้องอยู่ห่างจากพื้นที่นั้นด้วย จึงสามารถแจ้งให้พนักงานขับปั้นจั่นทำการงานต่อไปได้

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)	ชื่อเอกสาร วิธีการปฏิบัติงาน	ฉบับที่ 2
	รหัสเอกสาร S-QI-02	หน้า 2 จาก 6
เรื่อง การปฏิบัติงานยกเหล็กแท่งแบน (Slab) ขึ้นจากเรือ	เอกสาร ☑ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม	
แก้ไขครั้งที่ วันที่แก้ไข	วันที่ประกาศใช้ 1 พฤศจิกายน 2564	

ภาพประกอบขั้นตอนการทำงานยกเหล็กแท่งแบน (Slab) ขึ้นจากเรือ

1.เรือสินค้าเข้าเทียบท่าเทียบเรือ

4.ใช้ปั้นจั่นทำการยกเหล็กแท่งแบน (Slab)ในเรือ



2.เปิดผ้าใบเรือสินค้าและโครงเหล็กออก

5.นำเหล็กแท่งแบน (Slab) ชั่งน้ำหนัก

3.เคลื่อนปั้นจั่นมาที่เรือสินค้า เพื่อเตรียมพร้อมยกเหล็กแท่งแบน (Slab)

6.นำเหล็กแท่งแบน (Slab) วางไว้ในโกดังเก็บวัตถุดิบของโรงงาน

สำเนา COPY
ต้นฉบับ ORIGINAL

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด	ชื่อเอกสาร วิธีการปฏิบัติงาน	ฉบับที่ 1
	รหัสเอกสาร S-QI-01	หน้า 1 จาก 2
เรื่อง การใช้เครน	เอกสาร ☑ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม	
แก้ไขครั้งที่ - วันที่แก้ไข -	วันที่ประกาศใช้ 5 กันยายน 2549	

1. วัตถุประสงค์

1.1 เพื่อให้พนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคนทราบถึงหน้าที่และวิธีปฏิบัติตนอย่างถูกต้องตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน

1.2 เพื่อป้องกันและระงับความเสียหายที่อาจจะเกิดขึ้นให้น้อยที่สุด

1.3 เพื่อป้องกันและลดอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นให้น้อยลง

2. เอกสารอ้างอิง

- ไม่มี -

3. ผู้รับผิดชอบ

3.1 แผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล แผนกควบคุมคุณภาพ และแผนกคลังสินค้า

4. วิธีการทำงาน

4.1 อนุญาตเฉพาะผู้ที่ผ่านการอบรมใช้เครนเท่านั้นจึงจะสามารถขับเครนได้

4.2 ผู้ควบคุมเครน ต้องทำการตรวจสวิทช์ไฟ,เบรก,สัญญาณเสียงเตือน,ต้องตรวจลวดสลิงและขอเกี่ยวให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อย ถ้าชำรุดให้แจ้งช่างฯ หรือหัวหน้างาน ให้ทำการเปลี่ยนทันที

4.3 ผู้ควบคุมเครน ต้องเข้าใจปฏิบัติตามสัญญาณการควบคุมเครนและปฏิบัติตามสัญญาณอย่างถูกต้อง

4.4 ใช้อุปกรณ์การยกที่ถูกต้องตามชนิดของชิ้นงาน ห้ามปล่อยชิ้นงานทิ้งไว้บนขอเกี่ยว

4.5 ไม่ใช้เครนยกของหรือชิ้นงานข้ามศีรษะคนที่ปฏิบัติงานอยู่ ต้องรอให้ออกไปพ้นทางเสียก่อน

4.6 เมื่อปฏิบัติงานยกของไป-มา พยายามให้ต่ำเท่าที่จะทำได้

4.7 ห้ามเลื่อนเครนเร็วเกินไปและห้ามพนักงานขึ้นไปอยู่บนของที่ยกหรือขอเกี่ยว

4.8 ห้ามดันเครน (ถ้ายังไม่ได้ปลดล็อคเบรค), ห้ามชน STOPPER, ห้ามขึ้นไปอยู่บนของขณะเลื่อนเครน

4.9 เมื่อเครนหยุดใช้งาน คันบังคับควรอยู่ในตำแหน่ง " ว่าง " ต้องเลื่อนสวิทช์ไปที่ OFF เมื่อผู้ควบคุมเครนออกจากเครนไป

4.10 จอดเครนในจุดที่เหมาะสม หรือจุดที่จัดไว้ให้สำหรับจอดเท่านั้น

สิ่งที่พึงปฏิบัติเมื่อใช้เครน

1. ขับเครนที่ละ Step (จาก ช้า-เร็ว)
2. หยุดเครนที่ละ Step (จาก เร็ว-ช้า-หยุด)
3. กะระยะการหยุดของเครนให้ถูกต้อง (แรงเฉื่อย)
4. เคลื่อนที่โหลดไปในที่ ๆ ไม่มีคนหรือสิ่งกีดขวาง

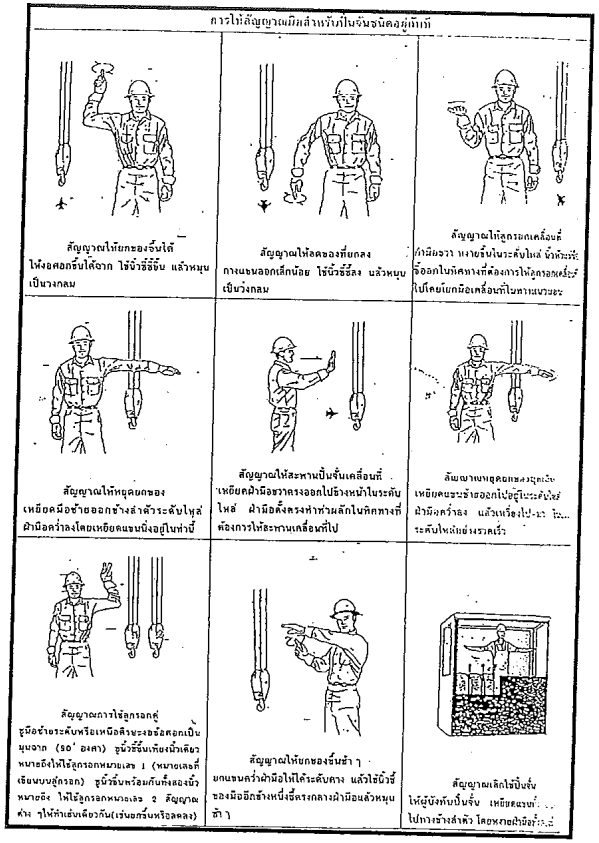
สำเนา COPY
ต้นฉบับ ORIGINAL

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด	ชื่อเอกสาร วิธีการปฏิบัติงาน	ฉบับที่ 1
	รหัสเอกสาร S-QI-01	หน้า 2 จาก 2
เรื่อง การใช้เครน	เอกสาร ☑ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม	
แก้ไขครั้งที่ - วันที่แก้ไข -	วันที่ประกาศใช้ 5 กันยายน 2549	

ข้อแนะนำก่อนเริ่มใช้เครน

1. ทดสอบสวิทช์ฉุกเฉิน.
2. ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์ทุกตำแหน่ง
3. ตรวจเช็คสภาพสลิงและการเรียงตัวของสลิงในครัม
4. ตรวจเช็คอุปกรณ์ที่จะหิ้วโหลด
5. ทดสอบระบบเบรคทุกทิศทาง
6. ทดสอบระบบการเคลื่อนที่ของเครนทุกทิศทาง
7. เช็คสภาพของตะขอ (ฮุค) และ Safety catch ที่ฮุค
8. เช็คสภาพสายปุ่มกดและจุดต่อเข้ากับกล่องปุ่มกด
9. เช็คระบบความปลอดภัย

การให้สัญญาณมือ สำหรับปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่



บทที่ 1

คู่มืองานยกเหล็ก SLAB / เหล็กแผ่นลงเรือ

1. วัตถุประสงค์

1.1 เพื่อเป็นแนวทางในการทำงานอย่างถูกวิธี

1.2 เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน

1.3 เพื่อให้สอดคล้องกับนโยบาย บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด

2. เอกสารอ้างอิง

-ไม่มี-

3. ผู้รับผิดชอบ

หัวหน้างาน

4. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

4.1 ตรวจสอบและดูแลความเรียบร้อยในการปฏิบัติงานรวมถึงอุปกรณ์ที่ใช้ยกเหล็กอย่างครบถ้วนให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานได้ดี และปลอดภัยก่อนทำงาน

4.2 ตรวจสอบสภาพการยกเหล็กโดยใช้ โซ่และสลิง ที่เป็นอุปกรณ์ที่ใช้ปฏิบัติงานประจำ รวมถึงอุปกรณ์อื่น ๆ เมื่อเห็นว่าปลอดภัยดีแล้วจึงลงมือทำงานจริงต่อไปและควรตรวจสอบสม่ำเสมอและทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน

4.3 พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน เช่น หมวกนิรภัย ถุงมือ ผ้าปิดจมูก ฯลฯ ทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน

4.4 พนักงานต้องปฏิบัติงานด้วยความไม่ประมาทและถูกต้องตามขั้นตอนพนักงานต้องมีประสบการณ์ความรู้ความสามารถในการปฏิบัติงานและได้ผ่านการอบรมหรือผ่านการทำงานอย่างดีจึงสามารถปฏิบัติงานได้

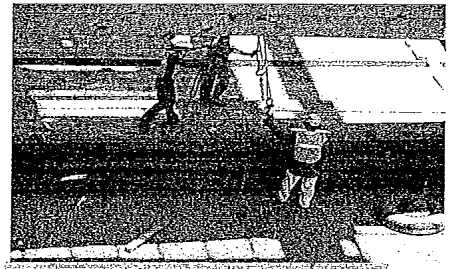
4.5 ห้ามทำการปฏิบัติงานใต้ชุดน้ำหนักโดยเด็ดขาด

4.6 ห้ามให้สลิงหักงอ หรือเสียรูปเพราะจะทำให้ประสิทธิภาพการทนทานแรงดึงลดน้อยลงไปพนักงานต้องบอกให้พนักงานขับเครนหยุดการยกเพื่อจัดสลิงใหม่ทันที จัดสลิงชุดการยกให้ได้สัดส่วนของน้ำหนักและแผ่นเหล็กเสมอ

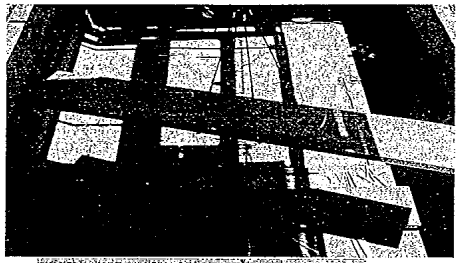
4.7 ห้ามยกของหนักเกินกว่าที่อุปกรณ์การยกจะรับไหวเพราะอาจเป็นอันตรายได้ พนักงานควรรู้น้ำหนักของเหล็กจะยกทุกครั้งเพื่อให้เหมาะสมกับชุดยกน้ำหนัก และรุปร่างของก้อนน้ำหนักที่จะยกเพื่อจัดโซ่และสลิงให้เหมาะสมรวมถึงอุปกรณ์ตะขอคีบเหล็กแผ่นต้องสังเกตุว่าตะขอทั้งสี่ด้านจับเหล็กพอดีและสนิทดีแล้วจึงสามารถยกขึ้นได้

4.8 พนักงานยกเหล็กต้องให้สัญญาณการวางเหล็กลงและยกเหล็กขึ้นทุกครั้งต้องแน่ใจว่ามีพื้นที่ที่จะวางปลอดภัยหรือเคลียร์เรียบร้อยแล้วและพนักงานต้องอยู่ออกห่างจากพื้นที่นั้นด้วยจึงสามารถสั่งให้พนักงานเครนทำการปฏิบัติงานต่อไป

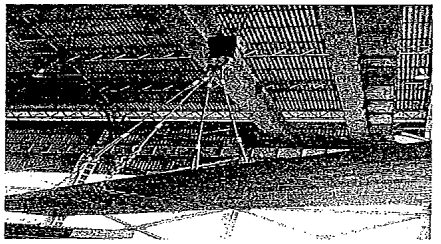
ภาพประกอบขั้นตอนการทำงานยกเหล็ก SLAB



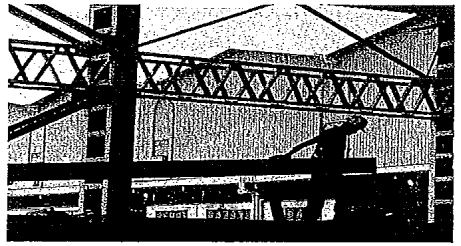
พนักงานทำการคล้องโซ่กับเหล็กเตรียมยกขึ้นจากเรือ



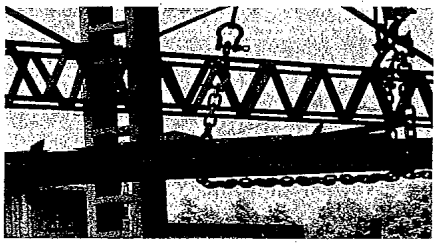
เครนทำการยกเหล็กขึ้นจากเรือ



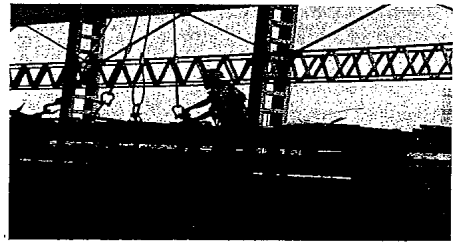
เหล็กขึ้นเรือกำลังวางลงบนรถบรรทุก



พนักงานกำลังกับเครนกำหดพื้นที่วางเหล็กบนรถบรรทุก

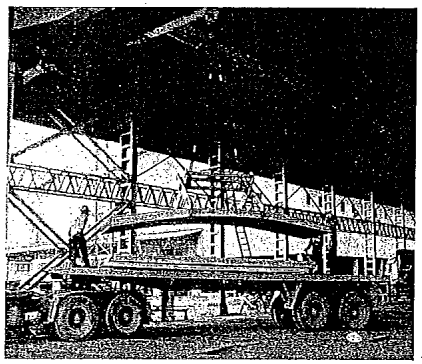


ภาพโรงที่ใช้คล้องเหล็ก SLAB

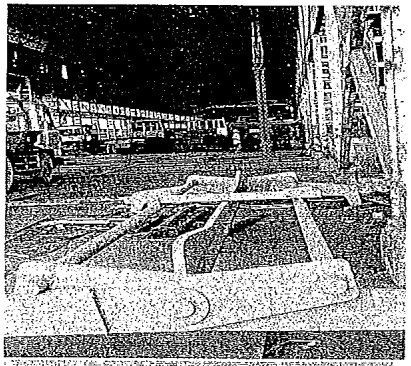


พนักงานกำลังทำการปลดตะขอและโซ่ออกจากเหล็ก

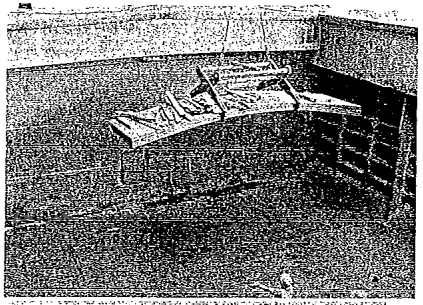
ภาพประกอบขั้นตอนการทำงานยกเหล็กลงเรือ



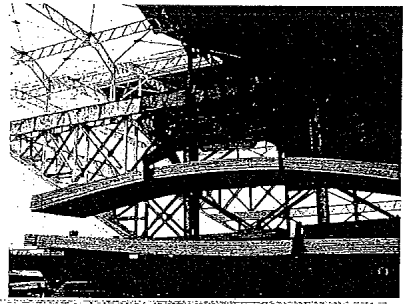
พนักงานคอยกำกับเครนระหว่างทำการยกเหล็กลงเรือ



ภาพตะขอคีบเหล็กแผ่น



พนักงานยกคอยกำกับเครนวางเหล็กในเรือ



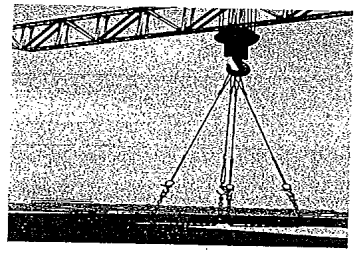
เครนกำลังใช้ตะขอคีบเหล็กแผ่นลงเรือ

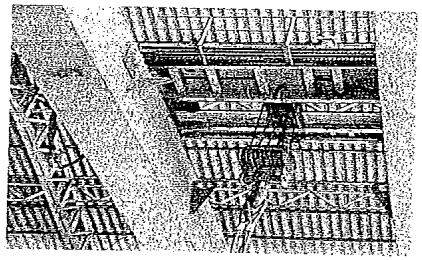
บทที่ 2

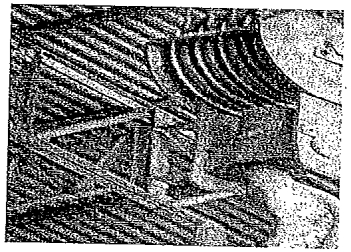
ภาพอุปกรณ์การทำงาน

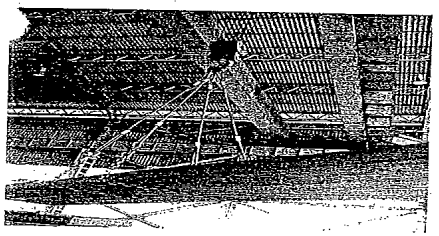
<u>อุปกรณ์ที่ต้องตรวจเช็ค</u>

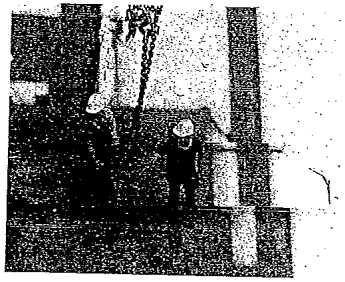
1. สลิงขนาด 1 นิ้ว ยาว 3-5 เมตร ตีปลอกหัวท้าย 4 เส้น
2. ตะขอขนาด 7นิ้ว ครึ่ง - 8 นิ้วครึ่ง ตัน 4 ตัว
3. สะเกนขนาด 12 ตัน 4 ตัว
4. โซ่อัลลอย ขนาด 22 มิล ยาว 3 เมตร จำนวน 2 เส้น
5. สเกนขนาด 8 ครึ่ง ตัน จำนวน 4 ตัว
6. และอุปกรณ์อื่น ๆ ที่ใช้ในการปฏิบัติงาน











โซ่ เชือก และสลิง

ในกรณีที่จะใช้โซ่ เชือก หรือสลิง มาช่วยในการยกเคลื่อนย้ายจะต้องมีการทดสอบสภาพอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง ควรมีการเขียนบอกน้ำหนักยกที่ปลอดภัยไว้ด้วย และห้ามยกเกินน้ำหนักที่กำหนดไว้โดยเด็ดขาด มีการจัดสถานที่สำหรับเก็บโซ่ เชือก และสลิงไว้ในสถานที่เหมาะสมขณะที่ไม่มีการใช้งาน

ลิฟต์และรอก

ไม่ว่าจะเป็นลิฟต์โดยสารหรือลิฟต์ขนของจะต้องมีมาตรการเพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงาน รอกที่จะนำมาใช้งานควรทำจากวัสดุที่มีความคงทนแข็งแรงซึ่งต้องมีการทดสอบก่อนนำมาใช้งาน ควรมีการดูแลบำรุงรักษาเป็นประจำสม่ำเสมอ และตรวจสอบสภาพอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง

เครื่องมือ

จากสถิติประสบอันตรายพบว่าเครื่องมือเป็นสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุเป็นจำนวนมาก ซึ่งสามารถจะป้องกันได้โดยปฏิบัติตามกฎง่าย ๆ ดังนี้

1. เครื่องมือทุกชิ้นระหว่างที่ไม่มีการใช้งานต้องเก็บไว้ในที่เหมาะสม
2. เครื่องมือทุกชิ้น ควรอยู่ในสภาพที่ใช้งานได้อย่างปลอดภัยและมีประสิทธิภาพ เครื่องมือควรมีความแหลมคมและไม่ควรใช้เครื่องมือที่ชำรุด
3. ใช้เครื่องมือให้ถูกต้องกับขนาด และชนิดของงานที่จะทำ

เราสามารถคาดเดาได้ว่าการใช้เครื่องมือที่ชำรุดหรือสึกกร่อนอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้ เช่น ตะไบที่ด้ามหลุด อาจทำให้ปลายแหลมแทงมือคนงานได้สกัดที่มีปลายบนบานอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บรุนแรงต่อดวงตาได้ ค้อนที่มีหัวหลวมอาจหลุดจากตัวด้าม และก่อให้เกิดอันตรายได้ ซึ่งอุบัติเหตุเหล่านั้นสามารถหลีกเลี่ยงมิให้เกิดขึ้นได้ ด้วยการดูแลและตรวจสอบสภาพของเครื่องมือเป็นประจำ เพื่อลดการเสี่ยงของคนงานที่จะได้รับอุบัติเหตุ

บทที่ 3

ข้อควรระวัง และความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

บาดเจ็บจากการถูกกระแทก (CRYSG UBHYRUES)

การบาดเจ็บเพราะถูกกระทบกระแทกนั้นร้ายแรงกว่าที่เห็น เพราะร่างกายอาจปล่อยสารเคมีที่เป็นพิษออกมา ทำให้การทำงานของตับล้มเหลว ผู้ได้รับบาดเจ็บจำเป็นต้นได้รับการรักษาจากโรงพยาบางอย่างเร่งด่วน อาการบาดเจ็บเพราะถูกกระทบกระแทกที่ไม่รุนแรงนัก อาจไม่ถึงกับต้องเข้าโรงพยาบาล แต่ก็ควรได้รับการดูแลอย่างถูกวิธี

เมื่อถูกกระทบกระแทกเพียงเล็กน้อย

ถ้าถูกนิ้วมือหรือนิ้วเท้า ให้เอานิ้วมือหรือนิ้วเท้าไปรองน้ำก๊อกนาน 5 นาที เพื่อให้เลือดหยุดหรือออกน้อยลง ให้ไปพบแพทย์ ในกรณีที่ฐานเล็บถูกกระทบกระแทกอย่างรุนแรง

เมื่อถูกกระทบกระแทกอย่างรุนแรง

1. ถ้าเป็นกรณีที่แขนขาถูกหนีบติดอยู่ให้พยายามห้ามเลือด และอย่างเคลื่อนไหวร่างกายส่วนที่กระดูกหัก
2. หลังจากเอาแขนหรือขาหลุดออกมาได้แล้ว ให้ผู้ได้รับบาดเจ็บนอนหงาน ถ้าเป็นร่างกายส่วนที่กระดูกหัก
3. หลังจากเอาแขนหรือขาหลุดออกมาได้แล้ว ให้ผู้ได้รับบาดเจ็บนอนหงาย ถ้าเป็นไปได้ให้ศีรษะอยู่ต่ำและหนุนขาสูง อย่าให้ขาเคลื่อนไหว
4. ให้ความอบอุ่นแก่ร่างกายของผู้ได้รับบาดเจ็บ ให้เขาจิบน้ำเย็นเล็กน้อยถ้า ไม่มีสาเหตุที่ทำให้สงสัยว่าเขาได้รับบาดเจ็บภายใน
5. รีบขอความช่วยเหลือจากแพทย์ทันที

1. ข้อควรระวัง และความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

1.1 ต้องมั่นใจว่าทุกคนในบริเวณทำงานรู้ว่าจะมีการยกเหล็ก และระวังขณะเหล็กกำลังเคลื่อนที่ และระวังเครนที่ทำงานอยู่ด้านบน

1.2 ไม้แขวนเหล็กไว้ที่ตะขอเมื่อไม่ได้ทำงาน

1.3 ห้ามคนที่ไม่ได้รับการฝึกอบรมใช้เครนจนกว่าจะผ่านการฝึกอบรมก่อน

1.4 ห้ามยกเหล็กเมื่อรู้ว่ามีน้ำหนักมากกว่าที่เครนสามารถยกได้

1.5 หากมีการซ่อมเครื่องมือต้องมีป้ายเตือนห้ามใช้ไม่พร้อมทำงานติดไว้เสมอ

1.6 ก่อนจะยกหรือเคลื่อนที่เหล็กต้องมั่นใจว่าตะขอคีบเหล็กมั่นคงแล้ว

1.7 คล้องโซ่ยกเหล็กตรงกลางแผ่นให้น้ำหนักสมดุลกัน

1.8 ต้องสวมใส่ผ้าปิดจมูก และหน้ากาก 3 M ตลอดเวลาที่ทำงาน เพื่อป้องกันฝุ่นและอุปกรณ์ความปลอดภัยอื่น ๆ เพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงานทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน

สำเนา COPY
ต้นฉบับ ORIGINAL

บทที่ 1
คู่มือการใช้งานเครน

1. วัตถุประสงค์

1.1 เพื่อเป็นแนวทางในการขับเครนภายในแผนกวัตถุดิบ

1.2 เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน

1.3 เพื่อให้สอดคล้องกับนโยบาย บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด

2. เอกสารอ้างอิง

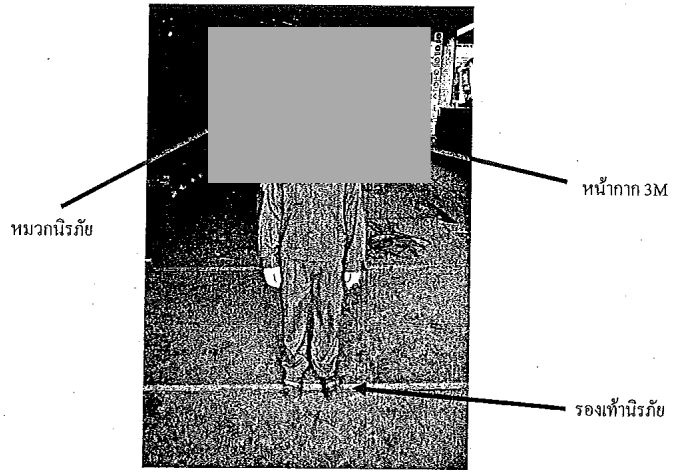
ไม่มี

3. ผู้รับผิดชอบ

วิศวกรแผนกวัตถุดิบ

4. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

4.1 การแต่งกายของพนักงานขับเครนต้องสวมหน้ากาก 3 M สวมหมวกนิรภัย ถุงมือและรองเท้า SAFETY



การสวมอุปกรณ์ SAFETY ขณะปฏิบัติงาน

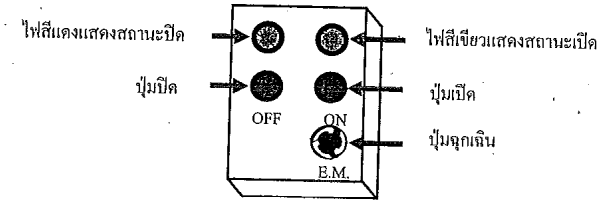
สำเนา COPY
ต้นฉบับ ORIGINAL

4.2 การเปิด - ปิด ระบบไฟฟ้าเครน

4.2.1) กดปุ่มเปิด ON ไฟแสดงสถานะสีเขียวติด แสดงว่าได้เปิดระบบไฟฟ้าเครนแล้ว

4.2.2) เมื่อต้องการปิดให้กดปุ่ม OFF ไฟแสดงสถานะสีแดงจะติดเป็นการปิดระบบไฟฟ้า

4.2.3) หากเกิดกรณีฉุกเฉินให้กดปุ่มฉุกเฉินไฟสีแดงติดจะเป็นการปิดระบบไฟฟ้าทั้งหมดแบบฉุกเฉิน ถ้าจะเริ่มใช้งานใหม่ต้องปลดปุ่มฉุกเฉินออกก่อนโดยหมุนปุ่มฉุกเฉินไปตามทิศทางตามลูกศรแล้วปุ่มจะเด้งออก

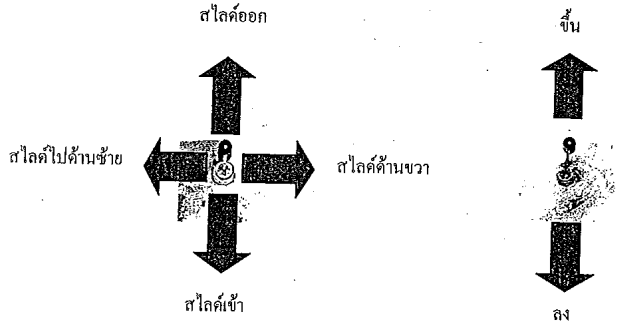


ปุ่มสำหรับเปิด - ปิดระบบไฟฟ้าเครน

4.3 การควบคุมทิศทางการเคลื่อนที่

4.3.1) สำหรับคันบังคับแบบคันโยก

1) เมื่อต้องการขับเครนไปทางซ้าย - ขวา และสไลด์เข้า - ออก ต้องควบคุมเครนด้วยความนุ่มนวลหลีกเลี่ยงการแกว่งให้ดันคันทางซ้ายมือไปในทิศทางที่ต้องการต้องให้เครนเคลื่อนที่ไปทีละขั้นตอนจากช้าไปเร็ว โดยเริ่มต้นจากการแตะคันโยก เบาๆ เครนเริ่มเคลื่อนที่ช้าๆ ก่อนแล้วค่อยแตะคันโยกค้างไว้ให้เครนเคลื่อนที่ไปยังตำแหน่งที่ต้องการ



คันบังคับแบบคันโยก

2) เมื่อต้องการหยุดให้หยุดทีละขั้นตอนจากเร็วไปช้าแล้วหยุด โดยกะระยะการหยุดของเครนให้ถูกต้องเพื่อลดความสึกหรอของเบรค และแตะคันโยกกลับตำแหน่งเดิมเบาๆ ห้ามแตะคันโยกไปในทิศทางตรงกันข้ามกับการเคลื่อนที่เพราะจะทำให้มอเตอร์เพลาล้อ และล้อเครนเสียหาย

3) เมื่อต้องการขึ้น - ลง ให้ดันคันโยกทางขวามือไปข้างหน้าจะเป็นการยกรอกขึ้น และดันคันโยกถอยหลังจะเป็นการยกลง

4) เมื่อต้องการหยุดให้แตะคันโยกกลับตำแหน่งเดิมเบาๆ

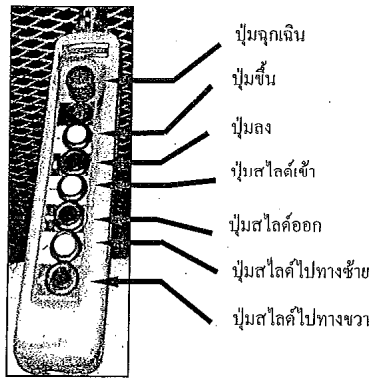
4.3.2) สำหรับคันบังคับแบบปุ่มกด

1) เมื่อต้องการขับเครนไปทางซ้าย - ขวา และสไลด์เข้า - ออก ต้องควบคุมเครนด้วยความนุ่มนวลหลีกเลี่ยงการแกว่งและกระตุก โดยให้กดปุ่มสไลด์ไปทางซ้าย - ขวา และเข้า - ออกค้างไว้ ต้องให้เครนเคลื่อนที่ไปทีละขั้นตอนจากช้าไปเร็ว โดยเริ่มต้นจากกดปุ่มบังคับเบาๆ ให้เครนเริ่มเคลื่อนที่ช้าๆ ก่อนแล้วค่อยกดปุ่มบังคับค้างไว้ให้เครนเคลื่อนที่ไปยังตำแหน่งที่ต้องการ

2) เมื่อต้องการหยุดให้หยุดทีละขั้นตอนจากเร็วไปช้าแล้วหยุด โดยกะระยะการหยุดของเครนให้ถูกต้อง แล้วปล่อยปุ่มกด ห้ามกดปุ่มบังคับไปในทิศทางตรงกันข้ามกับการเคลื่อนที่เพราะจะทำให้มอเตอร์ เพลาล้อ และล้อเครนเสียหาย

3) เมื่อต้องการยกรอกขึ้น - ลง ให้กดปุ่มบังคับขึ้น และลงค้างไว้

4) เมื่อต้องการหยุดให้ปล่อยปุ่มกด



คันบังคับแบบปุ่มกด

4.4 ตรวจสอบเครนก่อนใช้งาน ตามแบบฟอร์มตรวจสอบประจำวัน (ดูในเอกสารแนบ)

4.5 เลือกใช้ตะขอคีบเหล็กให้เหมาะสม (ตามตารางที่ 1)

ตารางที่ 1 การเลือกใช้ตะขอคีบเหล็กให้เหมาะสม

ลำดับที่	หน้ากว้าง(มม)	ความกว้างของเหล็ก (มม.)
1	1,300	800 < W < 1,250
2	1,650	1250 < W < 1,600
3	1,800	1500 < W < 1,750
4	2,200	1,600 < W < 2,100

4.5.1) ใช้ตะขอหน้ากว้าง 1,300 มม. คีบเหล็กแผ่นสั้นหน้ากว้างตั้งแต่ 800 ถึง 1,250 มม. เท่านั้น

4.5.2) ใช้ตะขอหน้ากว้าง 1,650 มม. คีบเหล็กแผ่นสั้นที่มีหน้ากว้างตั้งแต่ 800 ถึง 1,600 มม.

4.5.3) ใช้ตะขอหน้ากว้าง 2,200 มม. คีบเหล็กแผ่นสั้นและยาวที่มีหน้ากว้างตั้งแต่ 1,600 ถึง 2,100 มม.

4.6 ขับเครนไปยังตำแหน่งที่ต้องการยกเหล็ก

4.7 บังคับสไลด์เข้า - ออกให้ตะขอตรงตำแหน่งที่ต้องการ

4.8 บังคับตะขอลงไปที่แผ่นเหล็ก

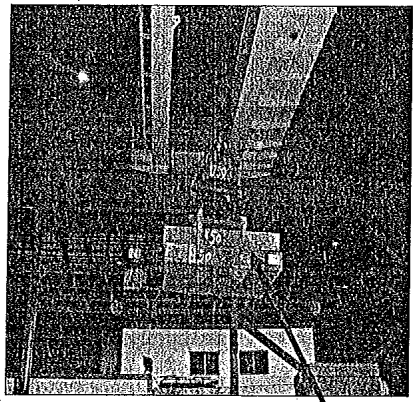
.9 ทำการคีบเหล็กจะต้องมั่นใจว่าไม่มีคนและสิ่งกีดขวางในขณะเคลื่อนเครนต้องมีสัญญาณเตือนทั้งเสียงและแสง

4.9.1) วิธีการคีบเหล็กแผ่นยาวให้บังคับตะขอมาอยู่เหนือแผ่นเหล็กต้องยกของในแนวดิ่งในกรณีที่ไม่สามารถยกได้จริงๆไม่ควรยกเอียงเกิน 4 องศา บังคับลงจนตะขอเกือบถึงแผ่นเหล็กลดความเร็วให้ช้าลงและหยุดไม่กดรอกจนสลิงใน drum เหลือน้อยกว่า 2รอบ ทำการคีบเหล็กโดยต้องจัดวางตะขอให้อยู่ตรงกลางแผ่นและเขี่ยวจับอยู่ใต้แผ่นเหล็กแล้วให้ค่อยๆ ยกตะขอขึ้นอย่างระมัดระวัง ตรวจสอบดูน้ำหนักให้สมดุลกันและดูว่าตะขอคีบมั่นคงหรือไม่ ค่อยๆ ยกเหล็กขึ้นเหนือจากพื้นเล็กน้อยแล้วหยุดเพื่อทดสอบการไหล

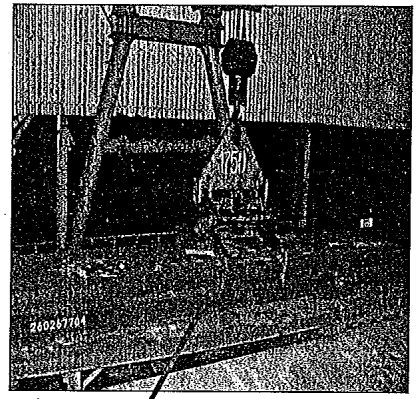
สำเนา COPY
ต้นฉบับ ORIGINAL

4.9.2) วิธีการคีบเหล็กแผ่นสั้น

- การคีบเหล็กแผ่นสั้นจะต้องสไลด์ไปทางฝั่งตรงข้ามคนขับเครน และเวลาเคลื่อนที่เครนจะต้องกดสัญญาณเสียงเตือนเสมอ เพื่อเป็นการเตือนพนักงานด้านล่างให้รู้ว่ามีการเคลื่อนที่ของเครน
- การคีบเหล็กครั้งละ 1 แผ่น ต้องคีบตรงกลางแผ่นและเขี้ยวตะขอต้องจับอยู่ด้านล่างแผ่นเหล็ก
- การคีบเหล็กครั้งละ 2 แผ่น และต้องให้เขี้ยวตะขอจับกับเหล็กแผ่นล่างอย่างน้อย 60 มม.
- การคีบเหล็กครั้งละ 4 แผ่น คีบได้เฉพาะเหล็กหนาน้อยว่าหรือเท่ากับ 160 มม. เท่านั้น โดยต้องคีบตรงกลางระหว่างเหล็ก 2 คู่ และเขี้ยวตะขอต้องจับกับเหล็กคู่ล่างอย่างน้อย 60 มม.



แสดงลักษณะการคีบเหล็กแผ่นสั้น 2 แผ่น



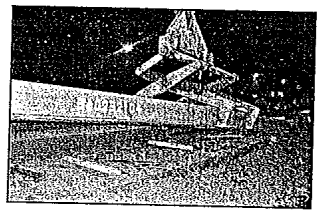
แสดงลักษณะการคีบเหล็กแผ่นยาว

สำเนา COPY
ต้นฉบับ ORIGINAL

4.10 ก่อนเคลื่อนที่นำเหล็กไปเก็บต้องมั่นใจว่ายกตะขอสูงเพียงพอและไม่มีอะไรขัดขวางและต้องเช็คว่าสลิงตึงและเรียงตัวอยู่ใน drum ตาม ออกตัวช้าๆ ก่อนแล้วค่อยเปลี่ยนเป็นความเร็วสูงเพื่อหย่อนระยะเวลาในการทำงาน เมื่อใกล้ถึงตำแหน่งหยุดให้กะระยะหยุดเพื่ออาศัยแรงเฉื่อยช่วยหยุดแล้วนำเครนมาอยู่เหนือตำแหน่งที่จะวางเหล็ก

4.11 วิธีการวางเหล็ก

4.10.1) การวางเหล็กแผ่นยาวให้บังคับเหล็กลงไปที่ตำแหน่งวาง เมื่อใกล้ถึงพื้นให้หยุดเพื่อตรวจสอบดูว่าเหล็กอยู่ตรงตำแหน่งที่ต้องการหรือไม่ เมื่อจัดจนได้ตำแหน่งที่เหมาะสมแล้วต้องค่อยๆ กดตะขอลงจนวางเหล็กเรียบร้อย

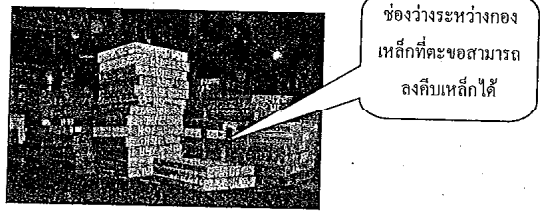


แสดงลักษณะการวางเหล็กแผ่นยาว

4.11.2) การวางเหล็กแผ่นสั้นต้องเว้นช่องห่างระหว่างกองเหล็กให้มีช่องว่างเพียงพอ เพื่อให้ตะขอสามารถคีบเหล็กได้

1) เหล็กหนา 250 - 270 ให้วางซ้อนทับกันได้ไม่เกินกองละ 9 - 10 ก้อน

2) เหล็กหนาน้อยกว่า 250 มม. การวางซ้อนทับ ห้ามวางสูงเกินป้าย Max (สูง 2.5 m)



แสดงลักษณะการวางเหล็กแผ่นสั้น

.12 ค่อยๆ บังคับตะขอขึ้นให้หลุดออกจากแผ่นเหล็กแล้วเพิ่มความเร็วให้ตะขอพ้นจากสิ่งกีดขวาง

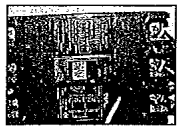
.13 ปฏิบัติตามขั้นตอนที่ 4.5 - 4.12

.14 เมื่อใช้งานตะขอเสร็จแล้วเก็บให้เป็นระเบียบ ห้ามทิ้งไว้บนกองเหล็กเพราะจะกีดขวางการทำงาน

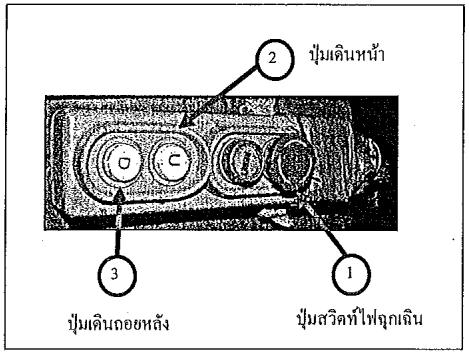
สำเนา COPY ต้นฉบับ ORIGIN

บทที่ 2
คู่มือการใช้งานรถไฟฟ้า

1. ปุ่มการใช้งาน

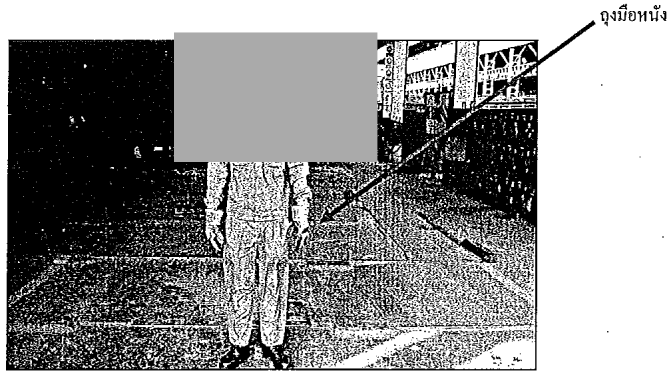


แสดงปุ่มแบรคเกอร์



แสดงปุ่มการใช้งานรถไฟฟ้า

2. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน



การสวมใส่อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยในการทำงานที่

2.1 การแต่งกายของพนักงานขับรถไฟ ต้องสวมหมวกนิรภัย รองเท้า SAFETY และถุงมือหนังหรือถุงมือผ้าเพื่อป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่ว

สำเนา COPY ฉบับจริง ORIGINAL

2.2 ก่อนปฏิบัติงานต้องทำการตรวจเช็คระบบการทำงานของรถไฟ ทุกขั้นตอนและบันทึกลงในเอกสารตรวจสภาพของรถไฟ และถ้าพบความผิดปรกติต้องรีบแจ้งหัวหน้างานให้ทราบเพื่อดำเนินการแก้ไขต่อไป

2.3 เปิดเบรคเกอร์ที่ชุดควบคุมโดยดันคันโยกไปทางขวามือให้คำว่า ON โผล่ขึ้นมา

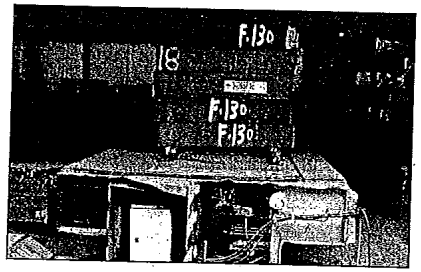
2.4 หมุนปุ่มสวิทย์ไฟฉุกเฉินไปตามทิศทางลูกศรแล้วปุ่มจะเด้งออกมาแสดงว่าสวิทย์ไฟเปิดแล้ว เมื่อหยุดใช้งานให้กดสวิทย์ไฟลงไปตรงๆ จะเป็นการปิดสวิทย์ไฟฉุกเฉิน

2.5 ขับรถไฟมาจอดในตำแหน่งที่เครน 30 ตัน จะยกเหล็กขึ้น โดยปฏิบัติดังนี้

2.5.1) กดปุ่มเดินหน้าค้างไว้รถไฟจะเคลื่อนที่ไปข้างหน้าอย่างต่อเนื่อง ให้ปล่อยนิ้วออกจากปุ่มกดเมื่อรถไฟเคลื่อนที่ใกล้ตำแหน่งที่ต้องการจอดประมาณ 1 เมตร เพราะรถไฟไม่มีเบรค ถ้ารอให้ถึงตำแหน่งจอดแล้วค่อยปล่อยนิ้ว รถไฟจะเคลื่อนที่เลยตำแหน่งที่ต้องการจอด

2.5.2) กดปุ่มถอยหลังค้างไว้รถไฟจะเคลื่อนที่ถอยหลังอย่างต่อเนื่อง ให้ปล่อยนิ้วออกจากปุ่มกดเมื่อรถไฟเคลื่อนที่ใกล้ตำแหน่งที่ต้องการจอดประมาณ 1 เมตร เพราะรถไฟไม่มีเบรค ถ้ารอให้ถึงตำแหน่งจอดแล้วค่อยปล่อยนิ้ว รถไฟจะเคลื่อนที่เลยตำแหน่งที่ต้องการจอด

2.6 นำเศษไม้มารองแผ่นเหล็กบนรถไฟ เพื่อให้เครนหย่อนยกลงได้สะดวก

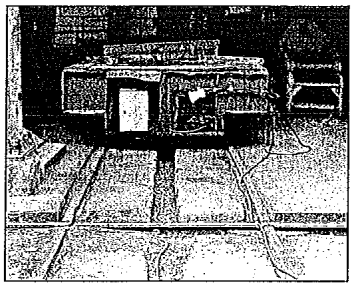


แสดงการนำเศษไม้มารองพื้นแผ่นเหล็ก

2.7 รอเครน 30 ตัน ยกเหล็กขึ้นวางบนรถไฟ โดยต้องบรรทุกน้ำหนักไม่เกิน 25 ตัน (ประมาณ 10 ก้อนต่อเที่ยว) เพราะถ้าบรรทุกเกินกว่านี้จะทำให้เพลาล้อ และลูกปืนเสียหาย

2.8 ขับรถไฟไปจอดข้างในโรงงาน โดยทำตามขั้นตอนที่ 2.5 เพื่อให้เครนยกเหล็กลงจากรถไฟ ขณะขับรถไฟต้องระวังไม่ให้รถไฟเหยียบทับสายไฟ

2.9 เมื่อขับรถไฟข้ามรางเครนแล้ว ต้องนำสายไฟของรถไฟเก็บใส่ร่องรางเครนให้เรียบร้อย เพื่อป้องกันเครนเหยียบสายไฟขาด



แสดงการนำสายไฟใส่ร่องรางเครนให้เรียบร้อย

2.10 ขับรถไฟกลับมาจอดในตำแหน่งเดิม โดยทำตามขั้นตอนที่ 2.5 ถึง 2.7

2.11 เมื่อหยุดใช้งานให้ปิดสวิทช์ไฟฉุกเฉิน โดยการกดสวิทช์ไฟลงไปตรงๆ จะเป็นการปิดไฟ

บทที่ 3
ข้อควรระวัง และความปลอดภัยในการใช้งาน

1. ข้อควรระวัง และความปลอดภัยในการใช้งานเครน

1.1 ก่อนปฏิบัติงานต้องทำการตรวจเช็คระบบการทำงานของเครนทุกขั้นตอนและบันทึกลงในเอกสารตรวจสภาพของเครน และถ้าพบความผิดปรกติต้องรีบแจ้งหัวหน้างานให้ทราบเพื่อดำเนินการแก้ไขต่อไป

1.2 ต้องตรวจเช็คสลิงทุกครั้งถ้ามีรอยชำรุดเกิน3จุดใน1เกลียวหรือรอยชำรุดรวม6จุดในทุกเกลียวต้องแจ้งให้หัวหน้างานทราบทันที

1.3 ทุกครั้งก่อนปฏิบัติงานต้องตรวจเช็คตะขอว่ามีรอยชำรุดฉีกขาดหรือพร้อมใช้งานหรือไม่

1.4 ต้องมั่นใจว่าทุกคนในบริเวณทำงานรู้ว่าจะมีการยกเหล็ก และระวังขณะเหล็กกำลังเคลื่อนที่ จะต้องมีเสียงและแสงสัญญาณเตือนขณะใช้เครน

1.5 ไม่เคลื่อนที่เหล็กที่ยกถ้ามีคนหรือเครื่องตัดเหล็กอยู่ข้างล่าง ให้สไลด์เหล็กหลบให้พ้นก่อน

1.6 ห้ามคนที่ไม่ได้รับการฝึกอบรมใช้เครนจนกว่าจะผ่านการฝึกอบรมก่อน

1.7 ห้ามผู้ที่มึนเมาสุรายาเสพติดควบคุมเครน

1.8 ห้ามผู้ที่การได้ยินและการเห็นไม่ปกติและผู้เป็นโรคหัวใจควบคุมเครน

1.9 ห้ามยกเหล็กเมื่อรู้ว่ามีน้ำหนักมากกว่าที่เครนสามารถยกได้

1.10 ห้ามใช้เครนถ้าลิมิตสวิทช์ไม่ทำงานเพราะจะทำให้รอกตัวล่างกับบนชนกันทำให้เสียหาย

1.11 ขับเครนด้วยความนุ่มนวล หลีกเลี่ยงการขับที่ทำให้เหล็กแกว่งและกระตุก

1.12 ขับเครนมายังตำแหน่งที่ตรงกับเหล็กที่จะยกเพื่อกันเหล็กแกว่ง

1.13 ต้องยกเหล็กในแนวดิ่งเสมออย่าเอาไปลากในกรณีไม่สามารถยกในแนวดิ่งได้จริงๆ ไม่ควรยกเอียงเกินกว่า 4 องศาในแนวดิ่ง

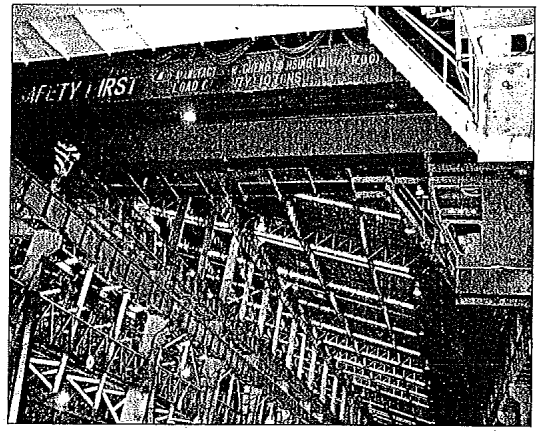
1.14 หากมีการซ่อมเครนต้องมีป้ายเตือนห้ามใช้ไม่พร้อมทำงานติดไว้เสมอ และก่อนเก็บป้ายเพื่อจะใช้งานต้องตรวจสอบอย่างละเอียดว่าไม่มีใครกำลังทำงานอยู่บนเครน

1.15 ขับเครนทีละขั้นตอนจากช้าไปเร็ว

1.16 หยุดเครนทีละขั้นตอนจากเร็วไปช้าแล้วหยุด

1.17 กะระยะการหยุดของเครนให้ถูกต้องเพื่ออาศัยแรงเฉื่อยช่วยหยุด

1.18 เมื่อหยุดปฏิบัติงานให้เก็บตะขอไว้ในจุดที่จัดเก็บ และจอดเครนที่จุดจอดเครน



แสดงเมื่อไม่ใช้งานเครน

1.19 ก่อนจะยกหรือเคลื่อนที่เหล็กต้องมั่นใจว่าตะขอคีบเหล็กมั่นคงแล้ว

1.20 ยกเหล็กตรงกลางแผ่นให้น้ำหนักสมดุลกัน

1.21 กรณียกเหล็กแผ่นยาวที่มีน้ำหนักมากๆ เมื่อยกขึ้นสูงจากพื้นเล็กน้อย 5 - 10 ซม. ให้ทดสอบเบรค โดยหยุดเครน ทดสอบว่าเบรคใหลหรือไม่ ถ้าใหลให้เอาเหล็กลงแล้วแจ้งเครื่องกลมาปรับแต่งเบรค

1.22 ถ้าจำเป็นต้องหิ้วเหล็กไว้บนตะขอโดยที่ยังไม่สามารถวางได้ให้หิ้วให้ห่างจากพื้นน้อยที่สุดเพื่อป้องกันความเสียหายเมื่อเกิดการไ

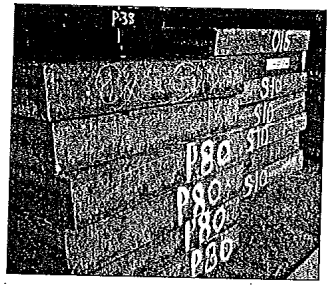
1.23 ไม่เคลื่อนหรือกระแทกเครนอื่นที่มีสัญญาณเตือนหรือป้ายเตือน และการจอดใกล้ Stopper หรือใกล้เครนอื่น ต้องระวังเป็นพิเศษ

1.24 ต้องสวมใส่ผ้าปิดจมูก และหน้ากาก 3M ตลอดเวลาที่ทำงาน เพื่อป้องกันฝุ่น

1.25 การเก็บเหล็กไม่ควรเก็บใกล้พนักงานตัดมากจนเกินไป เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน

แสดงการปฏิบัติงานเก็บเหล็กของเครน

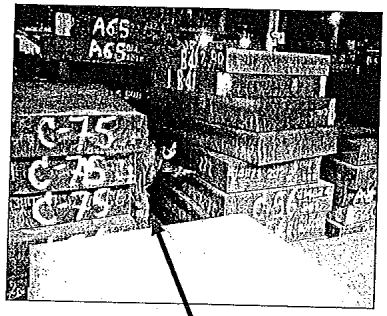
1.26 วางเหล็กกองกันให้เป็นระเบียบเพื่อป้องกันกองเหล็กล้มทับพนักงานหาเบอร์เหล็ก



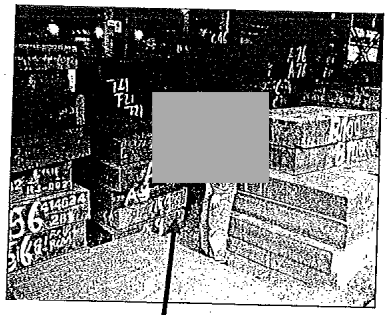
แสดงลักษณะการวางเหล็กที่ไม่เป็นระเบียบ

แสดงลักษณะการวางเหล็กที่เป็นระเบียบ

1.27 พนักงานหาเบอร์เหล็กต้องสวมหมวกนิรภัยและอยู่ในตำแหน่งที่คนขับเครนสังเกตุเห็นได้ง่ายไม่อยู่ในมุมอับสายตา



การปฏิบัติงานที่ไม่ถูกต้อง



การปฏิบัติงานที่ถูกต้อง

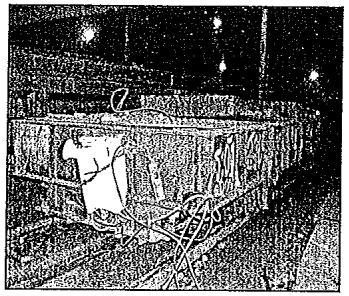
การปฏิบัติงานของพนักงานหาเบอร์เหล็ก

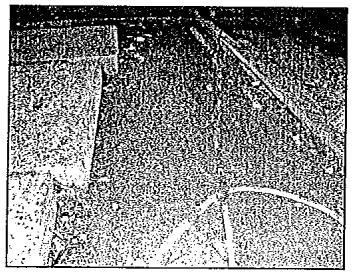
สำเนา COPY ต้นฉบับ ORIGINAL

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด	ชื่อเอกสาร วิธีการปฏิบัติงาน	ฉบับที่ 1
	รหัสเอกสาร S-QI-03	หน้า 14 จาก 14
เรื่อง การใช้งานเครนและรถไฟ (กรณียก SLABS)	เอกสาร ☑ ควบคุม ☐ ไม่ควบคุม	
แก้ไขครั้งที่ 1 วันที่แก้ไข 27 ตุลาคม 2550	วันที่ประกาศใช้ 5 กันยายน 2549	

2. ข้อควรระวัง และความปลอดภัยในการใช้งานรถไฟฟ้า

2.1 ต้องสวมใส่ถุงมือเพื่อป้องกันไฟฟ้าจากรีโมทควบคุม โครงรถไฟ และรอยต่อของสายไฟ





แสดงลักษณะอันตรายจากรีโมทควบคุม โครงรถไฟ และรอยต่อของสายไฟ

2.2 ต้องสวมใส่ผ้าปิดจมูก ที่อุดหู หมวกนิรภัย และรองเท้า Safety ตลอดเวลาที่ทำงาน เพื่อป้องกันฝุ่น เสียงดังจากการตัดเหล็ก ของหล่นจากที่สูง และอันตรายจากเศษเหล็ก

2.3 ห้ามบรรทุกน้ำหนักเกิน 25 ตัน (ประมาณ 10 ก้อนต่อเที่ยว) เพราะจะทำให้เพลาล้อ และลูกปืนเสียหาย

2.4 เวลาฝนตกห้ามขับรถไฟเพราะไฟฟ้าอาจรั่วและช๊อตได้ ให้หยุดใช้งานจนกว่าฝนจะหยุดตก และสภาพรถไฟแห้งสนิทแล้วจึงใช้งานต่อ

2.5 ต้องระวังอย่าให้รถไฟและเครนทับสายไฟขาดเมื่อขับรถไฟข้ามรางเครนแล้วให้นำสายไฟเข้าร่องที่รางเครนเสมอ

เอกสาร 2-22

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (ฉบับลงวันที่ 13 ธ.ค.67)

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED
A MEMBER OF SAHAVIRIYA GROUP

ที่ 007/2567

13 ธันวาคม 2567

ถึง พนักงานทุกท่าน

จาก [redacted]
กรรมการผู้จัดการใหญ่

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เพื่อให้การดำเนินงานเป็นไปอย่างต่อเนื่อง และสอดคล้องกับการปฏิบัติตามกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัย ในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 จึงขอ **แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน** ดังนี้

ประธานกรรมการ (นายจ้าง/ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร)

[redacted] ฝ่าย/สำนัก ผลิตและวางแผนการผลิต

กรรมการ (นายจ้าง/ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร)

[redacted] ฝ่าย/สำนัก ผลิตและวางแผนการผลิต
ฝ่าย/สำนัก ทรัพยากรบุคคลและธุรการ (บางปะกง)
ฝ่าย/สำนัก ซ่อมบำรุงเครื่องกล
ฝ่าย/สำนัก ซ่อมบำรุงไฟฟ้า

กรรมการ (ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ)

[redacted] ฝ่าย/สำนัก ซ่อมบำรุงไฟฟ้า
ฝ่าย/สำนัก คลังสินค้าและผลิตภัณฑ์
ฝ่าย/สำนัก ซ่อมบำรุงเครื่องกล
ฝ่าย/สำนัก ควบคุมวัตถุดิบ
ฝ่าย/สำนัก ปฏิบัติการโลหะวิทยาและประกันคุณภาพ

กรรมการและเลขานุการ

[redacted] ฝ่าย/สำนัก สิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

สำนักงานกรุงเทพ 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 4 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 Tel : (662) 630-0257-62
HEAD OFFICE 28/1 Prapawit Bldg., 4 FL, Surasak Rd., Silom, Bangrak, Bangkok 10500 Thailand Fax : (662) 630-0267
โรงงาน 160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า ต.บางปะกง อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา 24130 Tel : (6638) 090-832-35
PLANT OFFICE 160 Moo14, Sukhumvit Road, Bangpakong, Chachoengsao 24130 Fax : (6638) 531-635
http://www.spm-plate.com ทะเบียนเลขที่ 0107551000258

ให้ผู้มีหน้าที่คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีหน้าที่ ดังนี้

1. จัดทำและเสนอนโยบายเกี่ยวกับความปลอดภัย, อาชีวอนามัย, และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดความเสี่ยงในการเกิดอุบัติเหตุ, การประสบอันตราย, การเจ็บป่วย, หรือเหตุเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้นจากการทำงานของลูกจ้าง
3. คณะกรรมการต้องรายงานและเสนอมาตรการหรือแนวทางในการปรับปรุงสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมาย เพื่อความปลอดภัยของลูกจ้างและบุคคลภายนอกที่มีสัมพันธ์กับสถานประกอบกิจการ
4. สนับสนุนและส่งเสริมกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาและเสนอความเห็นต่อนายจ้างเกี่ยวกับคู่มือที่เกี่ยวกับความปลอดภัย, อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
6. คณะกรรมการต้องทำการสำรวจการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย และรายงานผลการสำรวจรวมถึงสถิติการเกิดอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการ
7. ทำการพิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดระบบให้ลูกจ้างทุกคนรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลการดำเนินงานและรายงานต่อนายจ้าง
10. ต้องเก็บข้อมูลและรายงานผลการปฏิบัติงานประจำปีรวมถึง การระบุปัญหาและข้อเสนอแนะ
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานเพิ่มเติมด้านความปลอดภัยในการทำงานตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานมีวาระการปฏิบัติงานตั้งแต่วันที่ 13 ธันวาคม 2567 เป็นต้นไป

กรรมการผู้จัดการใหญ่

เอกสาร 2-23

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ประจำปี 2569

☐ สิ่งแวดล้อม
☑ ความปลอดภัย

แผนการตรวจสอบและวัดผลการปฏิบัติงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2569

Revision	Date	Approved
00	06/01/2026	[redacted]

Year 2025 2026

Item	Description	Target	Frequency	Responsible	Jan			Feb			Mar			Apr			May			Jun			Jul			Aug			Sep			Oct			Nov			Dec		
					Plan	Actual	Result	Plan	Actual	Result	Plan	Actual	Result	Plan	Actual	Result	Plan	Actual	Result	Plan	Actual	Result	Plan	Actual	Result	Plan	Actual	Result	Plan	Actual	Result	Plan	Actual	Result	Plan	Actual	Result	Plan	Actual	Result
1. งานประจำด้านความปลอดภัยในการทำงาน																																							
	1.1 ตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน (Safety Patrol)	-	ทุกวัน	จป. / จป.เวร	○	●	✓	○	●	✓	○	●	✓	○	●	✓	○	●	✓	○	●	✓	○			○			○			○			○			○		
	1.2 ตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับเหมา	-	ทุกครั้งที่มีการทำงาน	จป.	○	●	✓	○	●	✓	○	●	✓	○	●	✓	○	●	✓	○	●	✓	○			○			○			○			○			○		
	1.3 สอบสวน วิเคราะห์ และรายงานการเกิดอุบัติเหตุ	-	ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ	จป. / หัวหน้า / สปอ.	○	●	✓	○		✓	○	●	✓	○	●	✓	○			○			○			○			○			○			○			○		
	1.4 อัพเดตบอร์ดสถิติความปลอดภัย	-	ทุกวัน	จป.	○	●	✓	○	●	✓	○	●	✓	○	●	✓	○	●		○	●	✓	○			○			○			○			○			○		
	1.5 ควบคุมการเบิกจ่ายอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)	-	ทุกวัน	จป. / HR	○	●	✓	○	●	✓	○	●	✓	○	●	✓	○	●	✓	○	●	✓	○			○			○			○			○			○		
	1.6 จัดประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ	-	1 ครั้ง / เดือน	กปอ.	○	●	✓	○	●	✓	○	●	✓	○	●	✓	○	●	✓	○	●	✓	○			○			○			○			○			○		
2. งานตรวจสอบด้านความปลอดภัย																																							
	2.1 การตรวจสอบอาคารประจำปี	-	1 ครั้ง / ปี	จป.																								○											
	2.2 การตรวจสอบระบบปั้นจั่นประจำปี	-	ทุก 6 เดือน	จป.													○			●	✓							○											
	2.3 การตรวจสอบระบบไฟฟ้าประจำปี	-	1 ครั้ง / ปี	จป.																					○														
	2.4 การตรวจรับรองสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ (NG)	-	1 ครั้ง / ปี	จป.																											○								
3. การจัดการด้านความปลอดภัย และการประเมินความเสี่ยง																																							
	3.1 ติดตามการเปลี่ยนแปลงของกฎหมาย แจ้งแต่ละส่วนงาน และติดตามการปฏิบัติเพื่อให้สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด	-	1 ครั้ง / เดือน	จป. / จล.	○	●	✓	○	●	✓	○	●	✓	○	●	✓	○	●	✓	○	●	✓	○			○			○			○			○			○		
	3.2 ประเมินความสอดคล้องกับกฎหมายและข้อกำหนดอื่น	-	1 ครั้ง / ปี	จป. / จล.																																		○		
4. การจัดทำเอกสารด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง และเอกสารอื่นที่เกี่ยวข้อง																																							
	4.1 รายงานผลการดำเนินงานเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ (จป.ว)	-	2 ครั้ง / ปี	จป.																○																		○		
	4.2 แจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตราย (สอ.1)	-	1 ครั้ง / ปี	จป.	○	●	✓																																	
	4.3 รายงานการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย (สอ.3)	-	1 ครั้ง / ปี	จป.													○	●	✓																				
	4.4 แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงในสถานประกอบกิจการ (รสส.1,2,3)	-	1 ครั้ง / ปี	จป.													○	●	✓																				
Remark :	บันทึกผลการตรวจสอบโดย จป.วิชาชีพ			ผู้ตรวจสอบ	[redacted]																																			
○ = Plan ☐● = Actual	ในช่อง Result ปกติ – ✓, ไม่ปกติ – ✕ และบันทึกรายละเอียดในบันทึกแนบท้าย			วันที่	31/1/69			28/2/69			31/3/69			30/4/69			30/5/69			30/6/69																				

☐ สิ่งแวดล้อม
☑ ความปลอดภัย

แผนการตรวจสอบและวัดผลการปฏิบัติงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2569

Revision	Date	Approved
00	06/01/2026	[redacted]

Year 2025 2026

Item	Description	Target	Frequency	Responsible	Jan			Feb			Mar			Apr			May			Jun			Jul			Aug			Sep			Oct			Nov			Dec		
					Plan	Actual	Result	Plan	Actual	Result	Plan	Actual	Result	Plan	Actual	Result	Plan	Actual	Result	Plan	Actual	Result	Plan	Actual	Result	Plan	Actual	Result	Plan	Actual	Result	Plan	Actual	Result	Plan	Actual	Result	Plan	Actual	Result
4. การจัดทำเอกสารด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง และเอกสารอื่นที่เกี่ยวข้อง (ต่อ)																																							
	4.5 แบบและวิธีการส่งผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้างที่ผิดปกติหรือที่มีอาการหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน การให้การรักษาพยาบาล และการป้องกันแก้ไข (จมส.)	-	1 ครั้ง / ปี	จป.																																	○		
	4.6 แจ้งชื่อ หรือเปลี่ยนแปลงชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	-	เมื่อมีการเปลี่ยนแปลง	จป.	○			○	●	✓	○			○			○			○	●	✓	○			○			○			○			○			○		
	4.7 รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิง และซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี	-	1 ครั้ง / ปี	จป																															○					
	4.8 รายงานการเกิดอุบัติเหตุให้ส่วนงานราชการรับทราบ (สนง. ประกันสังคม และ สวัสดิการคุ้มครองแรงงานจังหวัด)	-	เมื่อเกิดอุบัติเหตุ	จป.	○			○			○			○			○			○			○			○			○			○			○			○		
	4.9 รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ	-	ทุกเดือน	จป.	○	●	✓	○	●	✓	○	●	✓	○	●	✓	○	●	✓	○	●	✓	○			○			○			○			○			○		
5. การเตรียมการและตอบสนองเหตุฉุกเฉิน																																							
	5.1 ฝึกซ้อมแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย อพยพหนีไฟ และแผนป้องกันและช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ	-	1 ครั้ง / ปี	จป. / จปอ. /HR																															○					
	5.2 ฝึกซ้อมแผนการเตรียมการ และตอบสนองเหตุฉุกเฉิน กรณี ถังน้ำมันและท่อส่งน้ำมันรั่ว	-	1 ครั้ง/ปี	จป./PD/ED/MD																													○					
	5.3 ฝึกซ้อมแผนการเตรียมการ และตอบสนองเหตุฉุกเฉิน กรณี อุปกรณ์ส่งน้ำร้อน/น้ำเสียแตก	-	1 ครั้ง/ปี	จป./PD/ED/MD																													○					
	5.4 ฝึกซ้อมแผนการเตรียมการ และตอบสนองเหตุฉุกเฉิน กรณี Gas LPG ซ้อมร่วมกับแผนป้องกันและการระงับอัคคีภัย	-	1 ครั้ง/ปี	จป./PD/RM																															○					
	5.5 ฝึกซ้อมแผนการเตรียมการ และตอบสนองเหตุฉุกเฉิน กรณี Liquid Oxygen แลครั่ว/ระเบิด	-	1 ครั้ง/ปี	จป./PD/RM																															○					
	5.6 การป้องกันและแก้ไขระบบไฟฟ้าดูด/ช็อต	-	1 ครั้ง/ปี	จป./ED																●	✓																○		
	5.7 ฝึกซ้อมแผนการเตรียมการ และตอบสนองเหตุฉุกเฉิน กรณี เกิดอัคคีภัยจากถังน้ำมันไซซ่า และกรณีการรั่วซึมของถังน้ำมันไซซ่า	-	1 ครั้ง/ปี	จป./HR																●	✓													○					
	5.8 ฝึกซ้อมแผนการเตรียมการ และตอบสนองเหตุฉุกเฉิน กรณี สารเคมีและของเสียอันตราย รั่วไหล/ระเบิด	-	1 ครั้ง/ปี	จป./MD/HR																●	✓																○		
	5.9 ฝึกซ้อมแผนการเตรียมการ และตอบสนองเหตุฉุกเฉิน กรณี ก๊าซอาร์กอนรั่วไหล	-	1 ครั้ง/ปี	จป./ML																																		○		
Remark :	บันทึกผลการตรวจสอบโดย จป.วิชาชีพ			ผู้ตรวจสอบ	[redacted]																																			
○ = Plan ☐● = Actual	ในช่อง Result ปกติ – ✓, ไม่ปกติ – ✕ และบันทึกรายละเอียดในบันทึกแนบท้าย			วันที่	31/1/69			28/2/69			31/3/69			30/4/69			30/5/69			30/6/69																				

Form No.:SHE-P09-F01 (Rev.00: Date : 06 Jan. 25)

☐ สิ่งแวดล้อม
☑ ความปลอดภัย

แผนการตรวจสอบและวัดผลการปฏิบัติงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2569

Revision	Date	Approved by
00	06/01/2026	[redacted]

Year 2025 / 2026

Item	Description	Target	Frequency	Responsible	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
					Plan Actual Result	Plan Actual Result	Plan Actual Result	Plan Actual Result	Plan Actual Result	Plan Actual Result	Plan Actual Result	Plan Actual Result	Plan Actual Result	Plan Actual Result	Plan Actual Result	Plan Actual Result
5. การเตรียมการและตอบสนองเหตุฉุกเฉิน (ต่อ)																
	5.10 ฝึกซ้อมแผนการเตรียมการ และตอบสนองเหตุฉุกเฉิน กรณีน้ำมันไฮดรอลิครั่วไหล/ระเบิด	-	1 ครั้ง/ปี	จป./MD/HR												○
6. การควบคุมป้องกันการเกิดอัคคีภัย																
	6.1 ตรวจสอบ และทดสอบอุปกรณ์ตรวจจับควัน (Heat Smoke Detector)	-	1 ครั้ง/เดือน	จป./ED	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○	○	○	○	○	○
	6.2 ตรวจสอบระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้, ไฟฉุกเฉิน และป้ายทางหนีไฟ	-	1 ครั้ง/เดือน	จป./ED	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○	○	○	○	○	○
	6.3 ตรวจสอบ และทดสอบ Fire Pump	-	1 ครั้ง/เดือน	จป./MD/ED	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○	○	○	○	○	○
	6.4 ตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังดับเพลิง	-	1 ครั้ง/เดือน	จป./จป.เวร	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○	○	○	○	○	○
	6.5 ตรวจสอบสภาพทั่วไปของสายน้ำดับเพลิง	-	1 ครั้ง/เดือน	จป./จป.เวร	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○	○	○	○	○	○
	6.6 ทดสอบสายน้ำดับเพลิง	-	1 ครั้ง/ปี	จป./จป.เวร									○			
7. งานด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม																
	7.1 ตรวจวัดเสียงในพื้นที่การทำงาน (dBa)	-	1 ครั้ง / ปี	จป. / จล. / HR				● ✓ ○								
	7.2 ตรวจวัดแสงในพื้นที่การทำงาน (Lux)	-	1 ครั้ง / ปี	จป. / จล. / HR				● ✓ ○								
	7.3 ตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่การทำงาน (สารเคมี)	-	1 ครั้ง / ปี	จป. / จล. / HR				● ✓ ○								
	7.4 ตรวจวัดความร้อนในพื้นที่การทำงาน (WBGT)	-	1 ครั้ง / ปี	จป. / จล. / HR				● ✓ ○								
8. งานด้านอาชีวเวชศาสตร์																
	8.1 ตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี	-	1 ครั้ง / ปี	จป. / HR											○	
	8.2 ติดตามรายงานการใช้ห้องพยาบาลประจำเดือน	-	ทุกเดือน	จป. / จล.	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○	○	○	○	○	○
9. งานด้านการสื่อสาร ประชาสัมพันธ์ และกิจกรรม																
	9.1 จัดบอร์ดประชาสัมพันธ์ความปลอดภัยฯ	สถิติลดลง 50%	ทุก 3 เดือน	จป.			○ ● ✓			○ ● ✓			○			○
	9.2 กิจกรรมสัปดาห์ความปลอดภัย (SHE Week)	สถิติลดลง 50%	1 ครั้ง / ปี	OH&SMR / จป. / HR										○		
	9.3 กิจกรรม Safety Talk ด้านความปลอดภัย	สถิติลดลง 50%	3 ครั้ง / เดือน	OH&SMR / จป. / HR			○ ● ✓			○ ● ✓			○			○
Remark :	บันทึกผลการตรวจสอบโดย จป.วิชาชีพ			ผู้ตรวจสอบ	[redacted]											
○ = Plan ☐ ● = Actual	ในช่อง Result ปกติ = ✓, ไม่ปกติ = ✕ และบันทึกรายละเอียดในบันทึกแบบท้าย			วันที่	31/1/69	28/2/69	31/3/69	30/4/69	30/5/69	30/6/69						

☐ สิ่งแวดล้อม
☑ ความปลอดภัย

แผนการตรวจสอบและวัดผลการปฏิบัติงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2569

Revision	Date	Approved by
00	06/01/2026	[redacted]

Year 2025 / 2026

Item	Description	Target	Frequency	Responsible	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
					Plan Actual Result	Plan Actual Result	Plan Actual Result	Plan Actual Result	Plan Actual Result	Plan Actual Result	Plan Actual Result	Plan Actual Result	Plan Actual Result	Plan Actual Result	Plan Actual Result	Plan Actual Result
9. งานด้านการสื่อสาร ประชาสัมพันธ์ และกิจกรรม (ต่อ)																
	9.4 กิจกรรม KYT ด้านความปลอดภัย	สถิติลดลง 50%	3 ครั้ง / เดือน	OH&SMR / จป. / HR			○ ● ✓			○			○			○
	9.5 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน	อัตโอกาสการสูญเสียการได้ยิน	2 ครั้ง / ปี	ทุกหน่วยงาน				○ ● ✓						○		
	9.6 การรายงานอุบัติเหตุ, เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ และสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย	สถิติลดลง 50%	1 ครั้ง / เดือน	ทุกหน่วยงาน	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○	○	○	○	○	○	○
10. งานด้านการฝึกอบรมพัฒนาองค์ความรู้ด้านความปลอดภัยฯ																
	10.1 ความปลอดภัยในการทำงานสำหรับพนักงานใหม่	-	เมื่อพนักงานเข้าใหม่	จป.	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○ ● ✓	○	○	○	○	○	○
	10.2 ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับเครื่องมือ เครื่องจักร	-	1 ครั้ง / ปี	จป. / MD								○				
	10.3 การใช้งานและการดูแลรักษาอุปกรณ์ปั้นจั่น การปฏิบัติงานบนที่สูง	-	เมื่อพนักงานทำงานคนใหม่	จป. / ED / MD				○ ● ✓		○		○				
	10.4 การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)	-	1 ครั้ง / ปี	จป.					○							
	10.5 การปฐมพยาบาลและการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ	-	1 ครั้ง / ปี	จป. / HR									○			
	10.6 อบรมพนักงานเรื่องโรคจากการทำงาน	-	1 ครั้ง / ปี	จป.										○		
	10.7 ศึกอบรมหรือพัฒนาความรู้ของเจ้าที่ความปลอดภัยในการทำงานเพิ่มเติม	-	1 ครั้ง / ปี	จป.												○
	10.8 อบรมหัวหน้างาน	-	1 ครั้ง / ปี	จป.												
	10.9 อบรมที่อับอากาศ	-	เมื่อพนักงานทำงานคนใหม่	จป.							○					
	10.10 อบรมด้านความปลอดภัยเพิ่มเติม กรณีมีหน่วยงานร้องขอ	-	1 ครั้ง / ปี	จป						○						
11. งานโครงการปรับปรุงพื้นที่ด้านความปลอดภัย																
	11.1 ปรับปรุง / จัดทำป้าย, สัญลักษณ์ความปลอดภัย, ป้ายเตือนทางด้านความปลอดภัยทั่วพื้นที่โรงงาน	-	1 ครั้ง / ปี	จป. / ฝ่ายที่เกี่ยวข้อง											○	
Remark :	บันทึกผลการตรวจสอบโดย จป.วิชาชีพ			ผู้ตรวจสอบ	[redacted]											
○ = Plan ☐ ● = Actual	ในช่อง Result ปกติ = ✓, ไม่ปกติ = ✕ และบันทึกรายละเอียดในบันทึกแบบท้าย			วันที่	31/1/69	28/2/69	31/3/69	30/4/69	30/5/69	30/6/69						

☐ สิ่งแวดล้อม
☑ ความปลอดภัย

แผนการตรวจสอบและวัดผลการปฏิบัติงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2569

Revision	Date	Approved by
00	06/01/2026	

Item	Description	Target	Frequency	Responsible	Year 2025																							
					Jan			Feb			Mar			Apr			May			Jun			Jul			Aug			Sep			Oct			Nov			Dec		
					Plan	Actual	Result	Plan	Actual	Result	Plan	Actual	Result	Plan	Actual	Result	Plan	Actual	Result	Plan	Actual	Result	Plan	Actual	Result	Plan	Actual	Result	Plan	Actual	Result	Plan	Actual	Result	Plan	Actual	Result	Plan	Actual	Result

บันทึกแนบท้ายผลการตรวจสอบ

Date	Description

เอกสาร 2-24

บันทึกการตรวจสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

เดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

แบบบันทึกการตรวจสอบระบบไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน

ประจำเดือน มกราคม พ.ศ. 2569

ลำดับ	รหัสจุดติดตั้ง	ตำแหน่งติดตั้ง	รายการตรวจสอบ									
			ตำแหน่งที่ติดตั้งอยู่ในตำแหน่งที่ติดแน่น		กล่องไฟฉุกเฉินไม่แตกร้าวหรือชำรุด		สายไฟฟ้าสภาพสมบูรณ์ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		ระบบไฟฟ้าไฟแสดงสถานะการทำงานปกติ		ทดสอบกดปลั๊กไฟฟ้าติด	
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
1	F.01	ออฟฟิศคลังสินค้า	/		/		/		/		/	
2	F.02	ประตู B3	/		/		/			/		/
3	F.03	ไลน์กลาง B2-B3	/		/		/			/		/
4	F.04	ประตู B2	/		/		/			/		/
5	F.05	ไลน์กลาง B1-B2	/		/		/		/		/	
6	F.06	ประตู B1	/		/		/		/		/	
7	F.07	ไลน์กลาง ห้องน้ำ-B1	/		/		/			/		/
8	F.08	ประตูฝั่งห้องน้ำ	/		/		/		/		/	
9	F.09	ห้องควบคุมไฟฟ้าโกดังคลังสินค้า	/		/		/		/		/	
10	F.10	ห้องควบคุมกรรไกร 0	/		/		/		/		/	
11	F.11	ห้องควบคุมกรรไกร 1	/		/		/		/		/	
12	F.12	ห้องควบคุมกรรไกร 2	/		/		/		/		/	
13	F.13	ห้องควบคุมกรรไกร 3	/		/		/		/		/	
14	F.14	ห้องควบคุมกรรไกร 4	/		/		/		/		/	
15	F.15	ห้องควบคุมรางขยับ	/		/		/		/		/	
16	F.16	ทางเดินไลน์ กรรไกร-QI	/		/		/		/		/	

แบบบันทึกการตรวจสอบระบบไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน

ประจำเดือน มกราคม พ.ศ. 2569

ลำดับ	รหัสจุดติดตั้ง	ตำแหน่งติดตั้ง	รายการตรวจสอบ									
			ตำแหน่งที่ติดตั้งอยู่ในตำแหน่งที่ติดแน่น		กล่องไฟฉุกเฉินไม่แตกร้าวหรือชำรุด		สายไฟฟ้าสภาพสมบูรณ์ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		ระบบไฟฟ้าไฟแสดงสถานะการทำงานปกติ		ทดสอบกดปลั๊กไฟฟ้าติด	
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
17	F.17	ทางเดินไลน์กรรไกร 2	/		/		/		/		/	
18	F.18	สะพานระหว่างกรรไกร 1-2	/		/		/		/		/	
19	F.19	ออฟฟิศซ่อมบำรุงไฟฟ้า	/		/		/		/		/	
20	F.20	ทางเดินหน้าออกเตาผา 2	/		/		/		/		/	
21	F.21	ห้องออกเตาผา ชั้น 1	/		/		/			/		/
22	F.22	ห้องออกเตาผา ชั้น 2	/		/		/		/		/	
23	F.23	ห้อง Feeder 9	/		/		/		/		/	
24	F.24	ห้อง Control room roller table กรรไกร 3-4	/		/		/		/		/	
25	F.25	ห้อง Feeder 8	/		/		/		/		/	
26	F.26	ห้อง Online (1)	/		/		/		/		/	
27	F.27	ห้อง Online (2)	/		/		/		/		/	
28	F.28	ห้องควบคุมไฟฟ้า Leveller	/		/		/		/		/	
29	F.29	ห้อง Drive กรรไกร 1-2	/		/		/		/			/
30	F.30	ห้อง Store ไฟฟ้า	/		/		/		/		/	
31	F.31	ห้อง Cooling Bed	/		/		/		/		/	
32	F.32	ห้อง Leveller	/		/		/		/		/	

แบบบันทึกการตรวจสอบระบบไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน

ประจำเดือน มกราคม พ.ศ. 2569

ลำดับ	รหัสจุดติดตั้ง	ตำแหน่งติดตั้ง	รายการตรวจสอบ									
			ตำแหน่งที่ติดตั้งอยู่ในตำแหน่งที่ติดแน่น		กล่องไฟฉุกเฉินไม่แตกร้าวหรือชำรุด		สายไฟฟ้าสภาพสมบูรณ์ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		ระบบไฟฟ้าไฟแสดงสถานะการทำงานปกติ		ทดสอบกดปลั๊กไฟฟ้าติด	
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
33	F.33	ห้อง 2HI - 4HI	/		/		/		/		/	
34	F.34	ทางเดิน 2HI	/		/		/		/		/	
35	F.35	ทางเดิน 4HI	/		/		/		/		/	
36	F.36	ทางเดิน Laminar flow	-	-		-		-		-		-
37	F.37	ทางเดิน Leveller - Cooling bed	/		/		/		/		/	
38	F.38	กลึงลูกรีด	/		/		/		/		/	
39	F.39	ออฟฟิตซ่อมบำรุงเครื่องกล	/		/		/		/		/	
40	F.40	ออฟฟิตผลิต	/		/		/		/		/	
41	F.41	ทางเดิน Online ซ่อมบำรุงเครื่องกล	/		/		/		/		/	
42	F.42	Shop ซ่อมบำรุงเครื่องกล	/		/		/		/		/	
43	F.43	ห้อง Hypresure ชั้น 1	/		/		/		/		/	
44	F.44	ห้อง Hypresure ชั้น 2		-		-		-		-		-
45	F.45	ทางเดิน Slab เข้าเตา	/		/		/		/		/	
46	F.46	ห้องควบคุม Slab เข้าเตาผา	/		/		/		/		/	
47	F.47	ห้อง Generator	/		/		/		/		/	
48	F.48	ทางเดินตู้กาแฟ	/		/		/		/		/	

แบบบันทึกการตรวจสอบระบบไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน

ประจำเดือน มกราคม พ.ศ. 2569

ลำดับ	รหัสจุดติดตั้ง	ตำแหน่งติดตั้ง	รายการตรวจสอบ									
			ตำแหน่งที่ติดตั้งอยู่ในตำแหน่งที่ติดแน่น		กล่องไฟฉุกเฉินไม่แตกร้าวหรือชำรุด		สายไฟฟ้าสภาพสมบูรณ์ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		ระบบไฟฟ้าไฟแสดงสถานะการทำงานปกติ		ทดสอบกดปลั๊กไฟฟ้าติด	
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
49	F.49	ทางเดินตัด Slab	/		/		/		/		/	
50	F.50	ทางเดินวัตถุดิบ Slab	/		/		/		/		/	
51	F.51	ห้องควบคุมไฟฟ้า Store	/		/		/		/		/	
52	F.52	Store		-		-		-		-		-
53	F.53	ห้องควบคุมบ่อบำบัดน้ำเสีย	/		/		/		/		/	
54	F.54	Cyclone		-		-		-		-		-
55	F.55	ออฟฟิตห้องปฏิบัติการโหละวิทยา		-		-		-		-		-
56	F.56	ห้องทดสอบเชิงกล 1		-		-		-		-		-
57	F.57	ห้องทดสอบเชิงกล 2	/		/		/		/		/	
58	F.58	บริเวณเตรียมชิ้นทดสอบ	/		/		/		/		/	
59	O.59	ออฟฟิตจัดส่ง	/		/		/		/		/	
60	O.60	หน้าห้อง Conference 4	/		/		/		/		/	
61	O.61	ตาชั่ง		-		-		-		-		-
62	O.62	ป้อมยาม	/		/		/		/		/	
63	O.63	ออฟฟิตทรัพยากรบุคคล		-		-		-		-		-
64	O.64	บันได 1-2		-		-		-		-		-

แบบบันทึกการตรวจสอบระบบไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน

ประจำเดือน มกราคม พ.ศ. 2569

ลำดับ	รหัสจุดติดตั้ง	ตำแหน่งติดตั้ง	รายการตรวจสอบ									
			ตำแหน่งที่ติดตั้ง อยู่ในตำแหน่งที่ติดแน่น		กล่องไฟฉุกเฉิน ไม่แตกร้าว หรือชำรุด		สายไฟฟ้า สภาพสมบูรณ์ ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		ระบบไฟฟ้า ไฟแสดงสถานะ การทำงานปกติ		ทดสอบ กดปลั๊ก ไฟฟ้าติด	
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
65	O.65	ออฟฟิตจัดซื้อ		–		–		–		–		–
66	O.66	ห้องคอมพิวเตอร์	/		/		/		/			/
67	O.67	บันได 2-3	/		/		/		/			/
68	O.68	ออฟฟิตบริหาร		–		–		–		–		–
69	O.69	ห้องผู้บริหาร		–		–		–		–		–

หมายเหตุ : √ : อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน × : อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งาน

บันทึกข้อเสนอแนะเพิ่มเติมประจำเดือน

ลงชื่อ .....[redacted].....ผู้ตรวจสอบ

(.....[redacted].....)

วันที่ 31 เดือน มกราคม พ.ศ. 2569

Form No.: SHE-P05-F07 (Rev.00 : Date : 06 Jan. 25)

SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

Mechanical Department

DAILY CHECK SHEET OF FIRE PUMP

Monthly: มกราคม Yearly : 2569

Item	Control Point รายงานการตรวจเช็ค	Criteria เกณฑ์ในการตรวจ	31/1/69	15/1/69	31/1/69	28/1/69	...../...../.....	...../...../.....	...../...../.....	...../...../.....	Remark
1	สภาพเครื่องยนต์										
	1.1 หม้อน้ำ	ไม่มีการรั่วของหม้อน้ำ	/	/	/	/					
	1.2 ระดับน้ำในหม้อน้ำ	อยู่ในระดับเต็ม	/	/	/	/					
	1.3 สายพาน	ไม่มีการชำรุด , ความตึงของสายพาน , เสียงดัง	/	/	/	/					
	1.4 สายไฟ	มีฉนวนหุ้ม , ไม่มีการฉีกขาด	/	/	/	/					
	1.5 แบตเตอรี่	สภาพของขั้วแบต , การรั่วของน้ำกลั่น	/	/	/	/					
	1.6 ระดับน้ำกลั่น	อยู่ในเกณฑ์ Low -High	/	/	/	/					
	1.7 ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	มากกว่า 20 ลิตร	/	/	/	/					
	1.8 สายน้ำมันเชื้อเพลิง	ไม่มีการรั่วของสาย	/	/	/	/					
	1.9 ระดับน้ำมันหล่อลื่น	อยู่ในเกณฑ์ Low -High	/	/	/	/					
2.	สภาพปั๊มน้ำ										
	2.1 ระดับน้ำมันปั๊มน้ำ	อยู่ในระดับ 1/2 ของน้ำมัน	/	/	/	/					
	2.2 ระบบซีลกันรั่วของปั๊มน้ำ	ไม่มีการรั่วของน้ำ ใช้งานได้ปกติ	/	/	/	/					
3.	ระบบท่อ										
	3.1 การทำงานของวาล์วต่างๆ	เปิด-ปิดได้สนิท	/	/	/	/					
	3.2 การทำงานของ Foot Valve	ไม่มีการรั่วของซีลและวาล์ว	/	/	/	/					
	3.3 ความดันภายในท่อ	แรงดัน 7-9 bar.	/	/	/	/					
4.	Jocky Pump										
	4.1 การทำงานของปั๊ม	แรงดัน มากกว่า 7 bar. (ในกรณีที่ความดันในท่อน้อย)	/	/	/	/					
	4.2 ระบบซีลกันรั่วของปั๊ม	การรั่วของซีล	/	/	/	/					
5.	5.1 อุณภูมิน้ำหม้อน้ำขณะติดเครื่อง	60°C - 100°C	/	/	/	/					

Description for technician/engineer หน้าที่ของช่างเทคนิคหรือวิศวกร	Reponsibility Signature ลายเซ็นผู้บันทึกผลการตรวจสอบ							
1. ต้องตรวจเช็คตามหัวข้อที่กำหนดในช่วงเวลาที่ดำเนินกระบวนการผลิต 2.หากพบว่าเครื่องจักรมีปัญหาให้แจ้งผู้บังคับบัญชาทราบทันที	Reported by / ผู้รายงาน	[redacted]						
	Approved by / ผู้อนุมัติ							

หมายเหตุ : ปกติ = ✓ , ไม่ปกติ = × และบันทึกรายละเอียดในช่อง Remark

แบบบันทึกการตรวจสอบระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้

ประจำเดือน มกราคม พ.ศ. 2569

ลำดับ	รหัสจุดติดตั้ง	ตำแหน่งติดตั้ง	รายการตรวจสอบ							
			ตำแหน่งที่ติดตั้งอยู่ในตำแหน่งที่ติดแน่น		ปุ่มควบคุมสามารถใช้งานได้ตามปกติ		การส่งสัญญาณเสียงดังเวลาทำการทดสอบ		สิ่งกีดขวางต้องไม่มีสิ่งกีดขวาง	
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
1	F.01	STORE	/		/		/		/	
2	F.02	ไลน์วัตถุดิบ (ตู้กาแฟ)	/		/		/		/	
3	F.03	ไลน์วัตถุดิบ (ตัด Slab)	/		/		/		/	
4	F.04	ไลน์วัตถุดิบ (ท่าเรือ)	/		/		/		/	
5	F.05	ห้องควบคุมเข้าเตา 3	/		/		/		/	
6	F.06	Shop เครื่องกล	/		/		/		/	
7	F.07	ออฟฟิศเครื่องกล-ผลิต	/		/		/		/	
8	F.08	ห้องควบคุม 2HI-4HI	/		/		/		/	
9	F.09	Laminar Flow			-	-				
10	F.10	Leveller	/		/		/		/	
11	F.11	ห้องควบคุมออกเตา	/		/		/		/	
12	F.12	ทางขึ้นไลน์กรรไกร	/		/		/		/	
13	F.13	สะพานระหว่างกรรไกร 2-3		X		X		X		
14	F.14	ที่พลิกเหล็ก	/		/		/		/	
15	F.15	ประตูคลังสินค้า 1B	/		/		/		/	
16	F.16	ประตูคลังสินค้า 2B	/		/		/		/	
17	F.17	ประตูคลังสินค้า 3B		X	/		/		/	

หมายเหตุ : √ : อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน × : อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งาน

บันทึกข้อเสนอแนะเพิ่มเติมประจำเดือน

~~ลูกกริ่งที่~~ 10 F13 ตรวจเปลี่ยนกล่อง Fire alarm manual

F17 ตรวจเปลี่ยนกล่อง Fire alarm manual

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ

(.....)

วันที่ 31 เดือน มกราคม พ.ศ. 2569

แบบบันทึกการตรวจสอบระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569

ลำดับ	รหัสจุดติดตั้ง	ตำแหน่งติดตั้ง	รายการตรวจสอบ							
			ตำแหน่งที่ติดตั้งอยู่ในตำแหน่งที่ติดแน่น		ปุ่มควบคุมสามารถใช้งานได้ตามปกติ		การส่งสัญญาณเสียงดังเวลาทำการทดสอบ		สิ่งกีดขวางต้องไม่มีสิ่งกีดขวาง	
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
1	F.01	STORE	/		/		/		/	
2	F.02	ไลน์วัตถุดิบ (ตู้กาแฟ)	/		/		/		/	
3	F.03	ไลน์วัตถุดิบ (ตัด Slab)	/		/		/		/	
4	F.04	ไลน์วัตถุดิบ (ท่าเรือ)	/		/		/		/	
5	F.05	ห้องควบคุมเข้าเตา 3	/		/		/		/	
6	F.06	Shop เครื่องกล	/		/		/		/	
7	F.07	ออฟฟิศเครื่องกล-ผลิต	/		/		/		/	
8	F.08	ห้องควบคุม 2HI-4HI	/		/		/		/	
9	F.09	Laminar Flow			-	-				
10	F.10	Leveller	/		/		/		/	
11	F.11	ห้องควบคุมออกเตา	/		/		/		/	
12	F.12	ทางขึ้นไลน์กรรไกร	/		/		/		/	
13	F.13	สะพานระหว่างกรรไกร 2-3		X		X		X		
14	F.14	ที่พลิกเหล็ก	/		/		/		/	
15	F.15	ประตูคลังสินค้า 1B	/		/		/		/	
16	F.16	ประตูคลังสินค้า 2B	/		/		/		/	
17	F.17	ประตูคลังสินค้า 3B		X	/		/		/	

หมายเหตุ : √ : อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน × : อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งาน

บันทึกข้อเสนอแนะเพิ่มเติมประจำเดือน

~~ลูกกริ่งที่~~ 10 F13 ตรวจเปลี่ยนกล่อง Fire alarm manual

F17 ตรวจเปลี่ยนกล่อง Fire alarm manual

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ

(.....)

วันที่ 28 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569

แบบบันทึกการตรวจสอบระบบไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569

ลำดับ	รหัสจุดติดตั้ง	ตำแหน่งติดตั้ง	รายการตรวจสอบ									
			ตำแหน่งที่ติดตั้งอยู่ในตำแหน่งที่ติดแน่น		กล่องไฟฉุกเฉินไม่แตกร้าวหรือชำรุด		สายไฟฟ้าสภาพสมบูรณ์ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		ระบบไฟฟ้าไฟแสดงสถานะการทำงานปกติ		ทดสอบถอดปลั๊กไฟฟ้าติด	
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
1	F.01	ออฟฟิตคลังสินค้า	/		/		/		/		/	
2	F.02	ประตู B3	/		/		/			/		/
3	F.03	ไลน์กลาง B2-B3	/		/		/			/		/
4	F.04	ประตู B2	/		/		/			/		/
5	F.05	ไลน์กลาง B1-B2	/		/		/		/		/	
6	F.06	ประตู B1	/		/		/		/		/	
7	F.07	ไลน์กลาง ห้องน้ำ-B1	/		/		/			/		/
8	F.08	ประตูฝั่งห้องน้ำ	/		/		/		/		/	
9	F.09	ห้องควบคุมไฟฟ้าโกดังคลังสินค้า	/		/		/		/		/	
10	F.10	ห้องควบคุมกรรไกร 0	/		/		/		/		/	
11	F.11	ห้องควบคุมกรรไกร 1	/		/		/		/		/	
12	F.12	ห้องควบคุมกรรไกร 2	/		/		/		/		/	
13	F.13	ห้องควบคุมกรรไกร 3	/		/		/		/		/	
14	F.14	ห้องควบคุมกรรไกร 4	/		/		/		/		/	
15	F.15	ห้องควบคุมรางขยับ	/		/		/		/		/	
16	F.16	ทางเดินไลน์ กรรไกร-Q1	/		/		/		/		/	

Form No.: SHE-P05-F07 (Rev.00 : Date : 06 Jan. 25)

แบบบันทึกการตรวจสอบระบบไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569

ลำดับ	รหัสจุดติดตั้ง	ตำแหน่งติดตั้ง	รายการตรวจสอบ									
			ตำแหน่งที่ติดตั้งอยู่ในตำแหน่งที่ติดแน่น		กล่องไฟฉุกเฉินไม่แตกร้าวหรือชำรุด		สายไฟฟ้าสภาพสมบูรณ์ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		ระบบไฟฟ้าไฟแสดงสถานะการทำงานปกติ		ทดสอบถอดปลั๊กไฟฟ้าติด	
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
17	F.17	ทางเดินไลน์กรรไกร 2	/		/		/		/		/	
18	F.18	สะพานระหว่างกรรไกร 1-2	/		/		/		/		/	
19	F.19	ออฟฟิตซ่อมบำรุงไฟฟ้า	/		/		/		/		/	
20	F.20	ทางเดินหน้าออกเตาเผา 2	/		/		/		/		/	
21	F.21	ห้องออกเตาเผา ชั้น 1	/		/		/		/		/	
22	F.22	ห้องออกเตาเผา ชั้น 2	/		/		/			/		/
23	F.23	ห้อง Feeder 9	/		/		/		/		/	
24	F.24	ห้อง Control room roller table กรรไกร 3-4	/		/		/		/			/
25	F.25	ห้อง Feeder 8	/		/		/		/		/	
26	F.26	ห้อง Online (1)	/		/		/		/		/	
27	F.27	ห้อง Online (2)	/		/		/		/		/	
28	F.28	ห้องควบคุมไฟฟ้า Leveller	/		/		/		/		/	
29	F.29	ห้อง Drive กรรไกร 1-2	/		/		/		/		/	
30	F.30	ห้อง Store ไฟฟ้า	/		/		/		/			/
31	F.31	ห้อง Cooling Bed	/		/		/		/		/	
32	F.32	ห้อง Leveller	/		/		/		/		/	

Form No.: SHE-P05-F07 (Rev.00 : Date : 06 Jan. 25)

แบบบันทึกการตรวจสอบระบบไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569

ลำดับ	รหัสจุดติดตั้ง	ตำแหน่งติดตั้ง	รายการตรวจสอบ									
			ตำแหน่งที่ติดตั้งอยู่ในตำแหน่งที่ติดแน่น		กล่องไฟฉุกเฉินไม่แตกร้าวหรือชำรุด		สายไฟฟ้าสภาพสมบูรณ์ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		ระบบไฟฟ้าไฟแสดงสถานะการทำงานปกติ		ทดสอบกดปลั๊กไฟฟ้าติด	
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
33	F.33	ห้อง 2HI - 4HI	/		/		/		/		/	
34	F.34	ทางเดิน 2HI	/		/		/		/		/	
35	F.35	ทางเดิน 4HI	/		/		/		/		/	
36	F.36	ทางเดิน Laminar flow		-		-		-		-		-
37	F.37	ทางเดิน Leveller - Cooling bed	/		/		/		/		/	
38	F.38	กลึงลูกรีด	/		/		/		/		/	
39	F.39	ออฟฟิตซ่อมบำรุงเครื่องกล	/		/		/		/		/	
40	F.40	ออฟฟิตผลิต	/		/		/		/		/	
41	F.41	ทางเดิน Online ซ่อมบำรุงเครื่องกล	/		/		/		/		/	
42	F.42	Shop ซ่อมบำรุงเครื่องกล	/		/		/		/		/	
43	F.43	ห้อง Hypresure ชั้น 1	/		/		/		/		/	
44	F.44	ห้อง Hypresure ชั้น 2		-		-		-		-		-
45	F.45	ทางเดิน Slab เข้าเตา	/		/		/		/		/	
46	F.46	ห้องควบคุม Slab เข้าเตาเผา	/		/		/		/		/	
47	F.47	ห้อง Generator	/		/		/		/		/	
48	F.48	ทางเดินตู้กาแฟ	/		/		/		/		/	

แบบบันทึกการตรวจสอบระบบไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569

ลำดับ	รหัสจุดติดตั้ง	ตำแหน่งติดตั้ง	รายการตรวจสอบ									
			ตำแหน่งที่ติดตั้งอยู่ในตำแหน่งที่ติดแน่น		กล่องไฟฉุกเฉินไม่แตกร้าวหรือชำรุด		สายไฟฟ้าสภาพสมบูรณ์ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		ระบบไฟฟ้าไฟแสดงสถานะการทำงานปกติ		ทดสอบกดปลั๊กไฟฟ้าติด	
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
49	F.49	ทางเดินตัด Slab	/		/		/		/		/	
50	F.50	ทางเดินวัตถุดิบ Slab	/		/		/		/		/	
51	F.51	ห้องควบคุมไฟฟ้า Store	/		/		/		/		/	
52	F.52	Store		-		-		-		-		-
53	F.53	ห้องควบคุมบ่อบำบัดน้ำเสีย	/		/		/		/		/	
54	F.54	Cyclone		-		-		-		-		-
55	F.55	ออฟฟิตห้องปฏิบัติการโหละวิทยา		-		-		-		-		-
56	F.56	ห้องทดสอบเชิงกล 1		-		-		-		-		-
57	F.57	ห้องทดสอบเชิงกล 2	/		/		/		/		/	
58	F.58	บริเวณเตรียมชิ้นทดสอบ	/		/		/		/		/	
59	O.59	ออฟฟิตจัดส่ง	/		/		/		/		/	
60	O.60	หน้าห้อง Conference 4	/		/		/		/		/	
61	O.61	ตาชั่ง		-		-		-		-		-
62	O.62	ป้อมยาม	/		/		/		/		/	
63	O.63	ออฟฟิตทรัพยากรบุคคล		-		-		-		-		-
64	O.64	บันได 1-2		-		-		-		-		-

แบบบันทึกการตรวจสอบระบบไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน

ประจำเดือน...กุมภาพันธ์..... พ.ศ. ..2569.....

ลำดับ	รหัสจุดติดตั้ง	ตำแหน่งติดตั้ง	รายการตรวจสอบ									
			ตำแหน่งที่ติดตั้งอยู่ในตำแหน่งที่ติดแน่น		กล่องไฟฉุกเฉินไม่แตกร้าวหรือชำรุด		สายไฟฟ้าสภาพสมบูรณ์ไม่แตกร้าวหรือชำรุด		ระบบไฟฟ้าไฟแสดงสถานะการทำงานปกติ		ทดสอบกดปลั๊กไฟฟ้าติด	
			ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
65	O.65	ออฟฟิตจัดซื้อ		-		-		-		-		-
66	O.66	ห้องคอมพิวเตอร์	/		/		/		/		/	
67	O.67	บันได 2-3	/		/		/		/		/	
68	O.68	ออฟฟิตบริหาร		-		-		-		-		-
69	O.69	ห้องผู้บริหาร		-		-		-		-		-

หมายเหตุ : √ : อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน × : อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งาน

บันทึกข้อเสนอแนะเพิ่มเติมประจำเดือน

ลงชื่อ ..... ผู้ตรวจสอบ

(.....)

วันที่ 24 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ 2569

แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ประจำเดือน....มีนาคม..... พ.ศ. ..2569.....

ลำดับ	รหัสถัง	ตำแหน่งติดตั้ง	เกจวัดแรงดัน		มือจับ		สายฉีด		สลัก-ซีล		ที่แขวนถัง		สภาพถัง		ป้ายสัญลักษณ์		**น้ำหนัก**		ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	เกจตก	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	OK	NG	OK	NG	
1	รง.01	ห้องรับตั๋ว คลังสินค้า	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
2	รง.02	ทางเข้าคลังสินค้าหลังห้องรับตั๋ว	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
3	รง.03	ประตู C3	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
4	รง.04	ประตู B3	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
5	รง.05	ประตู C2	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
6	รง.06	ประตู B2	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
7	รง.07	ประตู C1	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
8	รง.08	ประตู B1	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
9	รง.09	ห้องควบคุมไฟฟ้าใกล้ตึงคลังสินค้า	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
10	รง.10	ใกล้ตึงคลังสินค้า(ข้างโรงอาหารเก่า)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
11	รง.11	ด้านข้างจุด QI	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
12	รง.12	ข้างห้องควบคุมกรรไกร 4	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
13	รง.13	หน้าห้องควบคุม รางขยับ	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
14	รง.15	พื้นที่วาง Scrap	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
15	รง.16	Inspection bed	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
16	รง.17	ข้างห้องควบคุมกรรไกร 2	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
17	รง.18	กรรไกร 2	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
18	รง.19	กรรไกร 1	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
19	รง.20	หน้าห้องไฮดรอลิคฝั่งไลน์ริด	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
20	รง.21	ห้องควบคุม Coolingbed	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
21	รง.22	ในห้องควบคุมไฟฟ้า Leveller	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
22	รง.23	พื้นที่เก็บน้ำมัน/จารบี เครื่องกล (1)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
23	รง.24	พื้นที่เก็บน้ำมัน/จารบี เครื่องกล (2)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		

แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ประจำเดือน มีนาคม พ.ศ. 2569

ลำดับ	รหัสถัง	ตำแหน่งติดตั้ง	เกจวัดแรงดัน		มือจับ		สายฉีด		สลัก-ซีล		ที่แขวนถัง		สภาพถัง		ป้ายสัญลักษณ์		**น้ำหนัก**		ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	เกจตก	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	OK	NG	OK	NG	
24	รง.25	ห้องไฟฟ้าเตา(ข้างล่าง)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
25	รง.26	ห้องควบคุมเหล็กออกเตา	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
26	รง.28	กลึงลูกรีด (เครื่องเจียร์)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
27	รง.29	Laminar flow	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
28	รง.30	ห้องควบคุม 2HI & 4 HI	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
29	รง.31	หน้าห้องไฮดรอลิค ฝั่ง HPP	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
30	รง.32	ทางเดินข้างเตา#1	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
31	รง.33	Spindle 2HI			/		/		/		/		/		/		-	-	/		
32	รง.34	บริเวณเตา3	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
33	รง.35	บริเวณเตา3	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
34	รง.36	บริเวณเตา3	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
35	รง.37	สำนักงานซ่อมบำรุง	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
36	รง.38	MD Shop หลัง สำนักงานซ่อมบำรุง	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
37	รง.39	ข้าง Shop ซ่อมบำรุงเครื่องกล	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
38	รง.40	Descallaing Control room	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
39	รง.41	***Descallaing Control room	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
40	รง.42	ข้างบ่อ Scale Pit 2HI	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
41	รง.43	*** ด้านข้างกระไกร 0,1 (10P)	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
42	รง.44	บริเวณเหล็กออกเตา 2 และ 3	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
43	รง.45	บริเวณหน้าเตา 3	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
44	รง.46	Emergency Tank (เก่า)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
45	รง.47	บ่อ Cyclone	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
46	รง.48	บริเวณ Air Compressor	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		

แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ประจำเดือน มีนาคม พ.ศ. 2569

ลำดับ	รหัสถัง	ตำแหน่งติดตั้ง	เกจวัดแรงดัน		มือจับ		สายฉีด		สลัก-ซีล		ที่แขวนถัง		สภาพถัง		ป้ายสัญลักษณ์		**น้ำหนัก**		ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	เกจตก	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	OK	NG	OK	NG	
47	รง.49	ทางเข้าโกดังวัตถุดิบ(หน้าห้องน้ำ)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
48	รง.50	โกดังวัตถุดิบ(ข้างถังน้ำมันเตา)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
49	รง.51	โกดังท่าเรือ (บริเวณแท่นตัดวัตถุดิบ)	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
50	รง.53	โกดังท่าเรือ (ช่องกลางไลน์ตัดวัตถุดิบ)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
51	รง.54	Shop Crane (วัตถุดิบ)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
52	รง.55	ท่าเรือ	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
53	รง.56	ท่าเรือ	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
54	รง.57	ท่าเรือ	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
55	รง.58	โรงเก็บของเสีย	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
56	รง.59	ไลน์วัตถุดิบ	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
57	รง.60	ไลน์วัตถุดิบ	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
58	รง.61	จุดรับ Slab	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
59	รง.62	Store	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
60	รง.63	Store	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
61	รง.64	***บ่อบำบัดน้ำเสีย	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
62	รง.65	ห้องควบคุมเหล็กเข้าเตา	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
63	รง.66	Store	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
64	รง.67	เครื่อง DESCALLING	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
65	รง.68	ข้างที่เก็บถัง GAS LPG	—	—	/		/		/		/		/		/		/		/		
66	รง.69	ประตูทางเข้าโกดังวัตถุดิบ	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		

แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ประจำเดือน..... มีนาคม ..... พ.ศ. ..... 2569 .....

ลำดับ	รหัสถัง	ตำแหน่งติดตั้ง	เกจวัดแรงดัน		มือจับ		สายฉีด		สลัก-ซีล		ที่แขวนถัง		สภาพถัง		ป้ายสัญลักษณ์		**น้ำหนัก**		ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	เกจตก	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	OK	NG	OK	NG	
67	F.01	***สำนักงานชั้น 1	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
68	F.02	***สำนักงานชั้น 2	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
69	F.03	***สำนักงาน ชั้น 3	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
70	F.04	สำนักงาน ฝ่ายจัดส่ง	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
71	F.05	บริเวณเก็บชิ้นทดสอบ(ML)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
72	F.06	**บริเวณเตรียมชิ้นทดสอบ(10P)	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
73	F.07	*** ห้องทดสอบเคมี (15P)	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
74	F.08	ป้อม รปภ.	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
75	F.09	ด้านหลังโรงอาหาร	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
76	F.10	*** หอพัก อาคาร A ชั้น 1 (10P)	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
77	F.11	หอพัก อาคาร A ชั้น 2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ยกเลิก
78	F.12	หอพัก อาคาร B ชั้น 1	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
79	F.13	หอพัก อาคาร B ชั้น 2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ยกเลิก
80	F.14	***ห้องทดสอบเชิงกล	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
81	F.15	ห้องชั่ง	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
82	F.16	*** บริเวณถังน้ำมันดีเซล. (10P)	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
83	E.01	พื้นที่ไฟฟ้า (ติดกับไลน์กรรไกร)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
84	E.02	พื้นที่ไฟฟ้า (ติดกับไลน์กรรไกร)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
85	E.03	พื้นที่ไฟฟ้า (ติดกับไลน์กรรไกร)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
86	E.04	พื้นที่ไฟฟ้า (ติดกับไลน์กรรไกร)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ยกเลิก

แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ประจำเดือน..... มีนาคม ..... พ.ศ. ..... 2569 .....

ลำดับ	รหัสถัง	ตำแหน่งติดตั้ง	เกจวัดแรงดัน		มือจับ		สายฉีด		สลัก-ซีล		ที่แขวนถัง		สภาพถัง		ป้ายสัญลักษณ์		**น้ำหนัก**		ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	เกจตก	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	OK	NG	OK	NG	
87	E.05	พื้นที่ไฟฟ้า (ติดกับไลน์กรรไกร)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ยกเลิก
88	E.06	พื้นที่ไฟฟ้า (ติดกับไลน์กรรไกร)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
89	E.07	พื้นที่ไฟฟ้า (ติดกับไลน์กรรไกร)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
90	E.08	พื้นที่ไฟฟ้า (ติดกับไลน์กรรไกร)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ยกเลิก
91	E.09	ลานมอเตอร์	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
92	E.10	ลานมอเตอร์	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
93	E.11	ห้องควบคุมไฟฟ้าเตา 3	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
94	E.12	ห้องควบคุมไฟฟ้าหน้าเตาชั้น 1	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
95	E.13	ห้องควบคุมไฟฟ้าหน้าเตาชั้น 1	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
96	E.14	บันไดทางลงห้อง Online ไฟฟ้า	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
97	E.15	ห้องไฟฟ้า Generater	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
98	E.17	ห้อง HIgh Volt 2	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
99	E.18	ห้อง Feeder 9	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
100	E.19	ห้อง Feeder 8	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
101	E.20	ห้อง HIgh Volt 1	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
102	E.21	ห้อง HIgh Volt 1	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
103	E.22	ห้องไฟฟ้าควบคุม 2HI	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
104	E.23	ห้องไฟฟ้าควบคุม 2HI	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
105	E.24	ห้องไฟฟ้าควบคุม 4HI	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
106	E25	ห้องไฟฟ้าควบคุม 4HI	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		

แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ประจำเดือน.....มีนาคม..... พ.ศ. .2564.....

ลำดับ	รหัสถัง	ตำแหน่งติดตั้ง	เกจวัดแรงดัน		มือจับ		สายฉีด		สลัก-ซีล		ที่แขวนถัง		สภาพถัง		ป้ายสัญลักษณ์		**น้ำหนัก**		ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	เกจตก	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	OK	NG	OK	NG	
107	E26	ห้องไฟฟ้าควบคุม 2HI	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		

หมายเหตุ : 1.OK : อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน NG : อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งาน ** น้ำหนักใช้ชั่งเฉพาะเครื่องดับเพลิงชนิด CO_2

2. ✓ : มี ✗ : ไม่มี

บันทึกข้อเสนอแนะเพิ่มเติมประจำเดือน

ลงชื่อ[redacted].....ผู้ตรวจสอบ

(.....)

วันที่ 31 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2569

Form No.: SHE-P05-F05 (Rev.00 : Date : 06 Jan. 25)

SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

Mechanical Department

DAILY CHECK SHEET OF FIRE PUMP

Monthly: มีนาคม Yearly : 2026

Item	Control Point รายงานการตรวจเช็ค	Criteria เกณฑ์ในการตรวจ	2 / 3 / 69	4 / 3 / 69	16 / 3 / 69	25 / 3 / 69	...../...../.....	...../...../.....	...../...../.....	...../...../.....	Remark
1	สภาพตัวเครื่องยนต์										
	1.1 หม้อน้ำ	ไม่มีการรั่วของหม้อน้ำ	/	/	/	/					
	1.2 ระดับน้ำในหม้อน้ำ	อยู่ในระดับเต็ม	/	/	/	/					
	1.3 สายพาน	ไม่มีการชำรุด , ความตึงของสายพาน , เสียงดัง	/	/	/	/					
	1.4 สายไฟ	มีฉนวนหุ้ม , ไม่มีการฉีกขาด	/	/	/	/					
	1.5 แบตเตอรี่	สภาพของขั้วแบต , การรั่วของน้ำกลั่น	/	/	/	/					
	1.6 ระดับน้ำกลั่น	อยู่ในเกณฑ์ Low -High	/	/	/	/					
	1.7 ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	มากกว่า 20 ลิตร	/	/	/	/					
	1.8 สายน้ำมันเชื้อเพลิง	ไม่มีการรั่วของสาย	/	/	/	/					
	1.9 ระดับน้ำมันหล่อลื่น	อยู่ในเกณฑ์ Low -High	/	/	/	/					
2.	สภาพปั๊มน้ำ										
	2.1 ระดับน้ำมันปั๊มน้ำ	อยู่ในระดับ 1/2 ของน้ำมัน	/	/	/	/					
	2.2 ระบบซีลกันรั่วของปั๊มน้ำ	ไม่มีการรั่วของน้ำ ใช้งานได้ปกติ	/	/	/	/					
3.	ระบบท่อ			✗							
	3.1 การทำงานของวาล์วต่างๆ	เปิด-ปิดได้สนิท	/	/	/	/					
	3.2 การทำงานของ Foot Valve	ไม่มีการรั่วของซีลและวาล์ว	/	/	/	/					
	3.3 ความดันภายในท่อ	แรงดัน 7-9 bar.	/	/	/	/					
4.	Jocky Pump										
	4.1 การทำงานของปั๊ม	แรงดัน มากกว่า 7 bar. (ในกรณีที่ความดันในท่อน้อย)	/	/	/	/					
	4.2 ระบบซีลกันรั่วของปั๊ม	การรั่วของซีล	/	/	/	/					
5.	5.1 อุณภูมิน้ำหม้อน้ำขณะติดเครื่อง	60°C - 100°C	/	/	/	/					
	Description for technician/engineer **หน้าที่ของช่างเทคนิคหรือวิศวกร**	**Reponsibility Signature** ลายเซ็นผู้รับผิดชอบการตรวจสอบ									
1. ต้องตรวจเช็คตามหัวข้อที่กำหนดในช่วงเวลาที่สำนินกระบวนการผลิต 2.หากพบว่าเครื่องจักรมีปัญหาให้แจ้งผู้บังคับบัญชาทราบทันที	**Reported by / ผู้รายงาน**	[redacted]									
	Approved by / ผู้อนุมัติ										

หมายเหตุ : ปกติ = ✓ , ไม่ปกติ = ✗ และบันทึกรายละเอียดในช่อง Remark

แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ประจำเดือน..... พ.ศ. .....

ลำดับ	รหัสถัง	ตำแหน่งติดตั้ง	เกจวัดแรงดัน		มือจับ		สายฉีด		สลัก-ซีล		ที่แขวนถัง		สภาพถัง		ป้ายสัญลักษณ์		**น้ำหนัก**		ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	เกจตก	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	OK	NG	OK	NG	
1	รง.01	ห้องรับตั๋ว คลังสินค้า	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
2	รง.02	ทางเข้าคลังสินค้าหลังห้องรับตั๋ว	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
3	รง.03	ประตู C3	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
4	รง.04	ประตู B3	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
5	รง.05	ประตู C2	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
6	รง.06	ประตู B2	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
7	รง.07	ประตู C1	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
8	รง.08	ประตู B1	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
9	รง.09	ห้องควบคุมไฟฟ้าโกดังคลังสินค้า	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
10	รง.10	โกดังคลังสินค้า(ข้างโรงอาหารเก่า)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
11	รง.11	ด้านข้างจุด QI	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
12	รง.12	ข้างห้องควบคุมกรรไกร 4	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
13	รง.13	หน้าห้องควบคุม รางขยับ	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
14	รง.15	พื้นที่วาง Scrap	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
15	รง.16	Inspection bed	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
16	รง.17	ข้างห้องควบคุมกรรไกร 2	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
17	รง.18	กรรไกร 2	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
18	รง.19	กรรไกร 1	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
19	รง.20	หน้าห้องไฮดรอลิคฝั่งไลน์รีด	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
20	รง.21	ห้องควบคุม Coolingbed	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
21	รง.22	ในห้องควบคุมไฟฟ้า Leveller	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
22	รง.23	พื้นที่เก็บน้ำมัน/จารบี เครื่องกล (1)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
23	รง.24	พื้นที่เก็บน้ำมัน/จารบี เครื่องกล (2)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		

แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ประจำเดือน.... พ.ศ. .....

ลำดับ	รหัสถัง	ตำแหน่งติดตั้ง	เกจวัดแรงดัน		มือจับ		สายฉีด		สลัก-ซีล		ที่แขวนถัง		สภาพถัง		ป้ายสัญลักษณ์		**น้ำหนัก**		ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	เกจตก	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	OK	NG	OK	NG	
24	รง.25	ห้องไฟฟ้าเตา(ข้างล่าง)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
25	รง.26	ห้องควบคุมเหล็กออกเตา	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
26	รง.28	กลึงลูกรีด (เครื่องเจียร์)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
27	รง.29	Laminar flow	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
28	รง.30	ห้องควบคุม 2HI & 4 HI	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
29	รง.31	หน้าห้องไฮดรอลิค ฝั่ง HPP	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
30	รง.32	ทางเดินข้างเตา#1	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
31	รง.33	Spindle 2HI	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
32	รง.34	บริเวณเตา3	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
33	รง.35	บริเวณเตา3	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
34	รง.36	บริเวณเตา3	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
35	รง.37	สำนักงานซ่อมบำรุง	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
36	รง.38	MD Shop หลัง สำนักงานซ่อมบำรุง	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
37	รง.39	ข้าง Shop ซ่อมบำรุงเครื่องกล	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
38	รง.40	Descallaing Control room	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
39	รง.41	***Descallaing Control room	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
40	รง.42	ข้างบ่อ Scale Pit 2HI	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
41	รง.43	*** ด้านข้างกรรไกร 0,1 (10P)	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
42	รง.44	บริเวณเหล็กออกเตา 2 และ 3	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
43	รง.45	บริเวณหน้าเตา 3	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
44	รง.46	Emergency Tank (เก่า)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
45	รง.47	บ่อ Cyclone	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
46	รง.48	บริเวณ Air Compressor	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		

Form No.: SHE-P05-F05 (Rev.00 : Date : 06 Jan. 25)

แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ประจำเดือน.....มีนาคม..... พ.ศ. .....2569.....

ลำดับ	รหัสถัง	ตำแหน่งติดตั้ง	เกจวัดแรงดัน		มือจับ		สายฉีด		สลัก-ซีล		ที่แขวนถัง		สภาพถัง		ป้ายสัญลักษณ์		**น้ำหนัก**		ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	เกจตก	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	OK	NG	OK	NG	
47	รง.49	ทางเข้าโกดังวัตถุดิบ(หน้าห้องน้ำ)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
48	รง.50	โกดังวัตถุดิบ(ข้างถังน้ำมันเตา)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
49	รง.51	โกดังท่าเรือ (บริเวณแท่นตัดวัตถุดิบ)	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
50	รง.53	โกดังท่าเรือ (ช่องกลางไลน์ตัดวัตถุดิบ)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
51	รง.54	Shop Crane (วัตถุดิบ)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
52	รง.55	ท่าเรือ	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
53	รง.56	ท่าเรือ	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
54	รง.57	ท่าเรือ	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
55	รง.58	โรงเก็บของเสีย	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
56	รง.59	ไลน์วัตถุดิบ	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
57	รง.60	ไลน์วัตถุดิบ	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
58	รง.61	จุดรับ Slab	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
59	รง.62	Store	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
60	รง.63	Store	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
61	รง.64	***บ่อบำบัดน้ำเสีย	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
62	รง.65	ห้องควบคุมเหล็กเข้าเตา	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
63	รง.66	Store	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
64	รง.67	เครื่อง DESCALLING	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
65	รง.68	ข้างที่เก็บถัง GAS LPG	/		/		/		/		/		/		/		/		/		
66	รง.69	ประตูทางเข้าโกดังวัตถุดิบ	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		

แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ประจำเดือน.....มีนาคม..... พ.ศ. .....2569.....

ลำดับ	รหัสถัง	ตำแหน่งติดตั้ง	เกจวัดแรงดัน		มือจับ		สายฉีด		สลัก-ซีล		ที่แขวนถัง		สภาพถัง		ป้ายสัญลักษณ์		**น้ำหนัก**		ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	เกจตก	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	OK	NG	OK	NG	
67	F.01	***สำนักงานชั้น 1	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
68	F.02	***สำนักงานชั้น 2	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
69	F.03	***สำนักงาน ชั้น 3	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
70	F.04	สำนักงาน ฝ่ายจัดส่ง	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
71	F.05	บริเวณเก็บชิ้นทดสอบ(ML)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
72	F.06	**บริเวณเตรียมชิ้นทดสอบ(10P)	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
73	F.07	*** ห้องทดสอบเคมี (15P)	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
74	F.08	ป้อม รปภ.	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
75	F.09	ด้านหลังโรงอาหาร	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
76	F.10	*** หอพัก อาคาร A ชั้น 1 (10P)	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
77	F.11	หอพัก อาคาร A ชั้น 2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ยกเลิก
78	F.12	หอพัก อาคาร B ชั้น 1	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
79	F.13	หอพัก อาคาร B ชั้น 2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ยกเลิก
80	F.14	***ห้องทดสอบแช่งกอ	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
81	F.15	ห้องชั่ง	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
82	F.16	*** บริเวณถังน้ำมันดีเซล. (10P)	-	-	/		/		/		/		/		/		/		/		
83	E.01	พื้นที่ไฟฟ้า (ติดกับไลน์กรรไกร)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
84	E.02	พื้นที่ไฟฟ้า (ติดกับไลน์กรรไกร)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
85	E.03	พื้นที่ไฟฟ้า (ติดกับไลน์กรรไกร)	/		/		/		/		/		/		/		-	-	/		
86	E.04	พื้นที่ไฟฟ้า (ติดกับไลน์กรรไกร)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ยกเลิก

Form No.: SHE-P05-F05 (Rev.00 : Date : 06 Jan. 25)

แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ประจำเดือน..... พ.ศ. .....

ลำดับ	รหัสถัง	ตำแหน่งติดตั้ง	เกจวัดแรงดัน		มือจับ		สายฉีด		สลัก-ซีล		ที่แขวนถัง		สภาพถัง		ป้ายสัญลักษณ์		**น้ำหนัก**		ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	เกจตก	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	OK	NG	OK	NG	
87	E.05	พื้นที่ไฟฟ้า (ติดกับไลน์กรรไกร)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ยกเลิก
88	E.06	พื้นที่ไฟฟ้า (ติดกับไลน์กรรไกร)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
89	E.07	พื้นที่ไฟฟ้า (ติดกับไลน์กรรไกร)	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
90	E.08	พื้นที่ไฟฟ้า (ติดกับไลน์กรรไกร)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	ยกเลิก
91	E.09	ลานมอเตอร์	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
92	E.10	ลานมอเตอร์	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
93	E.11	ห้องควบคุมไฟฟ้าเตา 3	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
94	E.12	ห้องควบคุมไฟฟ้าหน้าเตาชั้น 1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
95	E.13	ห้องควบคุมไฟฟ้าหน้าเตาชั้น 1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
96	E.14	บันไดทางลงห้อง Online ไฟฟ้า	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
97	E.15	ห้องไฟฟ้า Generater	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
98	E.17	ห้อง HIgh Volt 2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
99	E.18	ห้อง Feeder 9	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
100	E.19	ห้อง Feeder 8	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
101	E.20	ห้อง HIgh Volt 1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
102	E.21	ห้อง HIgh Volt 1	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
103	E.22	ห้องไฟฟ้าควบคุม 2HI	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
104	E.23	ห้องไฟฟ้าควบคุม 2HI	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
105	E.24	ห้องไฟฟ้าควบคุม 4HI	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		
106	E25	ห้องไฟฟ้าควบคุม 4HI	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		

แบบบันทึกการตรวจสอบถังดับเพลิง

ประจำเดือน..... พ.ศ. .....

ลำดับ	รหัสถัง	ตำแหน่งติดตั้ง	เกจวัดแรงดัน		มือจับ		สายฉีด		สลัก-ซีล		ที่แขวนถัง		สภาพถัง		ป้ายสัญลักษณ์		**น้ำหนัก**		ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ปกติ	เกจตก	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	OK	NG	OK	NG	
107	E26	ห้องไฟฟ้าควบคุม 2HI	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		-	-	✓		

หมายเหตุ : 1.OK : อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน NG : อยู่ในสภาพไม่พร้อมใช้งาน ** น้ำหนักใช้ชั่งเฉพาะเครื่องดับเพลิงชนิด CO_2

2. ✓ : มี ✗ : ไม่มี

บันทึกข้อเสนอแนะเพิ่มเติมประจำเดือน

ลงชื่อ .....ผู้ตรวจสอบ

(.....)

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

Form No.: SHE-P05-F05 (Rev.00 : Date : 06 Jan. 25)

เอกสาร 2-25

การฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568

เอกสารประกอบการรายงาน

การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ประจำปี 2568

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555

จัดทำโดย

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า

ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา 24130

โทรศัพท์ 0-3809-0832-35

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

A MEMBER OF SAHAVIRIYA GROUP

ที่ SPM 006/2569

9 มกราคม 2568

เรื่อง ขอส่งรายงานการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดฉะเชิงเทรา

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารประกอบรายงานการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568 จำนวน 1 เล่ม

ด้วยทางบริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ 160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา 24130 ได้ฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568 ในวันที่ 12 ธันวาคม 2568 ณ สถานประกอบกิจการ โดยองค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง ซึ่งเป็นหน่วยงานที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เป็นผู้ดำเนินการฝึกอบรมและฝึกซ้อมฯ

ในการนี้ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) จึงขอรายงานผลการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น โดยมีพนักงานและลูกจ้างในสถานประกอบกิจการ เข้าร่วมการฝึกอบรมทั้งสิ้น จำนวน 61 คน รวมถึงการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568 มีพนักงานและลูกจ้างในสถานประกอบกิจการเข้ารับการฝึกอบรม จำนวนทั้งสิ้น 282 คน รายละเอียดตามเอกสารประกอบรายงานการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟฯ ที่ส่งพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดลงนาม

ขอแสดงความนับถือ

สนง.สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดฉะเชิงเทรา
ได้รับเอกสารแล้ว
ลงชื่อ.....
.....9 มค 2569.....

(น[redacted])

หัวหน้าสำนักสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

ผู้ประสานงาน : นางสาวศุภางค์ ไชยนาม

ตำแหน่ง : เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

โทรศัพท์ : 038-090832-35 ต่อ 156

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

สาขา - ประเภทกิจการ ผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา

ที่อยู่ เลขที่ 160 หมู่ที่ 14 ซอย - ถนน สุขุมวิทสายเก่า

แขวง/ตำบล บางปะกง อำเภอ/เขต บางปะกง จังหวัด ฉะเชิงเทรา

รหัสไปรษณีย์ 24130 โทรศัพท์ 038-090892

๑.๒ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม 304 คน

๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบกิจการ

◯ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่.....

☑ เป็นสถานประกอบการกิจการเดียว (ข้ามไปตอบข้อ ๒)

๑.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

◯ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

◯ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม 12-13 ธันวาคม 2566

๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี) 16-17 ธันวาคม 2567

๒.๓ จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม 282 คน

๒.๔ ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

◯ ไม่ดี ◯ พอใช้ ☑ ดี ◯ ดีมาก

๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

◯ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดี หรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายตามหนังสือ.....เลขที่.....ลงวันที่.....โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

☑ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้คือ องค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง เลขที่ใบอนุญาต ๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๕๔,๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๖๐ โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

ลงชื่อ [redacted] นายจ้าง

([redacted])

วันที่ 24 ธันวาคม 2566

รายงานผลการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น

(สำหรับหน่วยงานที่ได้รับใบอนุญาตเท่านั้น)

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับการขึ้นใบอนุญาต....องค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง อำเภอบางเสาธง จังหวัดสมุทรปราการ....

หมายเลขใบอนุญาต.....๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๕๔.....หมดอายุ.....วันที่ ๑๒ สิงหาคม ๒๕๖๙.....

อ้างถึงหนังสือแจ้งการฝึกอบรม เลขที่....ESPSIA๐๐๑-๐๐๐๐๐๐๐๗๒๘๖๓๙.....ลงวันที่...๔ ธันวาคม ๒๕๖๘.....

ส่วนที่ ๑ รายงานการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการที่เข้ารับการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น

ชื่อสถานประกอบกิจการ.....บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน).....

ประเภทกิจการ.....ผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา.....

ตั้งอยู่เลขที่.....๑๖๐.....หมู่ที่.....๑๔.....ซอย.....-.....ถนน.....สุขุมวิทสายเก่า.....

ตำบล/แขวง...บางปะกง.....อำเภอ/เขต.....บางปะกง.....จังหวัด.....ฉะเชิงเทรา.....๒๒๔๑๓๐.....

โทรศัพท์.....๐๓๘-๐๙๐-๘๓๒ ถึง ๓๕.....โทรสาร.....-.....

๒. วัน เดือน ปี ที่ฝึกอบรม.....วันที่ ๑๒ ธันวาคม พ.ศ.๒๕๖๘.....

๓. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกอบรม.....๖๑.....คน (แนบรายชื่อผู้ผ่านการฝึกอบรม)

ผู้หญิง.....๑๒.....คน ผู้ชาย.....๔๙.....คน

๔. ชื่อวิทยากรผู้ทำการฝึกอบรมภาคทฤษฎี

๔.๑...นายทองเปรม วงษ์บุญมาก...

๕. ชื่อวิทยากรผู้ทำการฝึกอบรมภาคปฏิบัติ

๕.๑...นายทองเปรม วงษ์บุญมาก.... ๕.๒...นายจิรายุ สมพันธ์... ๕.๓...นายกิจสิพงษ์ อู่วิเชียร...

๖. ชื่อผู้ดูแลการฝึกอบรม

๖.๑...นายสุภัทรพงศ์ แก้วนุ่ม...หน่วยฝึกอบรม ๖.๒.....จป.

๗. สถานที่ฝึกภาคปฏิบัติ.....บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน).....

ลงชื่อ [redacted] ลงชื่อ [redacted]

ผู้จัดทำรายงาน ผู้มีอำนาจกระทำการแทนหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้นพร้อมประทับตรา (ถ้ามี)

วัน/เดือน/ปี ที่รายงาน วันที่ ๒๒ ธันวาคม ๒๕๖๘

ส่วนที่ ๒ การรับรอง

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้มีการฝึกอบรมตามรายละเอียดข้างต้นจริง

ลงชื่อ [redacted] ลงชื่อ [redacted]

( ) ( )

ลงชื่อ [redacted]

( ) นายจ้าง/เจ้าของสถานประกอบกิจการที่ได้รับการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น หรือผู้ที่อำนาจกระทำการแทน

รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ

(สำหรับหน่วยงานที่ได้รับใบอนุญาตเท่านั้น)

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับการขึ้นใบอนุญาต...องค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง อำเภอบางเสาธง จังหวัดสมุทรปราการ.....

หมายเลขใบอนุญาต.....๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๖๐.....หมดอายุ.....วันที่ ๑๒ สิงหาคม ๒๕๖๙.....

อ้างถึงหนังสือแจ้งการฝึกอบรม เลขที่...ESPSIA๐๐๑-๐๐๐๐๐๐๐๗๒๘๖๔๐...ลงวันที่...๔ ธันวาคม ๒๕๖๘.....

ส่วนที่ ๑ รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการที่เข้ารับการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ชื่อสถานประกอบกิจการ.....บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน).....

ประเภทกิจการ.....ผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา.....

ตั้งอยู่เลขที่.....๑๖๐.....หมู่ที่.....๑๔.....ซอย.....-.....ถนน.....สุขุมวิทสายเก่า.....

ตำบล/แขวง...บางปะกง.....อำเภอ/เขต.....บางปะกง.....จังหวัด.....ฉะเชิงเทรา.....๒๒๔๑๓๐.....

โทรศัพท์.....๐๓๘-๐๙๐-๘๓๒ ถึง ๓๕.....โทรสาร.....-.....

๒. วัน เดือน ปี ที่ฝึกอบรม.....วันที่ ๑๒ ธันวาคม พ.ศ.๒๕๖๘.....

๓. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมดับเพลิง.....๖๑.....คน หญิง.....๑๒.....คน ชาย.....๔๙.....คน

๔. ผู้เข้ารับการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ.....๒๘๒.....คน หญิง.....๕๘.....คน ชาย.....๒๒๔.....คน

๕. ระยะเวลาในการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ.....๒.๔๕.....นาที

(เริ่มตั้งแต่สัญญาณอพยพหนีไฟดังขึ้น จนถึงคนสุดท้ายมาถึงจุดรวมพล)

๖. ชื่อวิทยากรผู้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๖.๑...นายทองเปรม วงษ์บุญมาก.... ๖.๒...นายจิรายุ สมพันธ์... ๖.๓...นายกิจสิพงษ์ อู่วิเชียร...

๗. ชื่อผู้ดูแลการฝึกซ้อม

๗.๑...นายสุภัทรพงศ์ แก้วนุ่ม...หน่วยฝึกอบรม ๗.๒.....จป.

ลงชื่อ.....[redacted]..... ลงชื่อ.....[redacted].....

( ) ( )

ผู้จัดทำรายงาน ผู้มีอำนาจกระทำการแทนหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พร้อมประทับตรา (ถ้ามี)

วัน/เดือน/ปี ที่รายงาน วันที่ ๒๒ ธันวาคม ๒๕๖๘

ส่วนที่ ๒ การรับรอง

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟตามรายละเอียดข้างต้นจริง

ลงชื่อ.....[redacted]..... ลงชื่อ.....[redacted].....

( ) ( )

ลงชื่อ.....[redacted]..... ลงชื่อ.....[redacted].....

(จป.) ( )

ลงชื่อ.....[redacted].....นายจ้าง/เจ้าของสถานประกอบกิจการที่ได้รับการฝึกอบรม

( ) การดับเพลิงขั้นต้น หรือผู้ที่อำนาจกระทำการแทน

แบบ กภ.บญ

นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๕๔

อนุญาตให้ องค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๙๙๔๐๐๐๒๗๘๙๘๗

ตั้งอยู่ เลขที่ ๑๐๑ หมู่ที่ ๗ ตำบลบางเสาธง อำเภอบางเสาธง จังหวัดสมุทรปราการ

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ เป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้นประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีวิทยากร จำนวน ๑๒ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

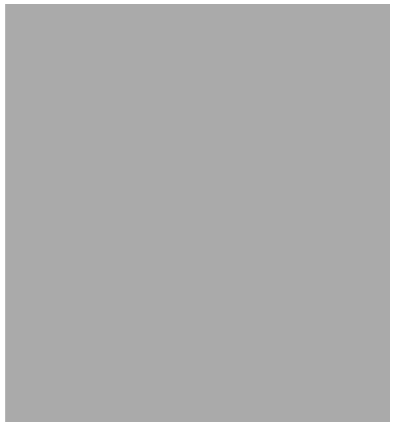
ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๒ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ 90 สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

[redacted]

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

รายชื่อวิทยากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น
ขององค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๕๔



ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๒ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๐ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

รายชื่อวิทยากร (เพิ่มเติม)
แนบท้ายใบอนุญาตเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น
องค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๕๔

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๙ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๑๒ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๘

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๖๐

อนุญาตให้ องค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๙๙๔๐๐๐๒๗๘๙๘๗

ตั้งอยู่ เลขที่ ๑๐๑ หมู่ที่ ๗ ตำบลบางเสาธง อำเภอบางเสาธง จังหวัดสมุทรปราการ

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ เป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีวิทยากร จำนวน ๑๒ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๒ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๐ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

[redacted]

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

รายชื่อวิทยากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
ขององค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๖๐

[redacted]

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๒ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๐ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

[redacted]

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

รายชื่อวิทยากร (เพิ่มเติม)
แนบท้ายใบอนุญาตหน่วยงานฝึกอ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
องค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๖๐

[redacted]

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๙ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๑๒ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๘

[redacted]

ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

หนังสือรับรองการฝึกอบรม

ที่ ศปภ. ๔๕๕ / ๒๕๖๘ ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง
๑๐๑ หมู่ที่ ๗ ถนนเทพรัตน สป ๑๐๕๗๐

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ ๑๖๐ หมู่ที่ ๑๔ ถนนสุขุมวิทสายเก่า ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา ๒๔๑๓๐ ได้จัดโครงการตามประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย หมวด ๘ ตามข้อ ๒๗ จัดให้ลูกจ้างเข้ารับการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้นไม่น้อยกว่าร้อยละ ๔๐% ของจำนวนลูกจ้างในแต่ละหน่วยงานของสถานประกอบการ

จำนวนผู้เข้ารับการฝึกอบรมครั้งนี้ตามข้อ ๒๗ (ดับเพลิงขั้นต้น) จำนวน ๖๑ คน จากหน่วยงานฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น องค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง อำเภอบางเสาธง จังหวัดสมุทรปราการ ๑๐๕๗๐ ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๕๔ เมื่อวันที่ ๑๒ เดือนธันวาคม พ.ศ.๒๕๖๘

สถานที่ฝึกอบรม บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) พร้อมนี้ได้แนบรายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น มาด้วยแล้ว

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๒ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง ปฏิบัติหน้าที่
นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง

ฝ่ายป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย
โทร.๐-๒๗๐๗-๑๖๗๑-๓ ต่อ ๒๖๐
แจ้งเหตุ.๐๘๗-๘๐๑๐๑๒๑

หนังสือรับรองการฝึกอบรม

ที่ ศปภ. ๔๕๕ / ๒๕๖๘

ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง
๑๐๑ หมู่ที่ ๗ ถนนเทพรัตน สป ๑๐๕๗๐

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ ๑๖๐ หมู่ที่ ๑๔ ถนนสุขุมวิทสายเก่า ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา ๒๔๑๓๐ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย หมวด ๘ ตามข้อ ๓๐ ให้นายจ้างจัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟในสถานประกอบการอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง

จำนวนผู้เข้าร่วมฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามข้อ ๓๐ จำนวน ๒๘๒ คน จากหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ องค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง อำเภอบางเสาธง จังหวัดสมุทรปราการ ๑๐๕๗๐ ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๖๐ เมื่อวันที่ ๑๒ เดือนธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

สถานที่ฝึกอบรม บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) พร้อมนี้ได้แนบรายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ มาด้วยแล้ว

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๒ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง ปฏิบัติหน้าที่
นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง

ฝ่ายป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย
โทร.๐-๒๗๐๗-๑๖๗๑-๓ ต่อ ๒๖๐
แจ้งเหตุ.๐๘๗-๘๐๑๐๑๒๑

องค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง
เลขที่รับ ๐๗๗๗
วันที่ ๒๔ ส.ค. ๒๕๖๖
เวลา ๑๔.๐๒ น.

- ○ กองคลัง
- ○ กองช่าง
- ○ กองสาธารณสุขฯ
- ○ กองการศึกษาฯ
- ○ กองสวัสดิการสังคม
- ○ หน่วยตรวจสอบภายใน

ที่ รง ๐๕๐๔/๒๗๔๑

กองความปลอดภัยแรงงาน
๑๘ ถนนบรมราชชนนี แขวงอิมพลี
เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๗๐

๑๙ สิงหาคม ๒๕๖๖

เรื่อง การขออนุญาตเป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และเป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง

อ้างถึง แบบคำขอและรับคำขอใบอนุญาตฯ ขององค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และรายชื่อวิทยากรแนบท้ายใบอนุญาต ลงวันที่ ๑๐ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ จำนวน ๑ ฉบับ
๒. ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ และรายชื่อวิทยากรแนบท้ายใบอนุญาต ลงวันที่ ๑๐ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง องค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง ได้ยื่นแบบคำขอและรับคำขอใบอนุญาตแบบ กภ.บญ.๑๑ (นิติบุคคล) เป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และเป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ เพื่อให้กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน โดยกองความปลอดภัยแรงงาน ได้พิจารณาแล้วเห็นว่า การยื่นแบบคำขอและรับคำขอใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และเป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ขององค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง เป็นไปตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ จึงออกใบอนุญาตให้องค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง เป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น พร้อมวิทยากร จำนวน ๑๒ ราย โดยมีใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๕๔ และเป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พร้อมวิทยากร จำนวน ๑๒ ราย โดยมีใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๖๐ รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ขอให้องค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง ปฏิบัติตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยก[redacted]

กลุ่มงานทะเบียนความปลอดภัยในการทำงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๔๘ ๙๑๒๘ - ๓๙ ต่อ ๙๑๐
โทรสาร [redacted]

รองปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลบาง[redacted] แซ่ลี้)
[redacted]วนตำบลบางเสาธง

ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง

เลขทะเบียนวุฒิบัตรที่ ดพฝ. ๔๕๕ / ๒๕๖๘

องค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง

ได้รับอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๖-๐๐๖๐

ขอรับรองว่า

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

ตั้งอยู่เลขที่ ๑๖๐ หมู่ที่ ๑๔ ถนนสุขุมวิทสายเก่า ตำบลบางปะกง อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา ๒๔๑๓๐

ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ.๒๕๕๕

เมื่อวันที่ ๑๒ เดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ มีผู้เข้าร่วมฝึกซ้อม จำนวน ๒๘๒ คน

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๒ เดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

(

(

ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง ปฏิบัติหน้าที่

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบางเสาธง

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

ขั้นตอนในการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568

วันที่ 12 ธันวาคม 2568

เวลา	ขั้นตอนการดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
15.00 น.	1. จุดแจ้งเหตุกดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ผู้พบเห็นเหตุเพลิงไหม้ตะโกนบอกเหตุเพลิงไหม้ให้ทราบ	
15.05 น.	2. คุณอิสรพงศ์ ไพฑูรย์ ตรวจสอบจุดแจ้งเหตุและสั่งการให้ทำการปิดระบบจ่ายเชื้อเพลิง และให้พนักงานที่เกิดเหตุเพลิงไหม้ใช้ถังดับเพลิงดับเพลิงเบื้องต้น ถ้าดับเพลิงไม่ได้ให้ทำการอพยพออกจากพื้นที่	
15.10 น.	3. จป.วิชาชีพ (คุณสุวัฒน์ ไพฑูรย์) ตรวจสอบเหตุเพลิงไหม้	
15.12 น.	4. ผอ.ดับเพลิง (คุณสุพัฒน์ เทพหนะ) ประกาศแจ้งเหตุเพลิงไหม้	
15.20 น.	5. อิสรภรควบคุมเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (คุณสุพัฒน์ เทพหนะ) ดำเนินการสูบน้ำเข้าระบบดับเพลิงแต่ไม่ต้องถูกใหม้แรงดัน	
15.23 น.	6. ผอ.ดับเพลิง (คุณสุพัฒน์ เทพหนะ) สั่งการให้วิศวกรควบคุมเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (คุณพาทิศ รุ่งบุญวัฒน์) ทำการเปิดเครื่องยนต์ Fire Pump และสั่งการให้ทีมผจญเพลิงของบริษัทเข้าควบคุมเพลิงไว้	
15.27 น.	7. หัวหน้าชั้นแผนกตรวจสอบและซ่อมบำรุงงานในหน่วยงานของตนเองแล้วแจ้งยอดแก่ ผอ. ดับเพลิง (คุณสุพัฒน์ เทพหนะ) - หัวหน้าชั้นแผนกผลิตของแผนกบังงานหาย 1 คน คือ คุณนวพล ศิลปี ซึ่งคาดการณ์ว่าได้ระเบิดในระหว่างอพยพหนีไฟ	
15.40 น.	8. รถดับเพลิงของเทศบาลตำบลบางปะกงพร้อมเจ้าหน้าที่ดับเพลิงจำนวน 1 คัน ดับเพลิง (คุณสุพัฒน์ เทพหนะ) และเข้าระงับเหตุร่วมกับทีมผจญเพลิงของบริษัท	
15.47 น.	9. หัวหน้าทีมดับเพลิงเข้าเจรจา (คุณไชยา ทับกระจ่าง) แจ้ง ผอ.ดับเพลิง (คุณสุพัฒน์ เทพหนะ) ว่าเจ้าหน้าที่ดับเพลิงจะเข้าดับเพลิงไม่ได้ต้องอพยพออกจากพื้นที่	

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

ขั้นตอนในการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2568

วันที่ 12 ธันวาคม 2568

เวลา	สถานการณ์และการดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
16.00 น.	10. หัวหน้าทีมปฐมพยาบาล (คุณรุ่งนภา พวงแพ) รายงานต่อผอ.ดับเพลิง (คุณสุพัฒน์ เทพชนะ) ว่าผู้บาดเจ็บ (คุณนวพล ศีลปลี) มีบาดแผลและกระดูกขาหักต้องนำตัวส่งโรงพยาบาล	[redacted]
16.02 น.	11. ผอ.ดับเพลิง (คุณสุพัฒน์ เทพชนะ) จึงแจ้งมาที่ฝ่ายทรัพยากรบุคคล (คุณลลาวัลย์ พันธ์เพ็ง) เพื่อขอรถพยาบาลประจำบริษัทเข้ารับผู้บาดเจ็บเพื่อนำส่งโรงพยาบาล	
16.07 น.	12. รถพยาบาลประจำบริษัทเข้ารับผู้บาดเจ็บที่บริเวณจุดปฐมพยาบาลและนำส่งโรงพยาบาล	
16.30 น.	13. หัวหน้าทีมผจญเพลิง (คุณชยันต์ คงสบาย) รายงานผอ.ดับเพลิง (คุณสุพัฒน์ เทพชนะ) ว่าสามารถระงับเหตุเพลิงไหม้ได้แล้ว	
16.32 น.	14. ผอ.ดับเพลิงประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน	

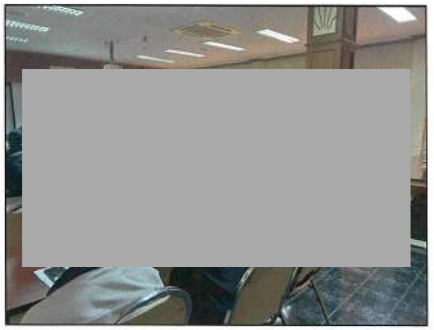
ภาพการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น

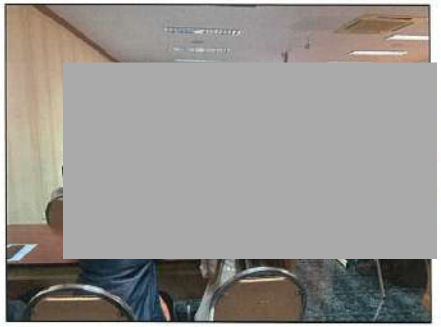
สถานประกอบกิจการ : บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

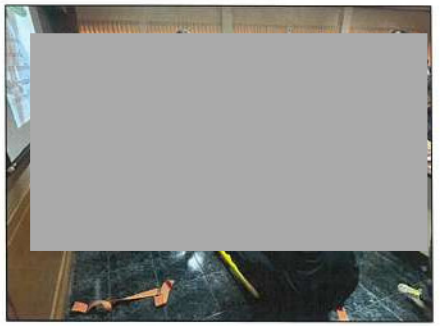
ประเภทกิจการ : ผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา

วันที่ทำการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น : 12 ธันวาคม 2568

ภาคทฤษฎี







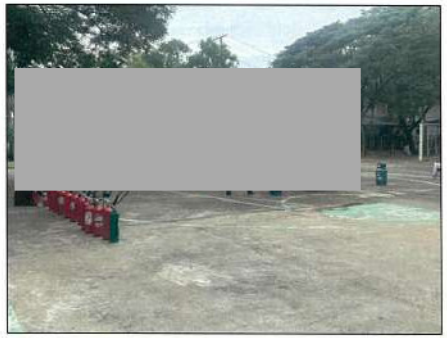
ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิง

สถานประกอบกิจการ : บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

ประเภทกิจการ : ผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา

วันที่ทำการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น : 12 ธันวาคม 2568

ภาคปฏิบัติ



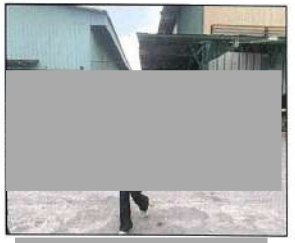
ภาพการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

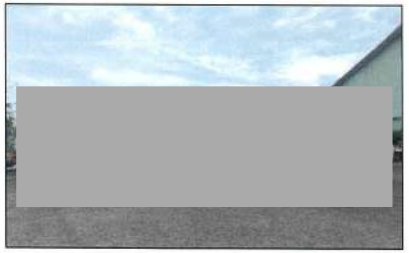
สถานประกอบกิจการ : บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

ประเภทกิจการ : ผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา

วันที่ทำการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ : 12 ธันวาคม 2568

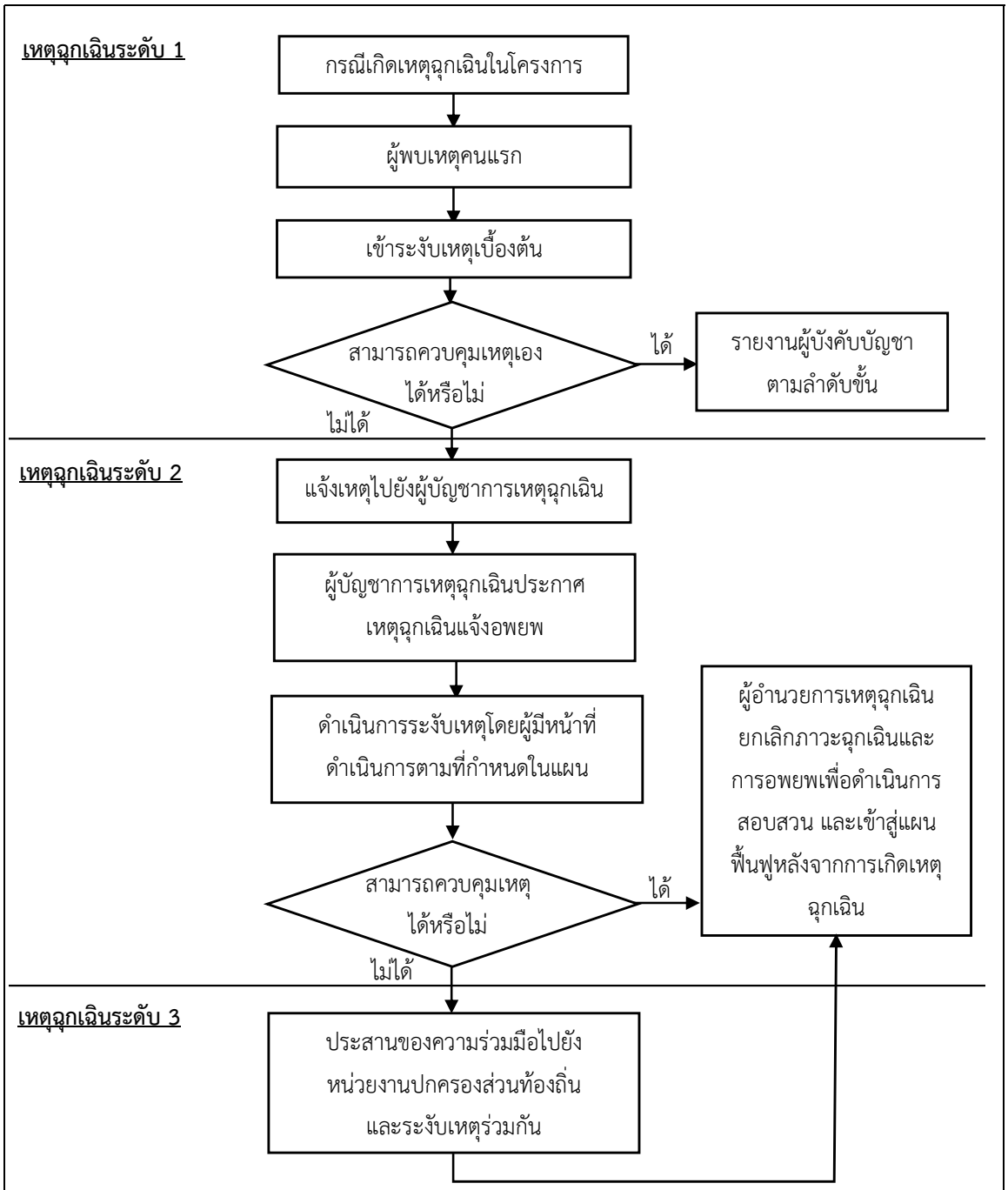
ภาพรวมการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ





เอกสาร 2-26

แผนผังการแจ้งเหตุและบริหารแผนระงับเหตุฉุกเฉิน



ที่มา : บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน), 2566

แผนผังการแจ้งเหตุและบริหารแผนระงับเหตุฉุกเฉินของโครงการ

เอกสาร 2-27

บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยที่เกิดขึ้นจากการทำงาน

เดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

สรุปรายการอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นทั้งหมดของพนักงานและแนวทางการลดอุบัติเหตุ

ระหว่างเดือนมกราคม - ธันวาคม พ.ศ. 2569

เดือน	ลักษณะของอุบัติเหตุ	บริเวณที่เกิดเหตุ	ความรุนแรงของอุบัติเหตุ	สาเหตุและการแก้ไข
มกราคม	-	-	-	-
กุมภาพันธ์	-	-	-	-
มีนาคม	-	-	-	-
เมษายน				
พฤษภาคม	-	-	-	-
มิถุนายน	-	-	-	-
กรกฎาคม	-	-	-	-
สิงหาคม	-	-	-	-
กันยายน	-	-	-	-
ตุลาคม	-	-	-	-
พฤศจิกายน	-	-	-	-
ธันวาคม	-	-	-	-

เอกสาร 2-28

นโยบายอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม (ประกาศ 16 มี.ค. 69)

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED
A MEMBER OF SAHAVIRIYA GROUP

ประกาศ

นโยบายอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ดำเนินกิจการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดแผ่นหนา ซึ่งบริษัทฯ ถือว่าระบบการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม เป็นสิ่งสำคัญต่อการดำเนินธุรกิจ ดังนั้น บริษัทฯ จึงกำหนดนโยบายอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ดังนี้

1.ดำเนินการและพัฒนาระบบการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม อย่างเหมาะสม และสอดคล้องกับข้อกำหนดกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งมีการปฏิบัติ ติดตาม ประเมิน และทบทวนการดำเนินการ เพื่อให้มีการปรับปรุงและพัฒนาอย่างต่อเนื่อง

2.มุ่งเน้นการป้องกันมลพิษที่แหล่งกำเนิดและลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนที่อาจเกิดขึ้นจากกระบวนการดำเนินธุรกิจ ทั้งทางน้ำ อากาศและกากของเสีย โดยใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพสูงสุดและยั่งยืน

3.ให้ความสำคัญกับปัญหาด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ควบคุมให้ปฏิบัติงานตามมาตรฐานและวิธีการที่กำหนด พร้อมทั้งการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อป้องกันการบาดเจ็บและเจ็บป่วยจากการทำงานของพนักงานและผู้รับเหมา

4.สนับสนุนการฝึกอบรม การพัฒนาพนักงานให้มีความรู้ ความเข้าใจ เพื่อเสริมสร้างจิตสำนึกในด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมทั้งการส่งเสริมการอนุรักษ์ทรัพยากรพลังงานและการปรับตัวกับการเปลี่ยนแปลงของสภาพภูมิอากาศ

5.ให้การสนับสนุนทรัพยากร ทั้งในเรื่องของบุคลากร เวลา งบประมาณ ในด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โดยถือว่างานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเป็นหน้าที่และความรับผิดชอบในการปฏิบัติงานของพนักงานทุกคน รวมทั้งกำกับดูแลให้พนักงาน ผู้รับเหมาและผู้มาติดต่อภายในบริษัทฯ ปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด

6.ให้มีการสื่อสารทั้งภายในและภายนอก เกี่ยวกับการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม พร้อมเปิดโอกาสให้พนักงานและผู้มีส่วนได้เสียมีส่วนร่วมในการแสดงความคิดเห็น พร้อมทั้งมีการทบทวนผลการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมให้เป็นไปตามวัตถุประสงค์เป้าหมาย ให้เหมาะสมกับสภาพปัจจุบันขององค์กร

ประกาศ ณ วันที่ 16 มีนาคม 2569

กรรมการผู้จัดการใหญ่

สำนักงานกรุงเทพ 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 4 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 Tel : (662) 630-0257-62
HEAD OFFICE 28/1 Prapawit Bldg., 4 FL, Surasak Rd., Silom, Bangrak, Bangkok 10500 Thailand Fax : (662) 630-0267
โรงงาน 160 หมู่ 14 ถนนสุขุมวิทสายเก่า ต.บางปะกง อ.บางปะกง จ.ฉะเชิงเทรา 24130 Tel : (6638) 090-832-35
PLANT OFFICE 160 Moo14, Sukhumvit Road, Bangpakong, Chachoengsao 24130 Fax : (6638) 531-635
http://www.spm-plate.com ทะเบียนเลขที่ 0107551000258

เอกสาร 2-29

การตรวจสอบและทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับปั้นจั่นเหนือศีรษะ

ประจำปี 2569

A M P ENGINEERING AND CONSULTANT CO., LTD.
บริษัท เอ เอ็ม พี เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
เลขที่ 111/278 ม. 1 ต. บึงยี่โถ อ. ธัญญบุรี จ. ปทุมธานี 12130
Tel. 081-330-4384, 091-742-4642 Email: amp.engineering789@gmail.com

ปั้นจั่น

Overhead Crane (6)

C-SA-04

30 TON

22 mm. (7/8") x 162 m.

A M P ENGINEERING AND CONSULTANT CO., LTD.
บริษัท เอ เอ็ม พี เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
เลขที่ 111/278 ม. 1 ต. บึงยี่โถ อ. ธัญญบุรี จ. ปทุมธานี 12130
Tel. 081-330-4384, 091-742-4642 Email: amp.engineering789@gmail.com

แบบ ปจ. ๑

แบบการทดสอบการติดตั้งปั้นจั่นเมื่อติดตั้งเสร็จ ปั้นจั่นที่มีการหยุดใช้งาน และ ส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่

๑. การทดสอบกรณี

☐ (๑) การทดสอบตามข้อ ๕๗
- ☐ ปั้นจั่นที่มีการติดตั้งแล้วเสร็จ
  - ☐ กรณีปั้นจั่นใหม่หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน
  - ☐ กรณีปั้นจั่นที่ใช้งานแต่มีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง หรือการเพิ่มหรือลดความสูง
- ☐ ปั้นจั่นหยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป ก่อนนำมาใช้งานใหม่

ปั้นจั่นที่ใช้สำหรับประเภทการทำงาน
- ☐ ประเภทอุตสาหกรรม ตั้งแต่ ๑ ตันขึ้นไป
  ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด.....ตัน
- ☐ ประเภทก่อสร้าง ทุกขนาด
  ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด.....ตัน
- ☐ ประเภทอื่น ๆ .....ระบุตันแต่ ๑ ตันขึ้นไป
  ขนาดพิกัดน้ำาหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด.....ตัน

☑ (๒) การทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นตามข้อ ๕๘

(๒.๑) ประเภท ☑ อุตสาหกรรม ☐ อื่น ๆ ระบุ .....

การทดสอบครั้งนี้ เป็นรอบที่ ☑ ๑ ☐ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☐ อื่น ๆ ประจำปี 2569

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 10 ธันวาคม 2568
- ☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดตั้งแต่ ๑ ตัน แต่ไม่เกิน ๓ ตัน ทดสอบอย่างน้อยปีละ ๑ ครั้ง
- ☑ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๓ ตัน แต่ไม่เกิน ๕๐ ตัน ทดสอบอย่างน้อย ๖ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง
- ☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๕๐ ตันขึ้นไป ทดสอบอย่างน้อย ๓ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

(๒.๒) ประเภทก่อสร้าง

การทดสอบครั้งนี้ เป็นรอบที่ ☐ ๑ ☐ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☐ อื่น ๆ .....

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ .....
- ☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดไม่เกิน ๓ ตัน ทดสอบอย่างน้อย ๖ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง
- ☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๓ ตันขึ้นไป ทดสอบอย่างน้อย ๓ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

A M P ENGINEERING AND CONSULTANT CO., LTD.
บริษัท เอ เอ็ม พี เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
เลขที่ 111/278 ม. 1 ต. บึงยี่โถ อ. ธัญญบุรี จ. ปทุมธานี 12130
Tel. 081-330-4384, 091-742-4642 Email: amp.engineering789@gmail.com

๒. ผู้ทำการทดสอบ ได้ดำเนินการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่น

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107551000258
ประกอบกิจการ โรงงานอุตสาหกรรมผลิตเหล็กแผ่น เหล็กเส้น เหล็กฉาก เหล็กราง เหล็กตัวไอ เหล็กแบน
ชื่อนายจ้าง/ผู้กระทำการแทน นายชิษณุพงศ์ เนื่องจำนงค์
สถานประกอบกิจการตั้งอยู่เลขที่ 160 หมู่ 14 ซอย - ถนน สุขุมวิทสายเก่า
แขวง/ตำบล บางปะกง เขต/อำเภอ บางปะกง
จังหวัด ฉะเชิงเทรา 24130 โทรศัพท์ 038 090 832
สถานประกอบกิจการมีปั้นจั่น จำนวน 37 เครื่อง ปั้นจั่นเครื่องที่ทดสอบ เป็นเครื่อง (6) C-SA-04 30 TON
ทำการทดสอบเมื่อวันที่ 23 มิถุนายน 2569 ขณะทดสอบปั้นจั่นใช้งานอยู่ที่ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

ชื่อ-สกุล ของผู้บังคับปั้นจั่น

(๑) นายอัสนี ศักดิ์ศรีจันทร์ ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น

(๑) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ยึดเกาะวัสดุ

(๑) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น

(๑) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

๓. ข้อมูลของผู้ผลิต ผู้สร้าง หรือผู้คำนวณออกแบบปั้นจั่น

โดย ☑ ชื่อผู้ผลิต/ผู้สร้าง บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
☐ ชื่อวิศวกรผู้คำนวณออกแบบ (กรณีไม่ได้มาจากผู้ผลิต)
เลขที่ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม
ยี่ห้อ
ประเทศ ปีที่ผลิต หมายเลขเครื่อง
รุ่น ขนาดเครื่องต้นกำลัง กิโลวัตต์/แรงม้า
มาตรฐาน (ถ้ามี) ผู้นำเข้า/ผู้จำหน่าย (ถ้ามี)

A M P ENGINEERING AND CONSULTANT CO., LTD.
บริษัท เอ เอ็ม พี เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
เลขที่ 111/278 ม. 1 ต. บึงยี่โถ อ. ธัญญบุรี จ. ปทุมธานี 12130
Tel. 081-330-4384, 091-742-4642 Email: amp.engineering789@gmail.com

ที่อยู่
โทรศัพท์ โทรสาร

๔. ข้อมูลพื้นฐานของผู้ดำเนินการทดสอบประกอบด้วย

ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) [redacted]
หรือนิติบุคคล (ชื่อ) บริษัท เอ เอ็ม พี เอ็นจิเนียริง แอนด์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน/เลขทะเบียนนิติบุคคล เลขที่ [redacted]

ผู้ทำการทดสอบมีคุณสมบัติอย่างหนึ่งอย่างใด ดังนี้

☑ (๑) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร
เลขทะเบียน [redacted] ระดับ วุฒิวิศวกร หมดอายุวันที่ 13 สิงหาคม 2572
และใบสำคัญ (ตามมาตรา ๙) เลขที่ [redacted]
ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

☐ (๒) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภทนิติบุคคล ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร
เลขทะเบียน หมดอายุวันที่
และใบอนุญาต (ตามมาตรา ๑๑) เลขที่
หมดอายุวันที่ ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต
โดยมีบุคลากรที่ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร และไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต เป็นผู้ทำการทดสอบชื่อ
เลขทะเบียน ระดับ หมดอายุวันที่
หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน

๕. กรณีทดสอบปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่ ได้ดำเนินการทดสอบตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งาน ที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดและตามรายการ ดังนี้

๑) แบบปั้นจั่น ☐ ปั้นจั่นหอสูง (Tower Crane) ☑ ปั้นจั่นเหนือศีรษะ (Overhead Crane)
☐ ปั้นจั่นขาสูง (Gantry Crane) ☐ อื่นๆ (ระบุ)

๒) ขนาดพิกัดการยก

๒.๑) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ☑ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด®
☐ ปั้นจั่นขาสูง ตัน ☑ ปั้นจั่นเหนือศีรษะ 30 ตัน
☐ อื่นๆ (ระบุ) ตัน

A M P ENGINEERING AND CONSULTANT CO., LTD.
บริษัท เอ เอ็ม พี เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
เลขที่ 111/278 ม. 1 ต. บึงยี่โถ อ. ธัญญบุรี จ. ปทุมธานี 12130
Tel. 081-330-4384, 091-742-4642 Email: amp.engineering789@gmail.com

๒.๒) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ☐ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด[๑]
สำหรับกรณีปั้นจั่นหอสูงให้แนบเอกสารตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ประกอบด้วย

☐ ที่แขนปั้นจั่นไกลสุด.....ตัน และที่แขนปั้นจั่นใกล้สุด.....ตัน
☐ ที่มุมองศามากสุด.....ตัน และที่มุมองศาน้อยสุด.....ตัน
☐ อื่นๆ.....ตัน

๓) รายละเอียดคุณลักษณะ (Specification) และคู่มือการใช้งานในการประกอบ การติดตั้ง การทดสอบ การใช้ การซ่อมแซม การบำรุงรักษา การตรวจสอบ การรื้อถอนปั้นจั่นหรืออุปกรณ์อื่นของปั้นจั่น
☑ มี โดยผู้ผลิตกำหนด ☐ มี โดยวิศวกรกำหนด ☐ ไม่มี เหตุผล.....

๔) การดัดแปลงแก้ไขส่วนหนึ่งส่วนใดของปั้นจั่น[๒]
☐ มี (ระบุ).....☑ ไม่มี

๕) โครงสร้างปั้นจั่น

๕.๑) สภาพโครงสร้างหลักของปั้นจั่น[๓]
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๕.๒) สภาพรอยเชื่อมต่อ
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๕.๓) สภาพของนอต สลักเกลียวยึด และหมุดย้ำ
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๖) การติดตั้งปั้นจั่นบนฐานที่มั่นคง[๔]
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๗) การติดตั้งน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ที่มั่นคง
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘) ระบบต้นกำลัง

๘.๑) สภาพและความพร้อมของเครื่องยนต์

๘.๑.๑) ระบบหล่อลื่น
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๑.๒) ระบบเชื้อเพลิง
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๑.๓) ระบบระบายความร้อน
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๑.๔) การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๑.๕) ที่ครอบปิดหรือฉนวนหุ้มท่อไอเสีย
☐ มี/เรียบร้อย ☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

A M P ENGINEERING AND CONSULTANT CO., LTD.
บริษัท เอ เอ็ม พี เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
เลขที่ 111/278 ม. 1 ต. บึงยี่โถ อ. ธัญญบุรี จ. ปทุมธานี 12130
Tel. 081-330-4384, 091-742-4642 Email: amp.engineering789@gmail.com

๘.๒) มอเตอร์และระบบควบคุมไฟฟ้า

๘.๒.๑) สภาพมอเตอร์ไฟฟ้า
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๒.๒) การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๒.๓) สภาพแผงหรือสวิตช์ไฟฟ้า รีเลย์ และอุปกรณ์อื่น
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๓) ระบบส่งกำลัง ระบบตัดต่อกำลัง และระบบเบรก

๘.๓.๑) สภาพของเพลา ข้อต่อเพลา เฟือง โซ่ และสายพาน
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๓.๒) ระบบคลัตช์
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๓.๓) ระบบเบรก
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๙) ครอบปิดหรือกั้น (Guard) ส่วนที่หมุน ส่วนที่เคลื่อนไหวได้ หรือส่วนที่อาจเป็นอันตราย
☑ มี/เรียบร้อย ☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๐) ระบบควบคุมการทำงานของปั้นจั่น[๕]

๑๐.๑) สภาพของแผงควบคุม
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๐.๒) สภาพกลไกที่ใช้ควบคุม
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๑) ระบบไฮดรอลิก (Hydraulic) และระบบลม (Pneumatic)

๑๑.๑) สภาพของท่อน้ำมันและข้อต่อ
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๑.๒) สภาพของท่อลมและข้อต่อ
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๒) สวิตช์หยุดการทำงานของปั้นจั่นได้โดยอัตโนมัติ (Limit Switches)[๖]

๑๒.๑) การทำงานของตะขอชุดยก (Upper Limit Switches)
☐ เรียบร้อย ☑ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ไม่มี Upper Limit Switcher

๑๒.๒) การทำงานของชุดรางเลื่อน
☐ เรียบร้อย ☑ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ไม่มี Limit Switcher

๑๒.๓) มุมแขนปั้นจั่น
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

A M P ENGINEERING AND CONSULTANT CO., LTD.
บริษัท เอ เอ็ม พี เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
เลขที่ 111/278 ม. 1 ต. บึงยี่โถ อ. ธัญญบุรี จ. ปทุมธานี 12130
Tel. 081-330-4384, 091-742-4642 Email: amp.engineering789@gmail.com

๑๓) การเคลื่อนที่บนรางหรือแขนของปั้นจั่น
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๔) การทำงานของชุดควบคุมพิกัดน้ำหนักยก (Overload Limit Switches)
☐ เรียบร้อย ☑ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ไม่มี Overload Limit Switches

๑๕) ม้วนลวดสลิง (Rope Drum) รอก และตะขอ

๑๕.๑) สภาพม้วนลวดสลิง
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๕.๒) มีลวดสลิงเหลืออยู่ในม้วนลวดสลิงตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานอย่างน้อย ๒ รอบ
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๕.๓) อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกกับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง เว้นแต่อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกหรือล้อใดๆ กับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิงที่พันตามที่ผู้ผลิตกำหนด

๑๕.๓.๑) รอกปลายแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า ๑๘ : ๑ หรืออัตราส่วน.....ที่ผู้ผลิตกำหนด
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๕.๓.๒) รอกของตะขอไม่น้อยกว่า ๑๖ : ๑ หรืออัตราส่วน.....ที่ผู้ผลิตกำหนด
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๕.๓.๓) รอกหลังแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า ๑๕ : ๑ หรืออัตราส่วน.....ที่ผู้ผลิตกำหนด
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๕.๔) สภาพตะขอ

๑๕.๔.๑) การบิดตัวของตะขอ
☐ เรียบร้อย ☑ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ไม่เกิน 10 องศา

๑๕.๔.๒) การถ่างออกของปากตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๕
☐ เรียบร้อย ☑ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ยังไม่ถึงร้อยละ 5

๑๕.๔.๓) การสึกหรอที่ท้องตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๑๐
☐ เรียบร้อย ☑ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ยังไม่ถึงร้อยละ 10

๑๕.๔.๔) ไม่มีส่วนหนึ่งส่วนใดของตะขอแตกหรือร้าว
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๕.๔.๕) ไม่มีการเสียรูปทรงหรือสึกหรอของห่วงตะขอ
☐ เรียบร้อย ☑ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ห่วงตะขอสึกเล็กน้อย

๑๕.๔.๖) มีชุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดจากตะขอ (Safety Latch)
☐ เรียบร้อย ☑ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ไม่มี Safety Latch

๑๖) ลวดสลิงเคลื่อนที่ (Running Ropes)

๑๖.๑) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 16.05 มิลลิเมตร ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๕ (Safety Factor) เท่ากับ.....อายุการใช้งาน.....เดือน/ปี

A M P ENGINEERING AND CONSULTANT CO., LTD.
บริษัท เอ เอ็ม พี เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
เลขที่ 111/278 ม. 1 ต. บึงยี่โถ อ. ธัญญบุรี จ. ปทุมธานี 12130
Tel. 081-330-4384, 091-742-4642 Email: amp.engineering789@gmail.com

๑๖.๒) ในหนึ่งช่วงเกลียว (Rope Lay) เส้นลวดขาดน้อยกว่า ๓ เส้น ในเส้นเกลียวเดียวกัน (Strand) หรือน้อยกว่า ๖ เส้น ในหลายเส้นเกลียวรวมกัน
หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ) .....
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๗) ลวดสลิงยึดโยง (Standing Ropes)

๑๗.๑) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง.....ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๓.๕ (Safety Factor) เท่ากับ.....อายุการใช้งาน.....เดือน/ปี

๑๗.๒) เส้นลวดขาดตรงข้อต่อน้อยกว่า ๒ เส้น ในหนึ่งช่วงเกลียว
หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ) .....
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๘) สภาพลวดสลิง

๑๘.๑) ลวดเส้นนอกสึกไปน้อยกว่าหนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๘.๒) ไม่มีการขมวด ถูกกระแทก แตกเกลียวหรือชำรุด
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๘.๓) เส้นผ่านศูนย์กลางเล็กลงไม่เกินร้อยละ ๕ ของเส้นผ่านศูนย์กลางที่ระบุ (Nominal Diameter)
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๘.๔) ไม่ถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมมากจนเห็นชัดเจน
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๘.๕) ไม่ถูกกัดกร่อนชำรุดมากจนเห็นได้ชัดเจน
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๙) อุปกรณ์ป้องกันการขนหรือกันกระแทกที่ปลายทั้งสองข้างของราง
☐ เรียบร้อย ☑ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ยางกันกระแทกชำรุด

๒๐) กรณีที่นายจ้างให้ลูกจ้างขึ้นไปทำงานบนปั้นจั่นหรืออุปกรณ์อื่นของปั้นจั่นที่มีความสูงเกิน ๒ เมตร ต้องมีบันได พร้อมราวจับและโครงโลหะกันตก หรือจัดให้มีอุปกรณ์อื่นใดที่มีความเหมาะสม
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๒๑) การจัดทำพื้นชนิดกันลื่นราวกันตก และแผงกันตกระดับพื้น (ชนิดที่ต้องจัดทำพื้นและทางเดิน)
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๒๒) สัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานโดยติดตั้งไว้ให้เห็นและได้ยินชัดเจน
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๒๓) มีป้ายบอกพิกัดน้ำหนักยกไว้ที่ปั้นจั่น และรอกของตะขอ (Hook Block)
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๒๔) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยกสิ่งของ (Load Chart) ติดไว้ในบริเวณที่ผู้บังคับปั้นจั่นเห็นได้ชัดเจน
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

A M P ENGINEERING AND CONSULTANT CO., LTD.
บริษัท เอ เอ็ม พี เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
เลขที่ 111/278 ม. 1 ต. บึงยี่โถ อ. ธัญญบุรี จ. ปทุมธานี 12130
Tel. 081-330-4384, 091-742-4642 Email: amp.engineering789@gmail.com

๒๕) รูปภาพหรือคู่มือการใช้สัญญาณมือในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับปั้นจั่น ติดไว้ที่จุดหรือตำแหน่ง ที่ลูกจ้างผู้ปฏิบัติงานเห็นชัดเจน

☐ เรียบร้อย ☑ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ไม่มี

๒๖) เครื่องดับเพลิงพร้อมใช้งานได้ที่ห้องบังคับปั้นจั่น หรือตำแหน่งที่สามารถใช้งานได้สะดวก

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๒๗) อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ[๗]

น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก ระบุ ก้อนน้ำหนัก (เหล็กแผ่น) น้ำหนัก 30 ตัน

เครื่องมือวัด ระบุ เวอร์เนียคาลิปเปอร์, Laser Distance Meter CP-100 วิธีการตรวจสอบแนวเชื่อมระบุ สายตา Visual Inspection และ Magnetic Particle Inspection อื่นๆ ระบุ .....

๒๘) การทดสอบการรับน้ำหนักของปั้นจั่นในครั้งนี้ เป็นการทดสอบในกรณี (น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริงหรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง (Load simulation))

๒๘.๑) ปั้นจั่นใหม่ (หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน)

ผลการทดสอบการรับน้ำหนัก ของพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load)

☐ ก) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดไม่เกิน ๒๐ ตัน ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑ – ๑.๒๕ เท่า

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ) .....

☐ ข) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๒๐ ตัน แต่ไม่เกิน ๕๐ ตัน ให้ทดสอบการรับน้ำหนักเพิ่มอีก ๕ ตัน จากพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ) .....

☐ ค) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๕๐ ตัน ขึ้นไป ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๑ เท่า

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ) .....

☐ ง) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยสูงสุดตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดสำหรับปั้นจั่นหอสูง ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑ เท่า ของพิกัดน้ำหนักยกสูงสุดและต่ำสุดตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) แต่ต้องไม่เกินขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safety Working Load) ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ) .....

๒๘.๒) ปั้นจั่นที่ใช้งานแล้ว

๒๘.๒.๑) ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๒๕ เท่าของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด[๘] โดยไม่เกินขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

☑ ตามวาระทุก 6 เดือน/ปี	☑ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการติดตั้งเสร็จ (กรณีย้ายที่ตั้งใหม่)	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน

A M P ENGINEERING AND CONSULTANT CO., LTD.
บริษัท เอ เอ็ม พี เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
เลขที่ 111/278 ม. 1 ต. บึงยี่โถ อ. ธัญญบุรี จ. ปทุมธานี 12130
Tel. 081-330-4384, 091-742-4642 Email: amp.engineering789@gmail.com

๒๘.๒.๒) กรณีปั้นจั่นหอสูง ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑ - ๑.๒๕ เท่า ของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด[๘] แต่ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

☐ ตามวาระทุก .....เดือน/ปี	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการติดตั้งเสร็จ (กรณีย้ายที่ตั้งใหม่)	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง หรือการเพิ่มหรือลดความสูง	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน

๒๙) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน

๒๙.๑) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน 30 ตัน (ไม่เกินขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย)

๒๙.๒) กรณีปั้นจั่นหอสูงพิกัดน้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน

(ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart))

- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน .....ตัน ที่ระยะ .....
- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน .....ตัน ที่ระยะ .....
- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน .....ตัน ที่ระยะ .....
- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน .....ตัน ที่ระยะ .....

๓๐) กรณีมีรายการทดสอบเพิ่มเติมตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด (สามารถแนบเอกสารเพิ่มเติม)

.....

.....

.....

.....

.....

A M P ENGINEERING AND CONSULTANT CO., LTD.
บริษัท เอ เอ็ม พี เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
เลขที่ 111/278 ม. 1 ต. บึงยี่โถ อ. ธัญญบุรี จ. ปทุมธานี 12130
Tel. 081-330-4384, 091-742-4642 Email: amp.engineering789@gmail.com

รายการเพิ่มเติมกรณีตรวจสอบ ทดสอบ หรือแก้ไข ปรับแต่ง สิ่งชำรุดบกพร่อง

ต้องจัดทำ คู่มือการใช้งาน ในการประกอบ การติดตั้ง การทดสอบ การใช้งาน การซ่อมแซม การบำรุงรักษา
การตรวจสอบ การรื้อถอนปั้นจั่นหรืออุปกรณ์ อื่นๆ ของปั้นจั่นเพิ่มเติม และทำการแก้ไข ในรายละเอียด ดังนี้
1. ติดตั้ง Upper Limit Switcher ของข้อ ๑๒.๑) การทำงานของตะขอชุดยก
2. ติดตั้ง Limit Switcher ของข้อ ๑๒.๒) การทำงานชุดรางเลื่อน
3. ติดตั้ง Overload Limit Switches ของข้อ ๑๔) การทำงานของชุดควบคุมพิกัดน้ำหนักยก
4. ติดตั้ง Safety Latch ของข้อ ๑๕.๔.๖) ชุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดออกจากตะขอ (Safety Latch)
5. เปลี่ยนยางกันกระแทก ของข้อ ๑๙) อุปกรณ์ป้องกันการชนหรือกันกระแทกที่ปลายทั้งสองข้างของราง
6. ติดตั้ง จอแสดงน้ำหนักขณะยกขึ้นงาน โดยไว้ให้เห็นชัดเจน ตลอดการใช้งาน
7. ติดตั้งรูปภาพหรือคู่มือการใช้สัญญาณมือในการสื่อสารฯ ของข้อ ๒๕) รูปภาพหรือคู่มือการใช้สัญญาณมือ
ในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับปั้นจั่น ติดไว้ที่จุดหรือตำแหน่ง ที่ลูกจ้างผู้ปฏิบัติงานเห็นชัดเจน
ให้เรียบร้อย เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน
พร้อมแนบรายงานการตรวจ Visual Inspection Report และ Magnetic Particle Inspection Report
หมายเหตุ ควรแก้ไข ปรับปรุง และทำการทดสอบปั้นจั่น ก่อนการใช้งาน

หมายเหตุ

๑. กรณีข้อใดที่ไม่เกี่ยวข้องกับการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของปั้นจั่น ไม่ต้องดำเนินการทำเครื่องหมาย หรือลงรายละเอียดในหัวข้อดังกล่าว

๒. การตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของปั้นจั่นต้องมีภาพถ่ายของวิศวกรขณะทดสอบ สำเนาใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม และสำเนาผู้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือผู้ได้รับอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แล้วแต่กรณี พร้อมทั้งเก็บไว้เป็นหลักฐานให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบได้

A M P ENGINEERING AND CONSULTANT CO., LTD.
บริษัท เอ เอ็ม พี เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
เลขที่ 111/278 ม. 1 ต. บึงยี่โถ อ. ธัญญบุรี จ. ปทุมธานี 12130
Tel. 081-330-4384, 091-742-4642 Email: amp.engineering789@gmail.com

คำชี้แจงรายการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับปั้นจั่น

๑ วิศวกรต้องคำนวณหาขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยของปั้นจั่นแต่ละชนิด

๒ วิศวกรต้องคำนวณทางวิศวกรรมพร้อมกับการทดสอบกรณีมีการดัดแปลงส่วนที่เกี่ยวข้องกับโครงสร้างที่มีผลต่อการรับน้ำหนักหรือรับแรงของปั้นจั่นขณะยก

๓ โครงสร้างหลักหมายถึง ชิ้นส่วนที่รับน้ำหนัก หรือรับแรงของปั้นจั่นขณะยก เช่น คาน เสา เพลาล้อ ราง เลื่อน แขนต่อ ข้อต่อทุกจุด สลักเกลียวยึด และแนวเชื่อม เป็นต้น

๔ ต้องมีเอกสารการรับรองการติดตั้งปั้นจั่นบนฐานที่มั่นคงโดยผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาโยธา ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒

๕ ให้มีการทดสอบความแม่นยำที่เกี่ยวข้องกับสิ่งต่อไปนี้ ทิศทาง ระยะ ความเร็ว รัศมี มุมยก

๖ Limit switch ที่ใช้ทำการยกขึ้นสูงสุด-ลดลงต่ำสุด, ชุดรางเลื่อนซ้ายสุด-ขวาสุด, ชุดรางเลื่อนหน้าสุด-หลังสุด กรณีปั้นจั่นหอสูงแขนเลื่อนไกลสุด-ใกล้สุด, มุมกวาดซ้ายสุด-ขวาสุด

๗ น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริง หรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง เช่น Load cell หรือ Dynamometer เป็นต้น

เครื่องมือที่ใช้วัดขนาดและเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง สลักเกลียว ตะขอและอื่นๆ เช่น เวอร์เนียร์คาลิปเปอร์ หรือเครื่องมืออื่นที่มีความละเอียดในการวัดไม่น้อยกว่า ๐.๑ มิลลิเมตร

การตรวจสอบแนวเชื่อมโดยใช้ดุลยพินิจของวิศวกรผู้ทดสอบ เช่น การตรวจสอบด้วยสายตา การใช้สารแทรกซึมผงแม่เหล็ก (Magnetic Particle Inspection) คลื่นเสียง รังสี เป็นต้น ตามสภาพและความจำเป็นของชิ้นงานอื่นๆ ให้วิศวกรผู้ทดสอบระบุอุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบนอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้ว

๘ กรณีปั้นจั่นที่ใช้งานแล้วให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๒๕ เท่า ของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด โดยไม่เกินพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ เช่น

ตัวอย่างที่ ๑ ปั้นจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๖ ตัน จะต้องทดสอบที่ ๖ x ๑.๒๕ จะเท่ากับ ๗.๕ ตัน ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๗.๕ ตัน

ตัวอย่างที่ ๒ ปั้นจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๙ ตัน จะต้องทดสอบที่ ๙ x ๑.๒๕ จะเท่ากับ ๑๑.๒๕ ตัน แต่เนื่องจากเกินกว่าน้ำหนักที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ดังนั้น ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑๐ ตัน

เรียบร้อย หมายถึง มี ถูกต้อง ครบถ้วน ใช้การได้จริง

ไม่เรียบร้อย หมายถึง ไม่มี ไม่ถูกต้อง ไม่ครบถ้วน ใช้การไม่ได้ หรือไม่พร้อมใช้งาน

หมายเหตุ วิศวกรผู้ลงนามจะต้องกรอกข้อมูลรายละเอียดไว้ในแบบให้เรียบร้อยและครบถ้วนที่สุด ด้วยความถูกต้องเที่ยงตรง โดยความรับผิดชอบในความปลอดภัยของส่วนรวมตามจรรยาบรรณและมารยาทอันดีในการประกอบวิชาชีพวิศวกรรม

A M P ENGINEERING AND CONSULTANT CO., LTD.
บริษัท เอ เอ็ม พี เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
เลขที่ 111/278 ม. 1 ต. บึงยี่โถ อ. ธัญญบุรี จ. ปทุมธานี 12130
Tel. 081-330-4384, 091-742-4642 Email: amp.engineering789@gmail.com

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยในการใช้ปั้นจั่นครั้งนี้ วิศวกรได้ดำเนินการตรวจสอบและทดสอบปั้นจั่น ตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด และนายจ้างได้ดำเนินการซ่อมแซม แก้ไข และปรับปรุง กรณีพบข้อบกพร่องให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดตามหลักวิชาการทางวิศวกรรม และตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือที่ผู้ผลิตกำหนดหรือวิศวกรกำหนด เป็นที่เรียบร้อยสมบูรณ์แล้ว จึงลงลายมือชื่อร่วมกันไว้เป็นหลักฐานสำคัญ ดังนี้

ตามข้อ ๔ (๑) ลงชื่อ [redacted] วันที่ 23/6/69

วิศวกรซึ่งได้รับใบสำคัญการขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ เป็นผู้ทดสอบ

ประทับตรานิติบุคคล (ถ้ามี)

ตามข้อ ๔ (๒) ลงชื่อ ..... วันที่ .....

(.....)

นิติบุคคลซึ่งได้รับอนุญาตตามมาตรา ๑๑ /หรือผู้กระทำการแทน

และลงชื่อ ..... วันที่ .....

(.....)

บุคลากรของนิติบุคคลตามข้อ ๔ (๒) ซึ่งเป็นวิศวกร
และได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม เป็นผู้ทดสอบ

ประทับตรานิติบุคคล (ถ้ามี)

SAHARIRA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

ลงชื่อ [redacted] วันที่ 29/6/69

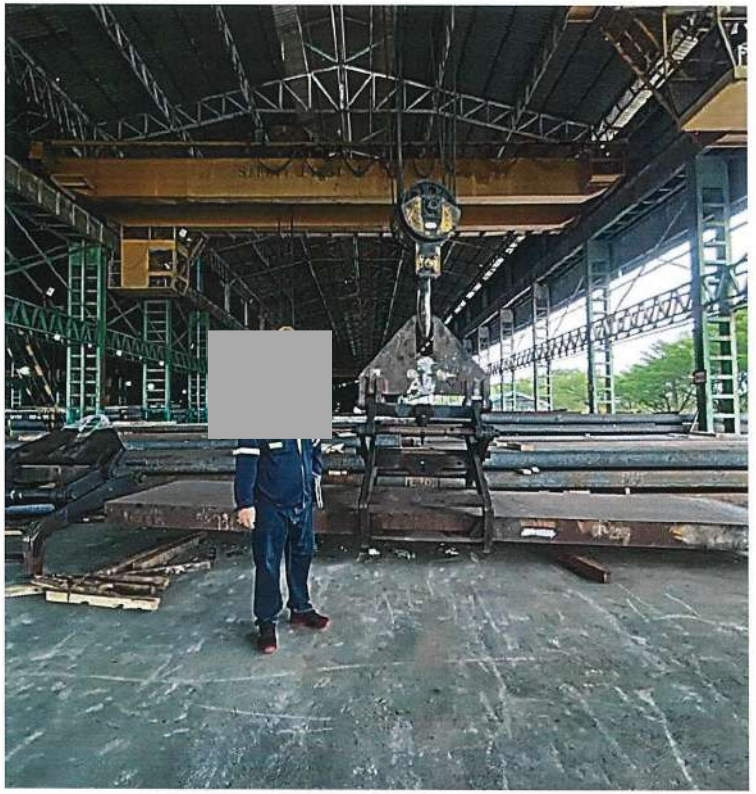
(.....)

นายจ้างของสถานประกอบกิจการ/ผู้กระทำการแทน

หมายเหตุ การรับรองตามแบบการทดสอบปั้นจั่นนี้ เป็นการลงลายมือชื่อสำหรับการตรวจสอบและทดสอบของวิศวกรเท่านั้น แต่ไม่ได้เป็นการตรวจรับรองงานตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

A M P ENGINEERING AND CONSULTANT CO., LTD.
บริษัท เอ เอ็ม พี เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
เลขที่ 111/278 ม. 1 ต. บึงยี่โถ อ. ธัญญบุรี จ. ปทุมธานี 12130
Tel. 081-330-4384, 091-742-4642 Email: amp.engineering789@gmail.com

ภาพถ่ายแนบประกอบเอกสารรับรองความปลอดภัยของ Overhead Crane (6) C-SA-04 30 TON



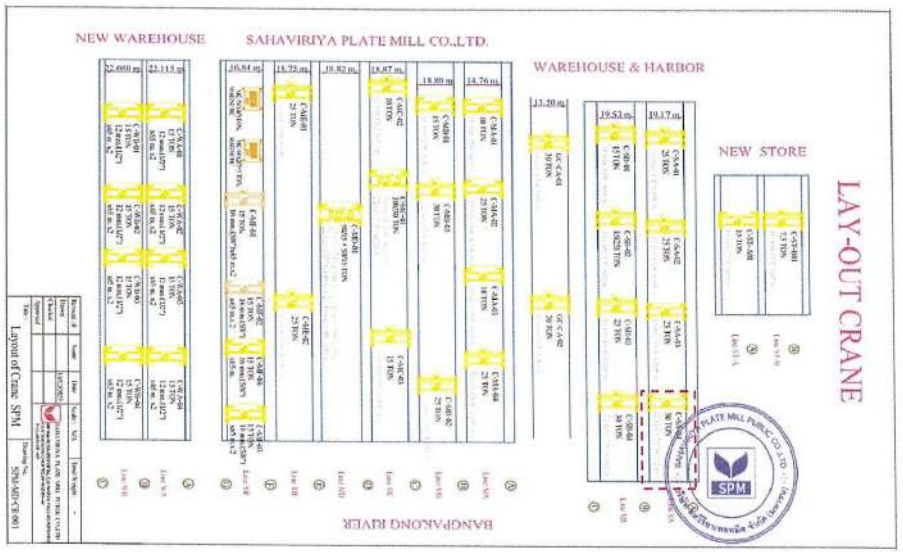
วิศวกรทดสอบขณะทดสอบน้ำหนัก 30,000 กิโลกรัม
-ปกติ-ผ่าน

[redacted]

วก.1262

SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC CO.,LTD.	Report No : VT26-03-006	
VISUAL INSPECTION REPORT	Test Date : 27/02/2026	Page : 2 of 4

PHOTO REPORT



SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC CO.,LTD.	Report No : VT26-03-006	
VISUAL INSPECTION REPORT	Test Date : 27/02/2026	Page : 1 of 4

INSPECTION DESCRIPTION

Project : Crane	**PO Number :** N/A	**Client :** A M P ENGINEERING AND CONSULTANT CO., LTD.
Location : Sahaviriya Bang Pakong Chacoengsao	**Procedure No. :** WP-701-03	**Examination Standard :** N/A
Acceptance Standard : Ministerial Regulations	**Test Piece Characteristics :** N/A	**Material :** N/A
Drawing / Number : C-SA-04	**Thickness :** N/A	**Dimension :** N/A

OPERATION CONDITIONS

Inspection of Process :	☐ Before welding	☐ During welding	☐ After welding
Welder Name : N/A	**Welding Position :** N/A		**Type of Joint :** N/A
Type of weld : N/A	**Welding process :** N/A		**Temperature :** 30 °C
Light Intensity : 3,078.0 Lux	**Time after welding :** N/A		**Technique :** Direct

MATERIALS

How to prepare the surface: Brushing

Surface : Rust Roughness

EQUIPMENT USED FOR INSPECTION

Equipment Name :	Steel Ruler	Steel Tape	Flash Light	Vernier Caliper	Light Meter	MAGNIFYING GLASS
Equipment Code :	66SR-48	66ST-1089	QA-68LEHL-004	65VC-55	68LU-005	-
Due. Date :	17/4/2026	17/4/2026	-	22/6/2026	28/1/2027	-

INSPECTION RESULT

No.	Drawing / Number	Type of damage	Result: Accept	Result: Reject	Detail of result	Remarks
1	C-SA-04	Crane hook crack		✓		See Report No : NT26-03-006
		Crane hook wear	✓		< 10 %	See Picture 3 Page 3
		Crane hook bend or twist	✓			See Picture 4 Page 3
		Crane hook throat opening	✓		< 5 %	See Picture 5 Page 4
		Steel wire rope wear	✓		< 5 %	See Picture 6 Page 4
		Steel wire rope broken	✓			See Picture 7 Page 4

Note : NFI : Not Found Indication C : Crack

JUDGEMENT : ☐ ACCEPT ☑ REJECT

COMPLETED BY	INSPETED BY	REVIEWED BY	CLIENT
SIGNATURE			
NAME			
POSITION			
DATE			

SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC CO.,LTD.	Report No : VT26-03-006	
VISUAL INSPECTION REPORT	Test Date : 27/02/2026	Page : 3 of 4

PHOTO REPORT

Calibration

1. Light Level Measurement

Examination

2. Crane hook crack	3. Crane hook wear	4. Crane hook bend or twist
See. Report No : MT26-03-006	209.17 mm	No twist

SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC CO.,LTD.	Report No : VT26-03-006	
VISUAL INSPECTION REPORT	Test Date : 27/02/2026	Page : 4 of 4

PHOTO REPORT

Examination

5. Crane hook throat opening	6. Steel wire rope wear	7. Steel wire rope broken
188.30 mm	22.40 mm	No broken

SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC CO.,LTD.	Report No : MT26-05-002	
MAGNETIC PARTICLE INSPETION REPORT	Test Date : 25/05/2026	Page : 1 of 3

INSPECTION DESCRIPTION

Project : Crane Hook	PO Number : N/A	Client : Sahaviriya Bang Pakong Chacoengsao
Location : Sahaviriya Bang Pakong Chacoengsao	Procedure No. : WP-701-04	Examination Standard : N/A
Acceptance Standard : Ministerial Regulations	Surface Condition : Smooth	Material : N/A
Drawing / Number : C-SA-04	Thickness : N/A	Dimension : N/A

OPERATION CONDITIONS

Method :	☑ Continuous Method	☐ Residual Method	Yoke Type :	☑ AC	☐ DC	☐ Permanent	☑ Orientation X and L
Technique :	☑ Pie Field	☐ Shims	Lifting Weight :	☑ 10 lb (4.5 kg)	☐ 40 lb (18 kg)		
Lighting :	☑ Light intensity 1223 Lux			☐ UV-A UW/cm²			

MAGNETIC PARTICLE

TYPE :	☑ Visible	☐ Fluorescent	METHOD : ☑ WET ☐ DRY

EQUIPMENT USED FOR INSPECTION

	Electromagnetic Yoke	Lifting Weight	Pie Field Indicator	Light Meter	Black Magnetic INK	White Contrast Paint	Cleaner/Remover
Equipment Name :				68LU-005	-	-	-
Equipment Code :	628955	624115	-	Accu Pro XP-2000	Callington / B-MAG	Callington / WCP	Callington / R-2S
Brand/Model :	MAGNAFLUX	MAGNAFLUX	MR CHEMIE	1967833	1567-400-20-1125	1568-400-31-1225	1563-400-02-0326
Serial No.:	E3778	3511	24042201	28-Jun-27	21-Nov-30	4-Dec-30	12-Mar-31
Due. Date / Exp. Date :	-	-	-				

SURFACE CONDITION:

Surface Preparation :	☑ Grinding ☐ Wire Brushing ☐ Machining ☐ Other
Visual Testing :	Surface rough skin of the hook.

INSPECTION RESULT

No.	Drawing / Number	Joint No	Welder No	Dimension	Tested Length	Location (mm) Distance From X	Location (mm) Distance From Y	Discontinuity Size (mm) Length (L)	Discontinuity Size (mm) Width (W)	Discontinuity Size (mm) L/W	Type of Indication Linear discontinuity	Type of Indication Rounded discontinuity	Result	Remark
1	C-SA-04	N/A	N/A	N/A	N/A	-	-	-	-	-	-	-	ACC	NFI

Note : GW : Groove Weld ,FW : Fillet Weld ,P : Piping Porosity ,C : Crack ,IF : Incomplete Fusion ,NFI : Not Found Indication ,ACC : Accept ,REJ : Reject

JUDGEMENT : ☑ ACCEPT ☐ REJECT

COMPLETED BY		CLIENT
SIGNATURE		
NAME		
POSITION		
DATE		

FI-704-04 (Rev.00)

SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC CO.,LTD.	Report No : MT26-05-002	
MAGNETIC PARTICLE INSPETION REPORT	Test Date : 25/05/2026	Page : 3 of 3

PHOTO REPORT

Examination

FI-704-04 (Rev.00)

A M P ENGINEERING AND CONSULTANT CO., LTD.
บริษัท เอ เอ็ม พี เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
เลขที่ 111/278 ม. 1 ต. บึงยี่โถ อ. ธัญญบุรี จ. ปทุมธานี 12130
Tel. 081-330-4384, 091-742-4642 Email: amp.engineering789@gmail.com

ปั้นจั่น

Overhead Crane (10)

C-SB-04

30 TON

22 mm. (7/8") x 162 m.

A M P ENGINEERING AND CONSULTANT CO., LTD.
บริษัท เอ เอ็ม พี เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
เลขที่ 111/278 ม. 1 ต. บึงยี่โถ อ. ธัญญบุรี จ. ปทุมธานี 12130
Tel. 081-330-4384, 091-742-4642 Email: amp.engineering789@gmail.com

แบบ ปจ. ๑

แบบการทดสอบการติดตั้งปั้นจั่นเมื่อติดตั้งเสร็จ ปั้นจั่นที่มีการหยุดใช้งาน และ ส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่

๑. การทดสอบกรณี

☐ (๑) การทดสอบตามข้อ ๕๗

☐ ปั้นจั่นที่มีการติดตั้งแล้วเสร็จ

☐ กรณีปั้นจั่นใหม่หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน

☐ กรณีปั้นจั่นที่ใช้งานแต่มีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง หรือการเพิ่มหรือลดความสูง

☐ ปั้นจั่นหยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป ก่อนนำมาใช้งานใหม่

ปั้นจั่นที่ใช้สำหรับประเภทการทำงาน

☐ ประเภทอุตสาหกรรม ตั้งแต่ ๑ ตันขึ้นไป
ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด.....ตัน

☐ ประเภทก่อสร้าง ทุกขนาด
ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด.....ตัน

☐ ประเภทอื่น ๆ .....ระบุตันแต่ ๑ ตันขึ้นไป
ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด ขนาด.....ตัน

☑ (๒) การทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นตามข้อ ๕๘

(๒.๑) ประเภท ☑ อุตสาหกรรม ☐ อื่น ๆ ระบุ .....

. การทดสอบครั้งนี้ เป็นรอบที่ ☑ ๑ ☐ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☐ อื่น ๆ ประจำปี 2569

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 10 ธันวาคม 2568

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดตั้งแต่ ๑ ตัน แต่ไม่เกิน ๓ ตัน ทดสอบอย่างน้อยปีละ ๑ ครั้ง

☑ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๓ ตัน แต่ไม่เกิน ๕๐ ตัน ทดสอบอย่างน้อย ๖ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๕๐ ตันขึ้นไป ทดสอบอย่างน้อย ๓ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

(๒.๒) ประเภทก่อสร้าง

การทดสอบครั้งนี้ เป็นรอบที่ ☐ ๑ ☐ ๒ ☐ ๓ ☐ ๔ ☐ อื่น ๆ .....

การทดสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ .....

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดไม่เกิน ๓ ตัน ทดสอบอย่างน้อย ๖ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

☐ ขนาดพิกัดน้ำหนักยกปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๓ ตันขึ้นไป ทดสอบอย่างน้อย ๓ เดือน ต่อ ๑ ครั้ง

A M P ENGINEERING AND CONSULTANT CO., LTD.
บริษัท เอ เอ็ม พี เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
เลขที่ 111/278 ม. 1 ต. บึงยี่โถ อ. ธัญญบุรี จ. ปทุมธานี 12130
Tel. 081-330-4384, 091-742-4642 Email: amp.engineering789@gmail.com

๒. ผู้ทำการทดสอบ ได้ดำเนินการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่น

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107551000258
ประกอบกิจการ โรงงานอุตสาหกรรมผลิตเหล็กแผ่น เหล็กเส้น เหล็กฉาก เหล็กราง เหล็กตัวไอ เหล็กแบน
ชื่อนายจ้าง/ผู้กระทำการแทน [redacted]
สถานประกอบกิจการตั้งอยู่เลขที่ 160 หมู่ 14 ซอย - ถนน สุขุมวิทสายเก่า
แขวง/ตำบล บางปะกง เขต/อำเภอ บางปะกง
จังหวัด ฉะเชิงเทรา 24130 โทรศัพท์ 038 090 832
สถานประกอบกิจการมีปั้นจั่น จำนวน 37 เครื่อง ปั้นจั่นเครื่องที่ทดสอบ เป็นเครื่องที่ (10) C-SB-04 30 TON
ทำการทดสอบเมื่อวันที่ 22 มิถุนายน 2569 ขณะทดสอบปั้นจั่นใช้งานอยู่ที่ บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

ชื่อ-สกุล ของผู้บังคับปั้นจั่น
(๑) นายสุขสันต์ คำปิว ☑ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น
(๑) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ยึดเกาะวัสดุ
(๑) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อ-สกุล ของผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น
(๑) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๒) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม
(๓) ☐ ผ่านการอบรม (มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

๓. ข้อมูลของผู้ผลิต ผู้สร้าง หรือผู้คำนวณออกแบบปั้นจั่น

โดย ☑ ชื่อผู้ผลิต/ผู้สร้าง บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)
☐ ชื่อวิศวกรผู้คำนวณออกแบบ (กรณีไม่ได้มาจากผู้ผลิต)
เลขที่ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม
ยี่ห้อ
ประเทศ ปีที่ผลิต หมายเลขเครื่อง
รุ่น ขนาดเครื่องต้นกำลัง กิโลวัตต์/แรงม้า
มาตรฐาน (ถ้ามี) ผู้นำเข้า/ผู้จำหน่าย (ถ้ามี)

A M P ENGINEERING AND CONSULTANT CO., LTD.
บริษัท เอ เอ็ม พี เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
เลขที่ 111/278 ม. 1 ต. บึงยี่โถ อ. ธัญญบุรี จ. ปทุมธานี 12130
Tel. 081-330-4384, 091-742-4642 Email: amp.engineering789@gmail.com

ที่อยู่
โทรศัพท์ โทรสาร

๔. ข้อมูลพื้นฐานของผู้ดำเนินการทดสอบประกอบด้วย

ข้าพเจ้า (นาย/~~นาง/นางสาว~~) [redacted]
หรือนิติบุคคล (ชื่อ) บริษัท เอ เอ็ม พี เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน/เลขทะเบียนนิติบุคคล เลขที่ 4100500087760
[redacted]
ผู้ทำการทดสอบมีคุณสมบัติอย่างหนึ่งอย่างใด ดังนี้
☑ (๑) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร
เลขทะเบียน [redacted] ระดับ วุฒิวิศวกร หมดอายุวันที่ 13 สิงหาคม 2572
และใบสำคัญ (ตามมาตรา ๙) เลขที่ [redacted]
ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุ[redacted]
☐ (๒) ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภทนิติบุคคล ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร
เลขทะเบียน หมดอายุวันที่
และใบอนุญาต (ตามมาตรา ๑๑) เลขที่
หมดอายุวันที่ ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต
โดยมีบุคลากรที่ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร และไม่ได้อยู่ระหว่าง
ถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต เป็นผู้ทำการทดสอบชื่อ
เลขทะเบียน ระดับ หมดอายุวันที่
หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน

๕. กรณีทดสอบปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่ ได้ดำเนินการทดสอบตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งาน ที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดและตามรายการ ดังนี้

๑) แบบปั้นจั่น ☐ ปั้นจั่นหอสูง (Tower Crane) ☑ ปั้นจั่นเหนือศีรษะ (Overhead Crane)
☐ ปั้นจั่นขาสูง (Gantry Crane) ☐ อื่นๆ (ระบุ)
๒) ขนาดพิกัดการยก
๒.๑) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ☑ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด®
☐ ปั้นจั่นขาสูง ตัน ☑ ปั้นจั่นเหนือศีรษะ 30 ตัน
☐ อื่นๆ (ระบุ) ตัน

A M P ENGINEERING AND CONSULTANT CO., LTD.
บริษัท เอ เอ็ม พี เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
เลขที่ 111/278 ม. 1 ต. บึงยี่โถ อ. ธัญญบุรี จ. ปทุมธานี 12130
Tel. 081-330-4384, 091-742-4642 Email: amp.engineering789@gmail.com

๒.๒) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ☐ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด[๑]
สำหรับกรณีปั้นจั่นหอสูงให้แนบเอกสารตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ประกอบด้วย

☐ ที่แขนปั้นจั่นไกลสุด.....ตัน และที่แขนปั้นจั่นใกล้สุด.....ตัน
☐ ที่มุมองศามากสุด.....ตัน และที่มุมองศาน้อยสุด.....ตัน
☐ อื่นๆ.....ตัน

๓) รายละเอียดคุณลักษณะ (Specification) และคู่มือการใช้งานในการประกอบ การติดตั้ง การทดสอบ การใช้ การซ่อมแซม การบำรุงรักษา การตรวจสอบ การรื้อถอนปั้นจั่นหรืออุปกรณ์อื่นของปั้นจั่น
☑ มี โดยผู้ผลิตกำหนด ☐ มี โดยวิศวกรกำหนด ☐ ไม่มี เหตุผล.....

๔) การดัดแปลงแก้ไขส่วนหนึ่งส่วนใดของปั้นจั่น[๒]
☐ มี (ระบุ).....☑ ไม่มี

๕) โครงสร้างปั้นจั่น

๕.๑) สภาพโครงสร้างหลักของปั้นจั่น[๓]
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๕.๒) สภาพรอยเชื่อมต่อ
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๕.๓) สภาพของนอต สลักเกลียวยึด และหมุดย้ำ
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๖) การติดตั้งปั้นจั่นบนฐานที่มั่นคง[๔]
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๗) การติดตั้งน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ที่มั่นคง
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘) ระบบต้นกำลัง

๘.๑) สภาพและความพร้อมของเครื่องยนต์

๘.๑.๑) ระบบหล่อลื่น
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๑.๒) ระบบเชื้อเพลิง
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๑.๓) ระบบระบายความร้อน
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๑.๔) การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๑.๕) ที่ครอบปิดหรือฉนวนหุ้มท่อไอเสีย
☐ มี/เรียบร้อย ☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

A M P ENGINEERING AND CONSULTANT CO., LTD.
บริษัท เอ เอ็ม พี เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
เลขที่ 111/278 ม. 1 ต. บึงยี่โถ อ. ธัญญบุรี จ. ปทุมธานี 12130
Tel. 081-330-4384, 091-742-4642 Email: amp.engineering789@gmail.com

๘.๒) มอเตอร์และระบบควบคุมไฟฟ้า

๘.๒.๑) สภาพมอเตอร์ไฟฟ้า
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๒.๒) การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๒.๓) สภาพแผงหรือสวิตช์ไฟฟ้า รีเลย์ และอุปกรณ์อื่น
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๓) ระบบส่งกำลัง ระบบตัดต่อกำลัง และระบบเบรก

๘.๓.๑) สภาพของเพลา ข้อต่อเพลา เฟือง โซ่ และสายพาน
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๓.๒) ระบบคลัตช์
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๘.๓.๓) ระบบเบรก
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๙) ครอบปิดหรอกั้น (Guard) ส่วนที่หมุน ส่วนที่เคลื่อนไหวได้ หรือส่วนที่อาจเป็นอันตราย
☑ มี/เรียบร้อย ☐ ไม่มี/มีแต่ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๐) ระบบควบคุมการทำงานของปั้นจั่น[๕]

๑๐.๑) สภาพของแผงควบคุม
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๐.๒) สภาพกลไกที่ใช้ควบคุม
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๑) ระบบไฮดรอลิก (Hydraulic) และระบบลม (Pneumatic)

๑๑.๑) สภาพของท่อน้ำมันและข้อต่อ
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๑.๒) สภาพของท่อลมและข้อต่อ
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

๑๒) สวิตช์หยุดการทำงานของปั้นจั่นได้โดยอัตโนมัติ (Limit Switches)[๖]

๑๒.๑) การทำงานของตะขอชุดยก (Upper Limit Switches)
☐ เรียบร้อย ☑ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ไม่มี Upper Limit Switcher

๑๒.๒) การทำงานของชุดรางเลื่อน
☐ เรียบร้อย ☑ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ไม่มี Limit Switcher

๑๒.๓) มุมแขนปั้นจั่น
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

A M P ENGINEERING AND CONSULTANT CO., LTD.
บริษัท เอ เอ็ม พี เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
เลขที่ 111/278 ม. 1 ต. บึงยี่โถ อ. ธัญญบุรี จ. ปทุมธานี 12130
Tel. 081-330-4384, 091-742-4642 Email: amp.engineering789@gmail.com

๑๓) การเคลื่อนที่บนรางหรือแขนของปั้นจั่น
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๔) การทำงานของชุดควบคุมพิกัดน้ำหนักยก (Overload Limit Switches)
☐ เรียบร้อย ☑ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ไม่มี Overload Limit Switches

๑๕) ม้วนลวดสลิง (Rope Drum) รอก และตะขอ

๑๕.๑) สภาพม้วนลวดสลิง
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๕.๒) มีลวดสลิงเหลืออยู่ในม้วนลวดสลิงตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานอย่างน้อย ๒ รอบ
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๕.๓) อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกกับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง เว้นแต่อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกหรือล้อใดๆ กับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิงที่พันตามที่ผู้ผลิตกำหนด

๑๕.๓.๑) รอกปลายแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า ๑๘ : ๑ หรืออัตราส่วน.....ที่ผู้ผลิตกำหนด
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๕.๓.๒) รอกของตะขอไม่น้อยกว่า ๑๖ : ๑ หรืออัตราส่วน.....ที่ผู้ผลิตกำหนด
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๕.๓.๓) รอกหลังแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า ๑๕ : ๑ หรืออัตราส่วน.....ที่ผู้ผลิตกำหนด
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๕.๔) สภาพตะขอ

๑๕.๔.๑) การบิดตัวของตะขอ
☐ เรียบร้อย ☑ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ไม่เกิน 10 องศา

๑๕.๔.๒) การถ่างออกของปากตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๕
☐ เรียบร้อย ☑ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ยังไม่ถึงร้อยละ 5

๑๕.๔.๓) การสึกหรอที่ท้องตะขอ ต้องน้อยกว่าร้อยละ ๑๐
☐ เรียบร้อย ☑ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ยังไม่ถึงร้อยละ 10

๑๕.๔.๔) ไม่มีส่วนหนึ่งส่วนใดของตะขอแตกหรือร้าว
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๕.๔.๕) ไม่มีการเสียรูปทรงหรือสึกหรอของห่วงตะขอ
☐ เรียบร้อย ☑ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ห่วงตะขอสึกเล็กน้อย

๑๕.๔.๖) มีชุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดจากตะขอ (Safety Latch)
☐ เรียบร้อย ☑ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ไม่มี Safety Latch

๑๖) ลวดสลิงเคลื่อนที่ (Running Ropes)

๑๖.๑) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 22.16 มิลลิเมตร ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๕ (Safety Factor) เท่ากับ.....อายุการใช้งาน.....เดือน/ปี

A M P ENGINEERING AND CONSULTANT CO., LTD.
บริษัท เอ เอ็ม พี เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
เลขที่ 111/278 ม. 1 ต. บึงยี่โถ อ. ธัญญบุรี จ. ปทุมธานี 12130
Tel. 081-330-4384, 091-742-4642 Email: amp.engineering789@gmail.com

๑๖.๒) ในหนึ่งช่วงเกลียว (Rope Lay) เส้นลวดขาดน้อยกว่า ๓ เส้น ในเส้นเกลียวเดียวกัน (Strand) หรือน้อยกว่า ๖ เส้น ในหลายเส้นเกลียวรวมกัน
หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ) .....
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๗) ลวดสลิงยึดโยง (Standing Ropes)

๑๗.๑) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง.....ค่าความปลอดภัยต้องไม่น้อยกว่า ๓.๕ (Safety Factor) เท่ากับ.....อายุการใช้งาน.....เดือน/ปี

๑๗.๒) เส้นลวดขาดตรงข้อต่อน้อยกว่า ๒ เส้น ในหนึ่งช่วงเกลียว
หรือตามที่ผู้ผลิตกำหนด (ระบุ) .....
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๘) สภาพลวดสลิง

๑๘.๑) ลวดเส้นนอกสึกไปน้อยกว่าหนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๘.๒) ไม่มีการขมวด ถูกกระแทก แตกเกลียวหรือชำรุด
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๘.๓) เส้นผ่านศูนย์กลางเล็กลงไม่เกินร้อยละ ๕ ของเส้นผ่านศูนย์กลางที่ระบุ (Nominal Diameter)
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๘.๔) ไม่ถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมมากจนเห็นชัดเจน
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๘.๕) ไม่ถูกกัดกร่อนชำรุดมากจนเห็นได้ชัดเจน
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๑๙) อุปกรณ์ป้องกันการขนหรือกันกระแทกที่ปลายทั้งสองข้างของราง
☐ เรียบร้อย ☑ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ยางกันกระแทกชำรุด

๒๐) กรณีที่นายจ้างให้ลูกจ้างขึ้นไปทำงานบนปั้นจั่นหรืออุปกรณ์อื่นของปั้นจั่นที่มีความสูงเกิน ๒ เมตร ต้องมีบันได พร้อมราวจับและโครงโลหะกันตก หรือจัดให้มีอุปกรณ์อื่นใดที่มีความเหมาะสม
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๒๑) การจัดทำพื้นชนิดกันลื่นราวกันตก และแผงกันตกระดับพื้น (ชนิดที่ต้องจัดทำพื้นและทางเดิน)
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๒๒) สัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานโดยติดตั้งไว้ให้เห็นและได้ยินชัดเจน
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๒๓) มีป้ายบอกพิกัดน้ำหนักยกไว้ที่ปั้นจั่น และรอกของตะขอ (Hook Block)
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๒๔) ตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยกสิ่งของ (Load Chart) ติดไว้ในบริเวณที่ผู้บังคับปั้นจั่นเห็นได้ชัดเจน
☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

A M P ENGINEERING AND CONSULTANT CO., LTD.
บริษัท เอ เอ็ม พี เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
เลขที่ 111/278 ม. 1 ต. บึงยี่โถ อ. ธัญญบุรี จ. ปทุมธานี 12130
Tel. 081-330-4384, 091-742-4642 Email: amp.engineering789@gmail.com

๒๕) รูปภาพหรือคู่มือการใช้สัญญาณมือในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับปั้นจั่น ติดไว้ที่จุดหรือตำแหน่ง ที่ลูกจ้างผู้ปฏิบัติงานเห็นชัดเจน

☐ เรียบร้อย ☑ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) ไม่มี

๒๖) เครื่องดับเพลิงพร้อมใช้งานได้ที่ห้องบังคับปั้นจั่น หรือตำแหน่งที่สามารถใช้งานได้สะดวก

☑ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ) .....

๒๗) อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ[๗]

น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก ระบุ ก้อนน้ำหนัก (ชิ้นส่วนเครื่องจักร) น้ำหนัก 30 ตัน

เครื่องมือวัด ระบุ เวอร์เนียดาสิปเปอร์, Laser Distance Meter CP-100 วิธีการตรวจสอบแนวเชื่อมระบุ สายตา Visual Inspection และ Magnetic Particle Inspection อื่นๆ ระบุ .....

๒๘) การทดสอบการรับน้ำหนักของปั้นจั่นในครั้งนี้ เป็นการทดสอบในกรณี (น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริงหรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง (Load simulation))

๒๘.๑) ปั้นจั่นใหม่ (หลังการติดตั้งแล้วเสร็จ ก่อนการใช้งาน)

ผลการทดสอบการรับน้ำหนัก ของพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load)

☐ ก) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดไม่เกิน ๒๐ ตัน ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑ – ๑.๒๕ เท่า

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ) .....

☐ ข) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๒๐ ตัน แต่ไม่เกิน ๕๐ ตัน ให้ทดสอบการรับน้ำหนักเพิ่มอีก ๕ ตัน จากพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ) .....

☐ ค) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดมากกว่า ๕๐ ตัน ขึ้นไป ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๑ เท่า

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ) .....

☐ ง) ขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยสูงสุดตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนดสำหรับปั้นจั่นหอสูง ให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑ เท่า ของพิกัดน้ำหนักยกสูงสุดและต่ำสุดตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) แต่ต้องไม่เกินขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safety Working Load) ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน (ระบุ) .....

๒๘.๒) ปั้นจั่นที่ใช้งานแล้ว

๒๘.๒.๑) ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๒๕ เท่าของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด[๘] โดยไม่เกินขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

☑ ตามวาระทุก 6 เดือน/ปี	☑ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการติดตั้งเสร็จ (กรณีย้ายที่ตั้งใหม่)	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน

A M P ENGINEERING AND CONSULTANT CO., LTD.
บริษัท เอ เอ็ม พี เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
เลขที่ 111/278 ม. 1 ต. บึงยี่โถ อ. ธัญญบุรี จ. ปทุมธานี 12130
Tel. 081-330-4384, 091-742-4642 Email: amp.engineering789@gmail.com

๒๘.๒.๒) กรณีปั้นจั่นหอสูง ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑ - ๑.๒๕ เท่า ของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด[๘] แต่ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart) ตามที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด

☐ ตามวาระทุก ..... เดือน/ปี	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการติดตั้งเสร็จ (กรณีย้ายที่ตั้งใหม่)	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ ๖ เดือนขึ้นไป	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน
☐ หลังการเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง หรือการเพิ่มหรือลดความสูง	☐ ผ่าน	☐ ไม่ผ่าน

๒๙) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน

๒๙.๑) น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน 30 ตัน (ไม่เกินขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัย)

๒๙.๒) กรณีปั้นจั่นหอสูงพิกัดน้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน

(ต้องไม่เกินตามตารางแสดงพิกัดน้ำหนักยก (Load chart))

- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ..... ตัน ที่ระยะ .....
- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ..... ตัน ที่ระยะ .....
- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ..... ตัน ที่ระยะ .....
- น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน ..... ตัน ที่ระยะ .....

๓๐) กรณีมีรายการทดสอบเพิ่มเติมตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด (สามารถแนบเอกสารเพิ่มเติม)

.....

.....

.....

.....

.....

A M P ENGINEERING AND CONSULTANT CO., LTD.
บริษัท เอ เอ็ม พี เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
เลขที่ 111/278 ม. 1 ต. บึงยี่โถ อ. ธัญญบุรี จ. ปทุมธานี 12130
Tel. 081-330-4384, 091-742-4642 Email: amp.engineering789@gmail.com

รายการเพิ่มเติมกรณีตรวจสอบ ทดสอบ หรือแก้ไข ปรับแต่ง สิ่งชำรุดบกพร่อง

ต้องจัดทำ คู่มือการใช้งาน ในการประกอบ การติดตั้ง การทดสอบ การใช้งาน การซ่อมแซม การบำรุงรักษา
การตรวจสอบ การรื้อถอนปั้นจั่นหรืออุปกรณ์ อื่นๆ ของปั้นจั่นเพิ่มเติม และทำการแก้ไข ในรายละเอียด ดังนี้
1. ติดตั้ง Upper Limit Switcher ของข้อ ๑๒.๑) การทำงานของตะขอชุดยก
2. ติดตั้ง Limit Switcher ของข้อ ๑๒.๒) การทำงานชุดรางเลื่อน
3. ติดตั้ง Overload Limit Switches ของข้อ ๑๔) การทำงานของชุดควบคุมพิกัดน้ำหนักยก
4. ติดตั้ง Safety Latch ของข้อ ๑๕.๔.๖) ชุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดออกจากตะขอ (Safety Latch)
5. เปลี่ยนยางกันกระแทก ของข้อ ๑๙) อุปกรณ์ป้องกันการชนหรือกันกระแทกที่ปลายทั้งสองข้างของราง
6. ติดตั้ง จอแสดงน้ำหนักขณะยกขึ้นงาน โดยไว้ให้เห็นชัดเจน ตลอดการใช้งาน
7. ติดตั้งรูปภาพหรือคู่มือการใช้สัญญาณมือในการสื่อสารฯ ของข้อ ๒๕) รูปภาพหรือคู่มือการใช้สัญญาณมือ
ในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับปั้นจั่น ติดไว้ที่จุดหรือตำแหน่ง ที่ลูกจ้างผู้ปฏิบัติงานเห็นชัดเจน
ให้เรียบร้อย เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน
พร้อมแนบรายงานการตรวจ Visual Inspection Report และ Magnetic Particle Inspection Report
หมายเหตุ ควรแก้ไข ปรับปรุง และทำการทดสอบปั้นจั่น ก่อนการใช้งาน

หมายเหตุ

๑. กรณีข้อใดที่ไม่เกี่ยวข้องกับการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของปั้นจั่น ไม่ต้องดำเนินการทำเครื่องหมาย หรือลงรายละเอียดในหัวข้อดังกล่าว

๒. การตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยของปั้นจั่นต้องมีภาพถ่ายของวิศวกรขณะทดสอบ สำเนาใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม และสำเนาผู้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือผู้ได้รับอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แล้วแต่กรณี พร้อมทั้งเก็บไว้เป็นหลักฐานให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบได้

A M P ENGINEERING AND CONSULTANT CO., LTD.
บริษัท เอ เอ็ม พี เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
เลขที่ 111/278 ม. 1 ต. บึงยี่โถ อ. ธัญญบุรี จ. ปทุมธานี 12130
Tel. 081-330-4384, 091-742-4642 Email: amp.engineering789@gmail.com

<u>คำชี้แจงรายการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับปั้นจั่น</u>

๑ วิศวกรต้องคำนวณหาขนาดพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยของปั้นจั่นแต่ละชนิด

๒ วิศวกรต้องคำนวณทางวิศวกรรมพร้อมกับการทดสอบกรณีมีการดัดแปลงส่วนที่เกี่ยวข้องกับโครงสร้างที่มีผลต่อการรับน้ำหนักหรือรับแรงของปั้นจั่นขณะยก

๓ โครงสร้างหลักหมายถึง ชิ้นส่วนที่รับน้ำหนัก หรือรับแรงของปั้นจั่นขณะยก เช่น คาน เสา เพลาล้อ ราง เลื่อน แขนต่อ ข้อต่อทุกจุด สลักเกลียวยึด และแนวเชื่อม เป็นต้น

๔ ต้องมีเอกสารการรับรองการติดตั้งปั้นจั่นบนฐานที่มั่นคงโดยผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาโยธา ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒

๕ ให้มีการทดสอบความแม่นยำที่เกี่ยวข้องกับสิ่งต่อไปนี้ ทิศทาง ระยะ ความเร็ว รัศมี มุมยก

๖ Limit switch ที่ใช้ทำการยกขึ้นสูงสุด-ลดลงต่ำสุด, ชุดรางเลื่อนซ้ายสุด-ขวาสุด, ชุดรางเลื่อนหน้าสุด-หลังสุด กรณีปั้นจั่นหอสูงแขนเลื่อนไกลสุด-ใกล้สุด, มุมกวาดซ้ายสุด-ขวาสุด

๗ น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยกอาจใช้การทดสอบด้วยน้ำหนักจริง หรือทดสอบด้วยน้ำหนักจำลอง เช่น Load cell หรือ Dynamometer เป็นต้น

เครื่องมือที่ใช้วัดขนาดและเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง สลักเกลียว ตะขอและอื่นๆ เช่น เวอร์เนียร์คาลิปเปอร์ หรือเครื่องมืออื่นที่มีความละเอียดในการวัดไม่น้อยกว่า ๐.๑ มิลลิเมตร

การตรวจสอบแนวเชื่อมโดยใช้ดุลยพินิจของวิศวกรผู้ทดสอบ เช่น การตรวจสอบด้วยสายตา การใช้สารแทรกซึมผงแม่เหล็ก (Magnetic Particle Inspection) คลื่นเสียง รังสี เป็นต้น ตามสภาพและความจำเป็นของชิ้นงานอื่นๆ ให้วิศวกรผู้ทดสอบระบุอุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบนอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้ว

๘ กรณีปั้นจั่นที่ใช้งานแล้วให้ทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑.๒๕ เท่า ของน้ำหนักที่ใช้งานจริงสูงสุด โดยไม่เกินพิกัดน้ำหนักยกอย่างปลอดภัยที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ เช่น

<u>ตัวอย่างที่ ๑</u> ปั้นจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๖ ตัน จะต้องทดสอบที่ ๖ x ๑.๒๕ จะเท่ากับ ๗.๕ ตัน ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๗.๕ ตัน

<u>ตัวอย่างที่ ๒</u> ปั้นจั่นที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ๑๐ ตัน ใช้งานจริงสูงสุด ๙ ตัน จะต้องทดสอบที่ ๙ x ๑.๒๕ จะเท่ากับ ๑๑.๒๕ ตัน แต่เนื่องจากเกินกว่าน้ำหนักที่ผู้ผลิตออกแบบไว้ ดังนั้น ต้องทดสอบการรับน้ำหนักที่ ๑๐ ตัน

<u>เรียบร้อย</u> หมายถึง มี ถูกต้อง ครบถ้วน ใช้การได้จริง

<u>ไม่เรียบร้อย</u> หมายถึง ไม่มี ไม่ถูกต้อง ไม่ครบถ้วน ใช้การไม่ได้ หรือไม่พร้อมใช้งาน

<u>หมายเหตุ</u> วิศวกรผู้ลงนามจะต้องกรอกข้อมูลรายละเอียดไว้ในแบบให้เรียบร้อยและครบถ้วนที่สุด ด้วยความถูกต้องเที่ยงตรง โดยความรับผิดชอบในความปลอดภัยของส่วนรวมตามจรรยาบรรณและมารยาทอันดีในการประกอบวิชาชีพวิศวกรรม

A M P ENGINEERING AND CONSULTANT CO., LTD.
บริษัท เอ เอ็ม พี เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
เลขที่ 111/278 ม. 1 ต. บึงยี่โถ อ. ธัญญบุรี จ. ปทุมธานี 12130
Tel. 081-330-4384, 091-742-4642 Email: amp.engineering789@gmail.com

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบและทดสอบความปลอดภัยในการใช้ปั้นจั่นครั้งนี้ วิศวกรได้ดำเนินการตรวจสอบและทดสอบปั้นจั่น ตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด และนายจ้างได้ดำเนินการซ่อมแซม แก้ไข และปรับปรุง กรณีพบข้อบกพร่องให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดตามหลักวิชาการทางวิศวกรรม และตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือที่ผู้ผลิตกำหนดหรือวิศวกรกำหนด เป็นที่เรียบร้อยสมบูรณ์แล้ว จึงลงลายมือชื่อร่วมกันไว้เป็นหลักฐานสำคัญ ดังนี้

ตามข้อ ๔ (๑) ลงชื่อ [redacted] วันที่ 23/6/69

วิศวกรซึ่งได้รับใบสำคัญการขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ เป็นผู้ทดสอบ

ประทับตรา นิติบุคคล (ถ้ามี)

ตามข้อ ๔ (๒) ลงชื่อ ..... วันที่ .....

(.....)

นิติบุคคลซึ่งได้รับอนุญาตตามมาตรา ๑๑ /หรือผู้กระทำการแทน

และลงชื่อ ..... วันที่ .....

(.....)

บุคลากรของนิติบุคคลตามข้อ ๔ (๒) ซึ่งเป็นวิศวกร
และได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม เป็นผู้ทดสอบ

ประทับตรา (ถ้ามี)

[redacted] วันที่ 29/6/69.

นายจ้างของสถานประกอบกิจการ/ผู้กระทำการแทน

หมายเหตุ การรับรองตามแบบการทดสอบปั้นจั่นนี้ เป็นการลงลายมือชื่อสำหรับการตรวจสอบและทดสอบของวิศวกรเท่านั้น แต่ไม่ได้เป็นการตรวจรับรองงานตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

A M P ENGINEERING AND CONSULTANT CO., LTD.
บริษัท เอ เอ็ม พี เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
เลขที่ 111/278 ม. 1 ต. บึงยี่โถ อ. ธัญญบุรี จ. ปทุมธานี 12130
Tel. 081-330-4384, 091-742-4642 Email: amp.engineering789@gmail.com

ภาพถ่ายแนบประกอบเอกสารรับรองความปลอดภัยของ Overhead Crane (10) C-SB-04 30 TON

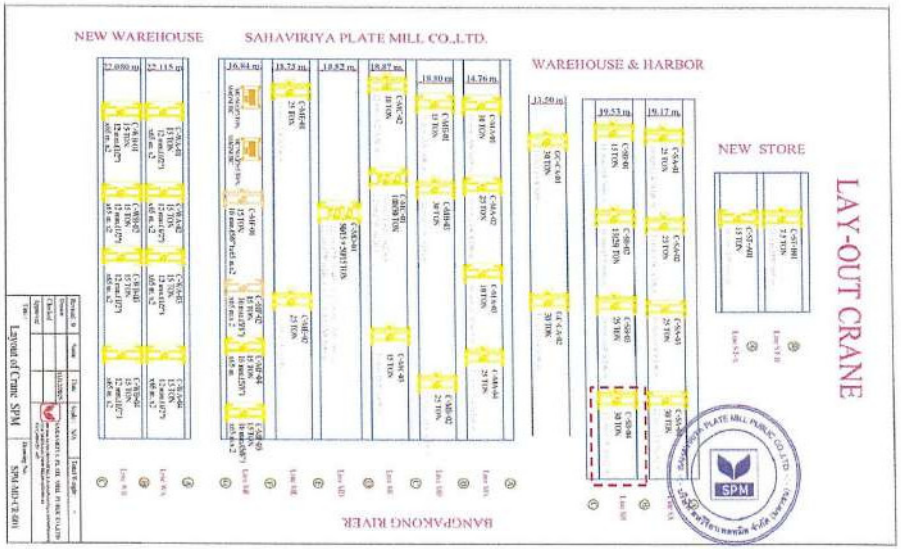
วิศวกรทดสอบขณะทดสอบน้ำหนัก 30,000 กิโลกรัม
-ปกติ-ผ่าน

[redacted]

วก.1262

SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC CO.,LTD.	Report No : VT26-03-010	
VISUAL INSPECTION REPORT	Test Date : 27/02/2026	Page : 2 of 4

PHOTO REPORT



SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC CO.,LTD.	Report No : VT26-03-010	
VISUAL INSPECTION REPORT	Test Date : 27/02/2026	Page : 1 of 4

INSPECTION DESCRIPTION

Project : Crane	**PO Number :** N/A	**Client :** A M P ENGINEERING AND CONSULTANT CO., LTD.
Location : Sahaviriya Bang Pakong Chacoengsao	**Procedure No. :** WP-701-03	**Examination Standard :** N/A
Acceptance Standard : Ministerial Regulations	**Test Piece Characteristics :** N/A	**Material :** N/A
Drawing / Number : C-SB-04	**Thickness :** N/A	**Dimension :** N/A

OPERATION CONDITIONS

Inspection of Process : ☐ Before welding	☐ During welding	☐ After welding
Welder Name : N/A	**Welding Position :** N/A	**Type of Joint :** N/A
Type of weld : N/A	**Welding process :** N/A	**Temperature :** 30 °C
Light intensity : 2,803.0 Lux	**Time after welding :** N/A	**Technique :** Direct

MATERIALS

How to prepare the surface: Brushing
Surface : Rust Roughness

EQUIPMENT USED FOR INSPECTION

Equipment Name :	Steel Ruler	Steel Tape	Flash Light	Vernier Caliper	Light Meter	MAGNIFYING GLASS
Equipment Code :	66SR-48	66ST-1089	QA-68LEHL-001	63VC-55	68LU-005	-
Due. Date :	17/4/2026	17/4/2026	-	22/6/2026	28/1/2027	-

INSPECTION RESULT

No.	Drawing / Number	Type of damage	Result: Accept	Result: Reject	Detail of result	Remarks
1	C-SB-04	Crane hook crack		✓		See Report No : MT26-03-010
		Crane hook wear	✓		< 10%	See Picture 3 Page 3
		Crane hook bend or twist	✓			See Picture 4 Page 3
		Crane hook throat opening	✓		< 5%	See Picture 5 Page 4
		Steel wire rope wear	✓		< 5%	See Picture 6 Page 4
		Steel wire rope broken	✓			See Picture 7 Page 4

Note : NFI : Not Found Indication C : Crack

JUDGEMENT : ☐ ACCEPT ☑ REJECT

COMPLETED BY	INSPETED BY	REVIEWED BY	APPROVED BY	CLIENT
SIGNATURE				
NAME	Mr.			
POSITION				
DATE				

SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC CO.,LTD.	Report No : VT26-03-010	
VISUAL INSPECTION REPORT	Test Date : 27/02/2026	Page : 3 of 4

PHOTO REPORT

Calibration

1. Light Level Measurement

Examination

2. Crane hook crack	3. Crane hook wear	4. Crane hook bend or twist
See. Report No : MT26-03-010	210.62 mm	No twist

SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC CO.,LTD.	Report No : VT26-03-010	
VISUAL INSPECTION REPORT	Test Date : 27/02/2026	Page : 4 of 4

PHOTO REPORT

Examination

5. Crane hook throat opening	6. Steel wire rope wear	7. Steel wire rope broken
195.48 mm	22.16 mm	No broken

SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC CO.,LTD.	Report No : MT26-05-005	
MAGNETIC PARTICLE INSPETION REPORT	Test Date : 25/05/2026	Page : 1 of 3

INSPECTION DESCRIPTION

Project : Crane Hook	**PO Number :** N/A	**Client :** Sahaviriya Bang Pakong Chaceongsao
Location : Sahaviriya Bang Pakong Chaceongsao	**Procedure No. :** WP-701-04	**Examination Standard :** N/A
Acceptance Standard : Ministerial Regulations	**Surface Condition :** Smooth	**Material :** N/A
Drawing / Number : C-SB-04	**Thickness :** N/A	**Dimension :** N/A

OPERATION CONDITIONS

Method :	☑ Continuous Method	☐ Residual Method	Yoke Type :	☑ AC	☐ DC	☐ Permanent	☑ Orientation X and L
Technique :	☑ Pie Field	☐ Shims	Lifting Weight :	☑ 10 lb (4.5 kg)	☐ 40 lb (18 kg)		
Lighting :	☑ Light intensity 1239 Lux			☐ UV-A	UW/cm²		

MAGNETIC PARTICLE

TYPE :	☑ Visible	☐ Fluorescent	**METHOD :** ☑ WET ☐ DRY

EQUIPMENT USED FOR INSPECTION

Equipment Name :	Electromagnetic Yoke	Lifting Weight	Pie Field Indicator	Light Meter	Black Magnetic INK	White Contrast Paint	Cleaner/Remover
Equipment Code :	628955	624115	-	68LU-005	-	-	-
Brand/Model :	MAGNAFLUX	MAGNAFLUX	MR CHEMIE	Accu Pro XP-2000	Callington / B-MAG	Callington / WCP	Callington / R-2S
Serial No.:	E3778	3511	24042301	1967833	1567-400-20-1125	1568-400-31-1225	1563-400-02-0326
Due, Date / Exp. Date :	-	-	-	28-Jun-27	21-Nov-30	4-Dec-30	12-Mar-31

SURFACE CONDITION:

Surface Preparation :	☑ Grinding ☐ Wire Brushing ☐ Machining ☐ Other
Visual Testing :	Surface rough skin of the hook.

INSPECTION RESULT

No.	Drawing / Number	Joint No	Welder No	Dimension	Tested Length	Location (mm) Distance From X	Location (mm) Distance From Y	Discontinuity Size (mm) Length (L)	Discontinuity Size (mm) Width (W)	Discontinuity Size (mm) L/W	Type of Indication Linear discontinuity	Type of Indication Rounded discontinuity	Result	Remark
1	C-SB-04	N/A	N/A	N/A	N/A	-	-	-	-	-	-	-	ACC	NFI

Note : GW : Groove Weld ,FW : Fillet Weld ,P : Piping Porosity ,C : Crack ,IF : Incomplete Fusion ,NFI : Not Found Indication ,ACC : Accept ,REJ : Reject

JUDGEMENT : ☑ ACCEPT ☐ REJECT

COMPLETED BY		CLIENT
SIGNATURE	[redacted]	
NAME		
POSITION		
DATE		

FI-704-04 (Rev.00)

SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC CO.,LTD.	Report No : MT26-05-005	
MAGNETIC PARTICLE INSPETION REPORT	Test Date : 25/05/2026	Page : 3 of 3

PHOTO REPORT

Examination

FI-704-04 (Rev.00)

เอกสาร 2-30

บันทึกปริมาณเรือลำเลียงที่เข้า-ออก ท่าเทียบเรือ

เดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

สรุปปริมาณน้ำหนัก เหล็กแท่งแบน (Slab) และจำนวนเรือที่เข้าเทียบท่า ประจำปี 2569

ลำดับ	เดือน	วันที่	เรือ	เวลาเข้า	เวลาออก	ต้นทาง - ปลายทาง	สินค้า	ปริมาณสินค้า (ตัน)	จำนวนเที่ยว(ลำ)
1	กุมภาพันธ์	3/2/2569	BPL16	8.00	12.00	ท่าเรือบางสะพาน - ท่าเรือSPM	เหล็กแท่งแบน (Slab)	1,766.710	1
2		4/2/2569	BPL30	8.00	15.51	ท่าเรือบางสะพาน - ท่าเรือSPM	เหล็กแท่งแบน (Slab)	1,600.800	1
3		6/2/2569	BPL09	8.00	11.20	ท่าเรือบางสะพาน - ท่าเรือSPM	เหล็กแท่งแบน (Slab)	1,718.930	1
4		24/2/2569	โชคธนศิริวรรณ	8.00	13.51	ท่าเรือศรีราชา - ท่าเรือSPM	เหล็กแท่งแบน (Slab)	1,931.460	1
5		25/2/2569	SJ7	8.00	14.20	ท่าเรือศรีราชา - ท่าเรือSPM	เหล็กแท่งแบน (Slab)	2,329.010	1
1	มีนาคม	11/3/2569	BPL11	8.00	11.00	ท่าเรือบางสะพาน - ท่าเรือSPM	เหล็กแท่งแบน (Slab)	1,322.330	1
2		12/3/2569	BPL54	8.00	11.00	ท่าเรือบางสะพาน - ท่าเรือSPM	เหล็กแท่งแบน (Slab)	1,297.790	1
3		12/3/2569	MALTIMARINE	13.00	15.10	ท่าเรือแหลมฉบัง - ท่าเรือSPM	เหล็กแท่งแบน (Slab)	906.850	1
4		13/3/2569	SUPARUT TRANSAPORT	8.00	14.10	ท่าเรือแหลมฉบัง - ท่าเรือSPM	เหล็กแท่งแบน (Slab)	2,016.080	1
5		14/3/2569	SJ7	8.00	14.30	ท่าเรือแหลมฉบัง - ท่าเรือSPM	เหล็กแท่งแบน (Slab)	2,302.741	1
1	เมษายน	21/4/2569	BPL26	8.00	11.23	ท่าเรือบางสะพาน - ท่าเรือSPM	เหล็กแท่งแบน (Slab)	1,551.130	1
2		22/4/2569	BPL27	8.00	10.32	ท่าเรือบางสะพาน - ท่าเรือSPM	เหล็กแท่งแบน (Slab)	1,574.920	1
3		27/4/2569	BPL05	8.00	10.00	ท่าเรือบางสะพาน - ท่าเรือSPM	เหล็กแท่งแบน (Slab)	810.210	1
1	พฤษภาคม	11/5/2569	BPL43	8.00	14.18	ท่าเรือบางสะพาน - ท่าเรือSPM	เหล็กแท่งแบน (Slab)	1,524.180	1
2		14/5/2569	BPL34	8.00	14.20	ท่าเรือบางสะพาน - ท่าเรือSPM	เหล็กแท่งแบน (Slab)	1,707.580	1
1	มิถุนายน	6/6/2569	BPL06	8.00	11.00	ท่าเรือแหลมฉบัง - ท่าเรือSPM	เหล็กแท่งแบน (Slab)	1,570.240	1
2		6/6/2569	BPL38	20.15	23.30	ท่าเรือแหลมฉบัง - ท่าเรือSPM	เหล็กแท่งแบน (Slab)	1,521.130	1
3		12/6/2569	BPL09	8.00	12.00	เกาะสีชัง - ท่าเรือSPM	เหล็กแท่งแบน (Slab)	1,687.640	1
4		13/6/2569	BPL30	8.00	11.30	เกาะสีชัง - ท่าเรือSPM	เหล็กแท่งแบน (Slab)	1,662.180	1
5		17/6/2569	BPL59	8.00	11.00	เกาะสีชัง - ท่าเรือSPM	เหล็กแท่งแบน (Slab)	1,663.840	1
6		19/6/2569	BPL05	8.00	12.30	เกาะสีชัง - ท่าเรือSPM	เหล็กแท่งแบน (Slab)	1,878.530	1
7		24/6/2569	BPL25	8.00	14.30	เกาะสีชัง - ท่าเรือSPM	เหล็กแท่งแบน (Slab)	1,876.360	1
8		25/6/2569	ARRERAT2	13.00	15.30	เกาะสีชัง - ท่าเรือSPM	เหล็กแท่งแบน (Slab)	1,202.140	1
9		26/6/2569	วิมลวรรณขนส่ง 4	8.00	17.34	เกาะสีชัง - ท่าเรือSPM	เหล็กแท่งแบน (Slab)	2,037.810	1
10		27/6/2569	พุทธานุภาพ 55	8.00	15.00	เกาะสีชัง - ท่าเรือSPM	เหล็กแท่งแบน (Slab)	2,198.560	1
11		27/6/2569	สุภารัตน์พรทวี	17.30	23.00	เกาะสีชัง - ท่าเรือSPM	เหล็กแท่งแบน (Slab)	2,140.240	1
12		29/6/2569	ก.เจริญรุ่งเรือง	8.00	11.42	เกาะสีชัง - ท่าเรือSPM	เหล็กแท่งแบน (Slab)	1,676.300	1
รวม								**45,475.691**	**27.000**

เอกสาร 2-31

บันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่ง (ทางบก/ทางน้ำ)

เดือนมกราคม-มิถุนายน 2569

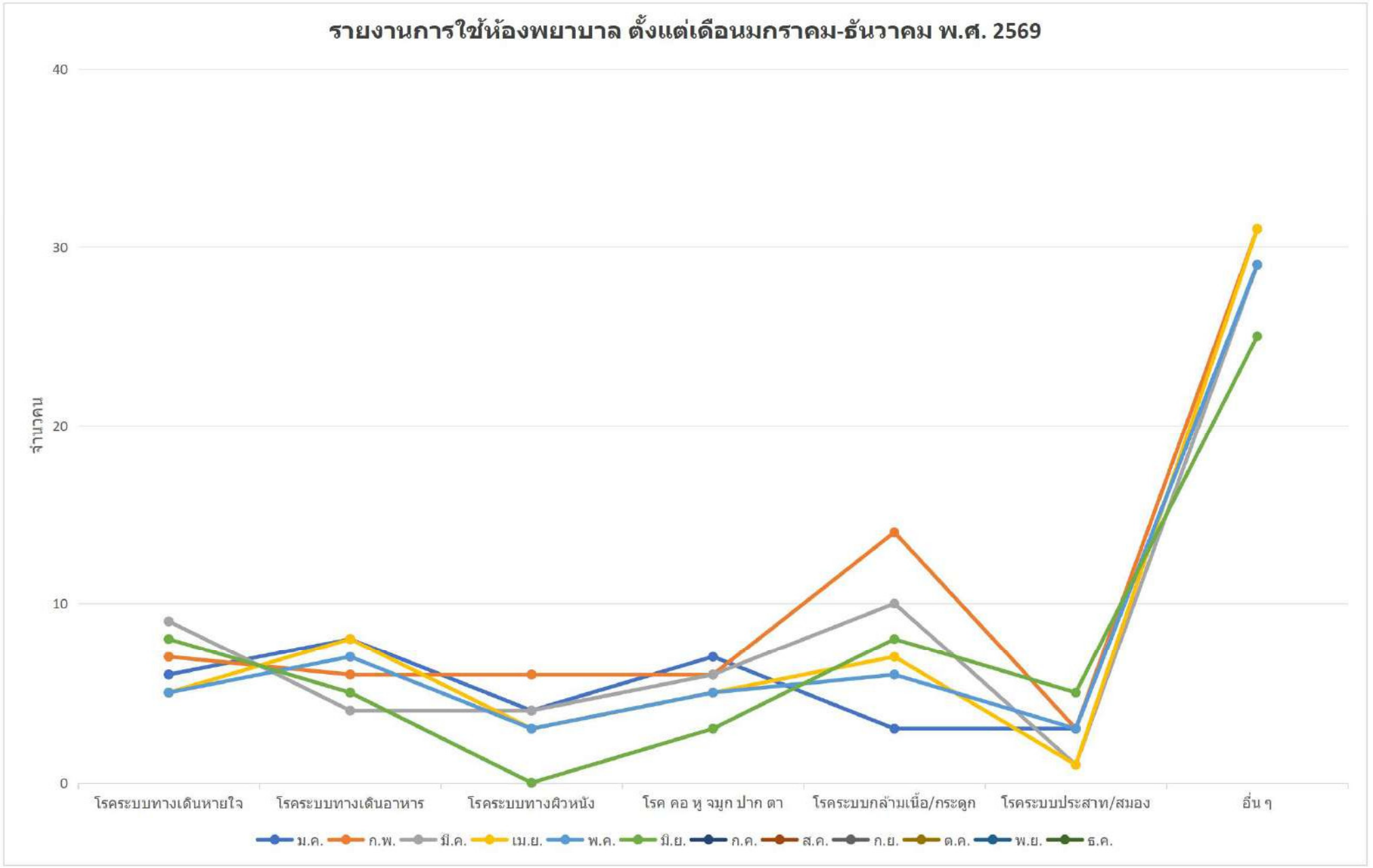
บันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการคมนาคมขนส่ง (ทางบก-ทางน้ำ) ประจำปี 2569

เดือน	ลักษณะของอุบัติเหตุ	บริเวณที่เกิดเหตุ	ความรุนแรงของอุบัติเหตุ	สาเหตุและการแก้ไข
มกราคม	-	-	-	-
กุมภาพันธ์	-	-	-	-
มีนาคม	-	-	-	-
เมษายน	-	-	-	-
พฤษภาคม	-	-	-	-
มิถุนายน	-	-	-	-
กรกฎาคม	-	-	-	-
สิงหาคม	-	-	-	-
กันยายน	-	-	-	-
ตุลาคม	-	-	-	-
พฤศจิกายน	-	-	-	-
ธันวาคม	-	-	-	-

เอกสาร 2-32

บันทึกสถิติการใช้ห้องพยาบาล (บันทึกจำนวน/สาเหตุการเจ็บป่วย)

เดือนมกราคม-มิถุนายน 2569


รายงานการใช้ห้องพยาบาล ตั้งแต่เดือนมกราคม-ธันวาคม พ.ศ. 2569
40
30
20
10
0
จำนวน
โรคระบบทางเดินหายใจ
โรคระบบทางเดินอาหาร
โรคระบบทางผิวหนัง
โรค คอ หู จมูก ปาก ตา
โรคระบบกล้ามเนื้อ/กระดูก
โรคระบบประสาท/สมอง
อื่น ๆ
ม.ค.
ก.พ.
มี.ค.
เม.ย.
พ.ค.
มิ.ย.
ก.ค.
ส.ค.
ก.ย.
ต.ค.
พ.ย.
ธ.ค.